

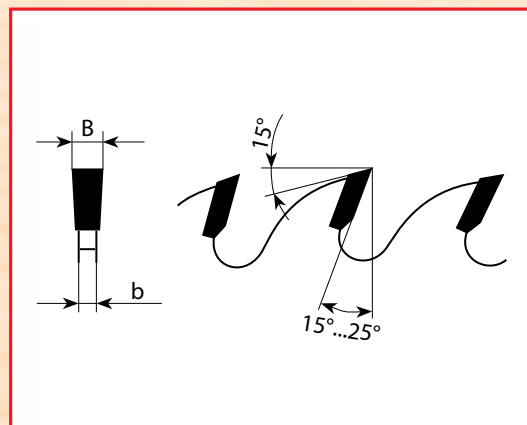
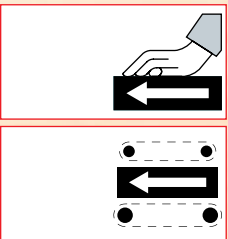


Содержание

| | | | |
|---|----|--|----|
| ИН.01-01 Пилы дисковые для продольной распиловки древесины..... | 2 | ИН.17 Комплект фрез для изготовления дверного полотна с остеклением | 34 |
| ИН.01-02 Пилы дисковые для поперечной распиловки древесины..... | 3 | ИН.18 Комплект фрез для изготовления мебельной обвязки..... | 35 |
| ИН.01-03 Пилы дисковые для чистовой распиловки древесины и ДСП | 4 | ИН.19 Фрезы для обработки филенки..... | 36 |
| ИН.01-04 Пилы дисковые с ограничением подачи | 5 | ИН.20 Комплект фрез для изготовления филенчатых дверей | 37 |
| ИН.01-05 Пилы дисковые с секционным зубом..... | 6 | ИН.21 Фрезы для изготовления паркета | 38 |
| ИН.02 Пилы дисковые с раскливающими ножами по периметру | 7 | ИН.22 Фрезы для изготовления реечного плинтуса..... | 39 |
| ИН.03 Пилы дисковые с раскливающими ножами | 8 | ИН.23 Фрезы радиусные | 40 |
| ИН.04-01 Фрезы пазовые для фрезерования пазов вдоль волокон..... | 9 | ИН.24 Комплект фрез для изготовления обложного штапика | 41 |
| ИН.04-02 Фрезы пазовые для фрезерования пазов поперек волокон | 10 | ИН.25 Комплект фрез для изготовления обшивочной доски..... | 42 |
| ИН.05-01 Ножи твердосплавные с прямолинейной режущей кромкой | 11 | ИН.26 Фреза многопрофильная | 43 |
| ИН.05-02 Ножи плоские с прямолинейной режущей кромкой | 12 | ИН.26-01 Фреза многопрофильная | 44 |
| ИН.06-01 Пилы дисковые стальные..... | 13 | ИН.27 Фрезы для изготовления криволинейного штапика..... | 45 |
| ИН.06-02 Пилы дисковые стальные..... | 14 | ИН.27-01 Фрезы для изготовления криволинейного штапика..... | 46 |
| ИН.06-03 Пилы дисковые стальные..... | 15 | ИН.28 Фрезы для изготовления профиля и контрпрофиля дверного штапика..... | 47 |
| ИН.06-04 Пилы дисковые стальные..... | 16 | ИН.29 Комплект фрез для изготовления строительного бруса..... | 48 |
| ИН.07 Комплект фрез для изготовления доски пола..... | 17 | ИН.30 Комплект фрез для изготовления стенового бруса (регулируемый)..... | 49 |
| ИН.07-01 Комплект фрез для изготовления доски пола..... | 18 | ИН.31 Фрезы для изготовления поручня | 50 |
| ИН.08 Комплект фрез для изготовления обшивочной доски (вагонки) | 19 | ИН.32 Комплект фрез для обработки кромок..... | 51 |
| ИН.08-02 Комплект фрез для изготовления обшивочной доски (вагонки) | 20 | ИН.33 Комплект фрез для углового сращивания древесины..... | 52 |
| ИН.09 Комплект фрез для изготовления оконных створок..... | 21 | ИН.40 Комплект фрез для изготовления окна со стеклопакетом (брус 68 мм.) | 53 |
| ИН.09-01 Комплект фрез для изготовления оконных створок..... | 22 | ИН.40-01 Комплект фрез для изготовления окна со стеклопакетом (брус 78 мм.) | 57 |
| ИН.10 Пилы дисковые специальные | 23 | ИН.41 Фрезы цилиндрические сборные со сменными ножами..... | 61 |
| ИН.10-1 Пилы дисковые специальные | 24 | ИН.42 Фрезы сборные многопрофильные для изготовления наличника | 62 |
| ИН.11 Пилы специальные подрезные, регулируемые по ширине | 25 | ИН.45 Фрезы сборные для обработки радиусной обшивочной доски (BLOCK-HOUSE)..... | 63 |
| ИН.12 Фрезы для изготовления наличника | 26 | ИН.46 Фрезы сборные для выборки радиуса..... | 64 |
| ИН.13 Фрезы для изготовления плинтуса..... | 27 | ИН.50 Пилы рамные стальные..... | 65 |
| ИН.14 Фрезы для изготовления штапика | 28 | ИН.50-1 Пилы рамные стеллитированные | 66 |
| ИН.14-01 Фрезы для изготовления штапика | 29 | ИН.51 Пилы тарные стальные..... | 67 |
| ИН.15 Фрезы для сращивания древесины | 30 | ИН.51-1 Пилы тарные стеллитированные | 68 |
| ИН.15-01 Фрезы для сращивания древесины | 31 | ИН.52 Пилы ленточные | 69 |
| ИН.15-02 Фрезы для сращивания древесины | 32 | ИН.52-01 Пилы ленточные стеллитированные | 70 |
| ИН.16 Комплект фрез для изготовления глухого дверного полотна | 33 | Наши представители | 71 |

ИН.01-01

Пилы дисковые для продольной распиловки древесины



Назначение:

пилы с твердосплавными пластинами предназначены для распиловки древесины твердых и мягких пород вдоль волокон.

| D, mm | B/b, mm | d, mm | Z |
|------------|---------|----------|---------|
| 100 | 2,8/1,8 | 30...32 | 12...16 |
| 160 | 3,0/2,0 | | 12...18 |
| 180 | 3,2/2,2 | | 12...18 |
| 200 | 3,0/2,0 | 30...60 | 18...24 |
| 250 | 3,6/2,4 | | 18...24 |
| 315 | 3,8/2,6 | 30...80 | 18...32 |
| 355 | 4,3/2,8 | | 24...36 |
| 400 | 4,3/2,8 | 30...100 | 24...36 |
| 450 | 5,0/3,2 | | 24...36 |
| 500 | 5,0/3,2 | | 24...36 |
| 600 | 5,4/3,6 | 30...110 | 24...48 |
| 650 | 5,4/3,6 | | 28...48 |
| 700...1000 | 7,0/4,8 | 50...125 | 36...60 |

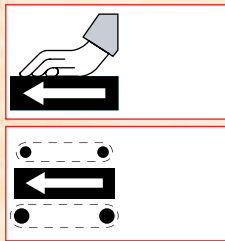
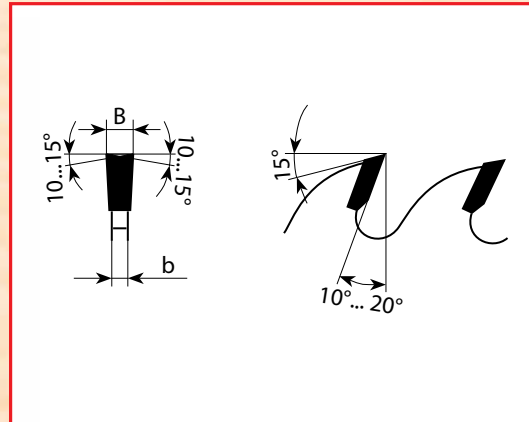
Примечание:

по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены.



ИН.01-02

Пилы дисковые для поперечной распиловки древесины



Назначение:

пилы с твердосплавными пластинами предназначены для поперечного распила древесины твердых и мягких пород.

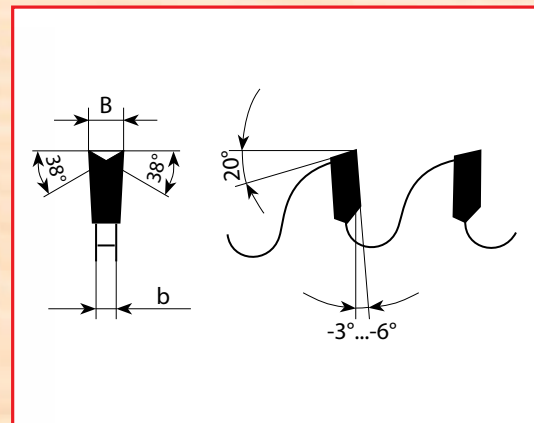
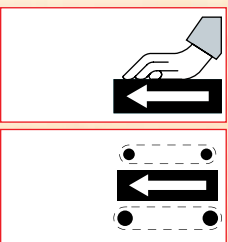
| D, mm | B/b, mm | d, mm | Z |
|------------|---------|----------|----------|
| 100 | 2,8/1,8 | 30...32 | 12...16 |
| 160 | 2,8/1,8 | | 12...24 |
| 180 | 3,0/2,0 | | 18...36 |
| 200 | 3,0/2,0 | 30...60 | 24...48 |
| 250 | 3,6/2,4 | | 24...56 |
| 315 | 3,8/2,6 | 30...80 | 36...96 |
| 355 | 4,0/2,8 | | 36...96 |
| 400 | 4,0/2,8 | 30...100 | 36...108 |
| 450 | 4,6/3,2 | | 36...108 |
| 500 | 4,6/3,2 | 30...110 | 36...120 |
| 600 | 5,0/3,6 | | 48...120 |
| 650 | 5,0/3,6 | 30...125 | 48...140 |
| 700...1000 | 7,0/4,8 | | 48...140 |

Примечание:

по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены.

ИН.01-03

Пилы дисковые для чистовой распиловки древесины и ДСП



Назначение:

пилы с твердосплавными пластинами предназначены для чистовой распиловки древесины и ДСП

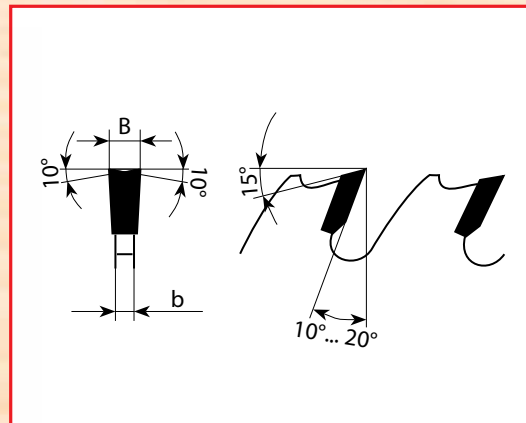
| D, mm | B/b, mm | d, mm | Z |
|------------|---------|----------|----------|
| 100 | 2,8/1,8 | 30...32 | 12...16 |
| 160 | 3,0/2,0 | | 12...24 |
| 180 | 3,2/2,2 | | 18...36 |
| 200 | 3,0/2,0 | 30...60 | 24...48 |
| 250 | 3,6/2,4 | | 24...56 |
| 300 | 3,8/2,6 | 30...80 | 36...96 |
| 350 | 4,3/2,8 | | 36...96 |
| 400 | 4,3/2,8 | 30...100 | 36...108 |
| 450 | 5,0/3,2 | | 36...108 |
| 500 | 5,0/3,2 | 30...110 | 36...108 |
| 600 | 5,4/3,6 | | 48...120 |
| 650 | 5,4/3,6 | 30...125 | 48...120 |
| 700...1000 | 7,0/4,8 | | 48...120 |

Примечание:

по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены.



ИН.01-04 Пилы дисковые с ограничением подачи



Назначение:

пилы с твердосплавными пластинами предназначены для продольного и поперечного распила древесины с ограничением подачи.

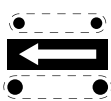
| D, mm | B/b, mm | d, mm | Z |
|------------|---------|----------|---------|
| 100 | 2,8/1,8 | 30...32 | 12...16 |
| 160 | 3,0/2,0 | | 12...18 |
| 180 | 3,2/2,2 | | 12...18 |
| 200 | 3,0/2,0 | 30...60 | 18...24 |
| 250 | 3,6/2,4 | | 18...24 |
| 315 | 3,8/2,6 | 30...80 | 18...32 |
| 355 | 4,3/2,8 | | 24...36 |
| 400 | 4,3/2,8 | 30...100 | 24...36 |
| 450 | 5,0/3,2 | | 24...36 |
| 500 | 5,0/3,2 | 30...110 | 24...36 |
| 600 | 5,4/3,6 | | 24...48 |
| 650 | 5,4/3,6 | 30...125 | 28...48 |
| 700...1000 | 7,0/4,8 | | 36...60 |

Примечание:

по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены.

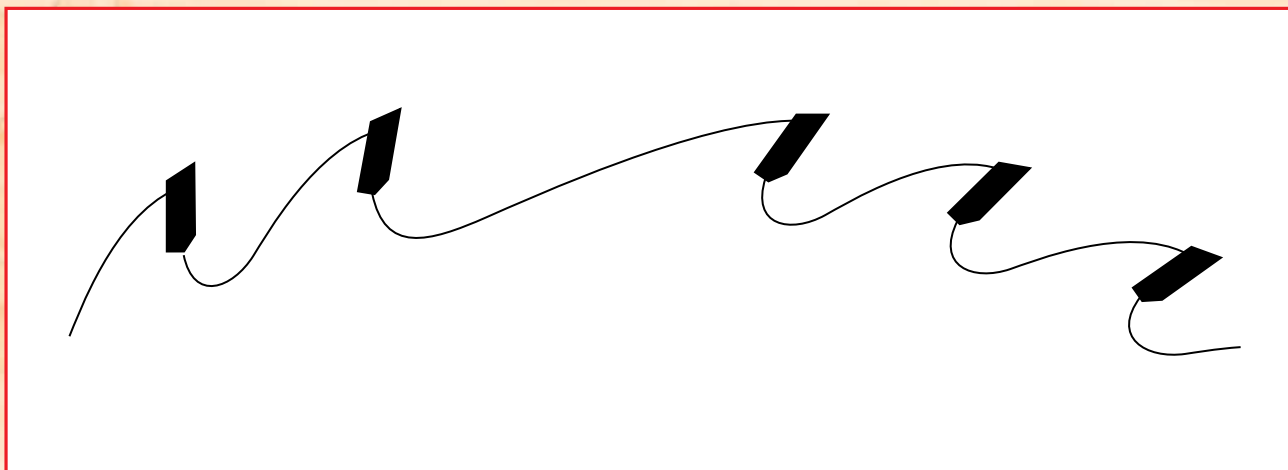
ИН.01-05

Пилы дисковые с секционным зубом



Назначение:

твердосплавные пилы с секционным зубом типа "Ганнибал" предназначены для продольного распила древесины больших толщин.



| D, mm | B/b, mm | d, mm | Z |
|------------|---------|----------|---------|
| 400 | 4,3/2,8 | 30...100 | 24...36 |
| 450 | 5,0/3,2 | | 24...36 |
| 500 | 5,0/3,2 | 30...110 | 24...36 |
| 600 | 5,4/3,6 | | 24...48 |
| 650 | 5,4/3,6 | 30...125 | 24...48 |
| 700...1000 | 7,0/4,8 | | 24...48 |

Примечание:

по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены.



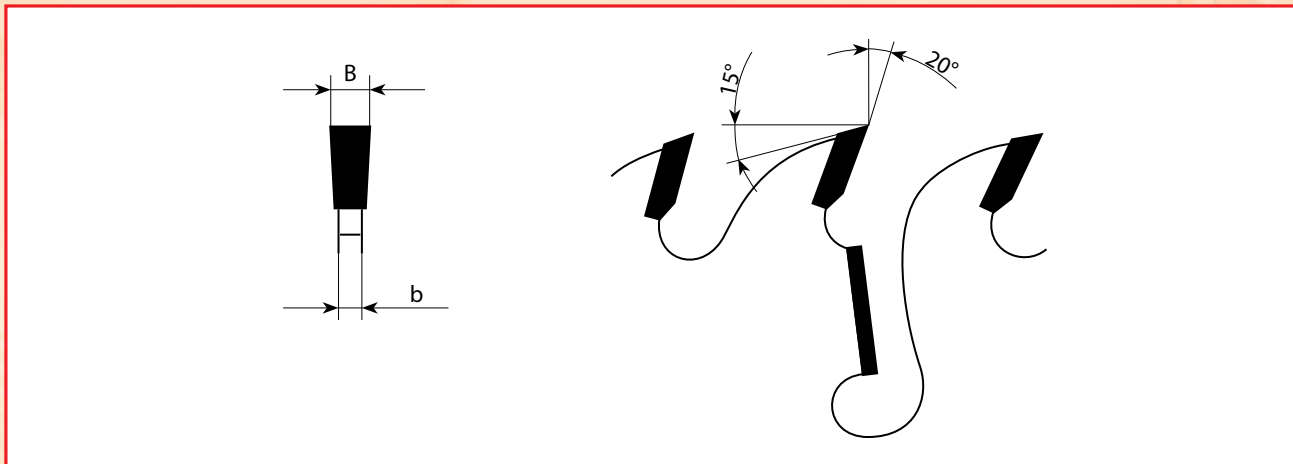
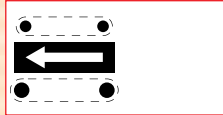
ИН.02

Пилы дисковые с расклинивающими ножами по периметру



Назначение:

пилы с твердосплавными пластинами предназначены для продольного распила древесины твердых и мягких пород на многопильных станках.



| D, mm | B/b, mm | d, mm | Z* |
|-------|---------|----------|---------------|
| 250 | 3,6/2,4 | 30...60 | 12...24+2...3 |
| 315 | 3,8/2,6 | 30...80 | 12...24+2...3 |
| 355 | 4,3/2,8 | | 12...24+2...3 |
| 400 | 4,3/2,8 | 30...100 | 18...24+2...3 |

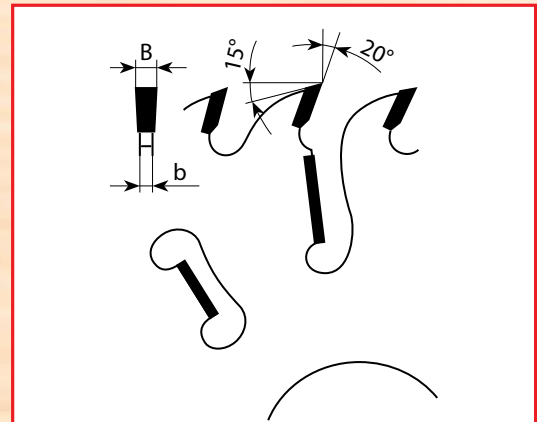
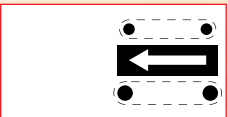
Примечание:

по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены.



ИН.03

Пилы дисковые с расклинивающими ножами



Назначение:

пилы с твердосплавными пластинами предназначены для продольной распиловки древесины твердых и мягких пород на многопильных станках.

| D, mm | B/b, mm | d, mm | Z* |
|------------|---------|----------|-----------|
| 250 | 3,6/2,4 | 30...50 | 12...24+4 |
| 315 | 3,8/2,6 | 30...70 | 12...24+4 |
| 355 | 4,3/2,8 | | 12...24+4 |
| 400 | 4,3/2,8 | 30...100 | 12...24+4 |
| 450 | 5,0/3,2 | | 12...36+6 |
| 500 | 5,0/3,2 | 30...110 | 18...36+6 |
| 600 | 5,4/3,6 | | 24...44+6 |
| 650 | 5,4/3,6 | 30...125 | 24...44+6 |
| 700...1000 | 7,0/4,8 | | 24...48+8 |

Примечание:

по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены.



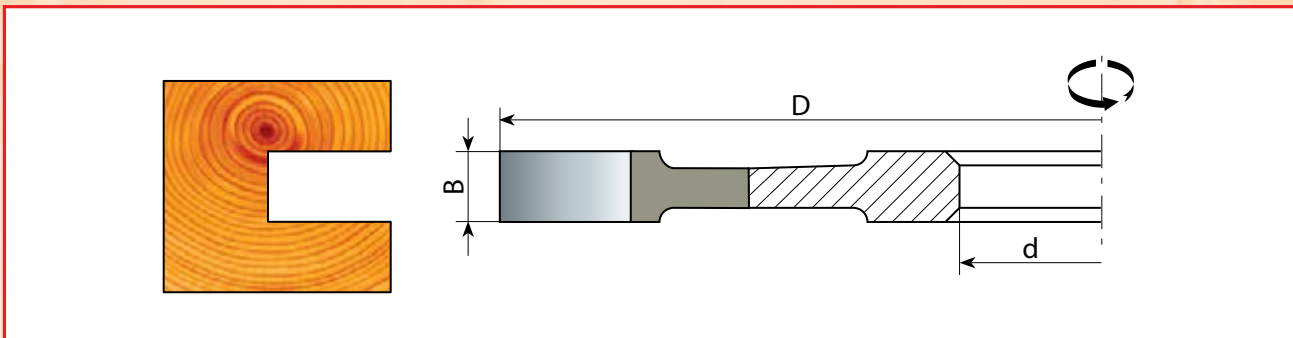
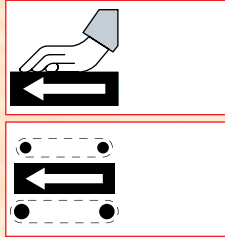
ИН.04-01

Фрезы пазовые для фрезерования пазов вдоль волокон



Назначение:

фрезы, с напаянными твердосплавными пластинами, предназначены для обработки прямоугольных пазов и выборки четвертей при фрезеровании вдоль волокон, в древесине, древесных материалах и клееной древесине на фрезерных и четырехсторонних строгальных станках и автоматических линиях.



| D, mm | d, mm | B, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|-------|---------|--------|---|----------------------|------------------------|
| 80 | 30...32 | 4...20 | 6 | 9000 | HM |
| 100 | 30...32 | | 6 | | |
| 125 | 30...40 | | 6 | | |
| 140 | 30...40 | 6...30 | 6 | 6000 | |
| 160 | 30...40 | | 6 | | |
| 180 | 30...60 | 8...50 | 6 | 4500 | |
| 200 | 30...60 | | 6 | | |
| 220 | 30...60 | | 6 | | |
| 250 | 30...60 | | 6 | | |

Примечание:

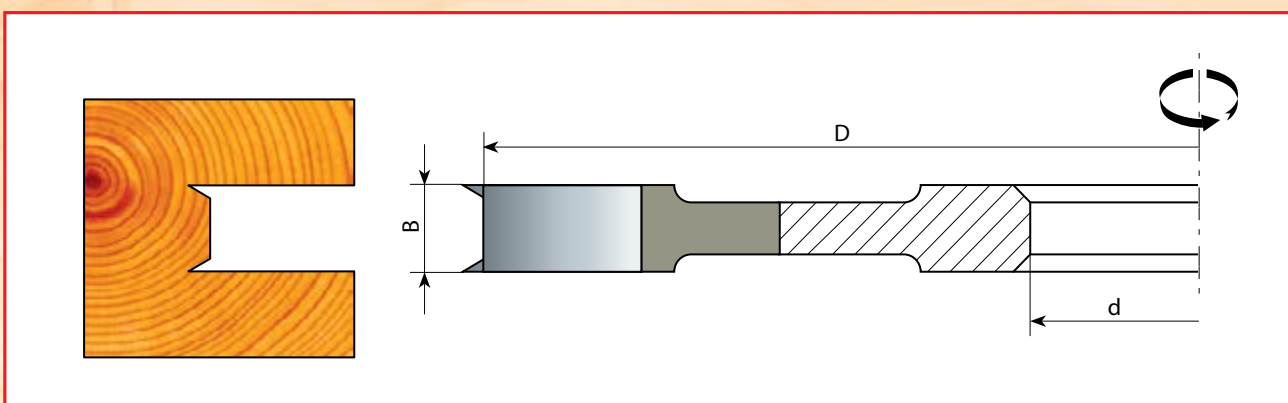
по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены.

ИН.04-02

Фрезы пазовые для фрезерования пазов поперек волокон

Назначение:

фрезы, с напаянными твердосплавными пластинами, предназначены для обработки прямоугольных пазов и выборки четвертей при фрезеровании поперек волокон, в древесине, древесных материалах и клеенной древесине на фрезерных и четырехсторонних строгальных станках и автоматических линиях.



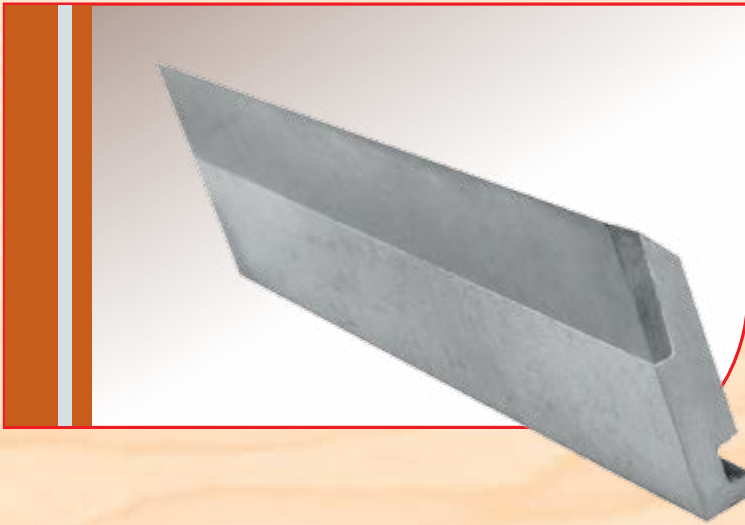
| D, mm | d, mm | B, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|-------|---------|--------|-----|----------------------|------------------------|
| 125 | 30...40 | 4...20 | 3+6 | 9000 | НМ |
| 140 | 30...40 | 6...30 | 3+6 | 6000 | |
| 160 | 30...40 | | 3+6 | | |
| 180 | 30...60 | 8...50 | 3+6 | 4500 | |
| 200 | 30...60 | | 3+6 | | |
| 220 | 30...60 | | 3+6 | | |
| 250 | 30...60 | | 3+6 | | |

Примечание:

по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

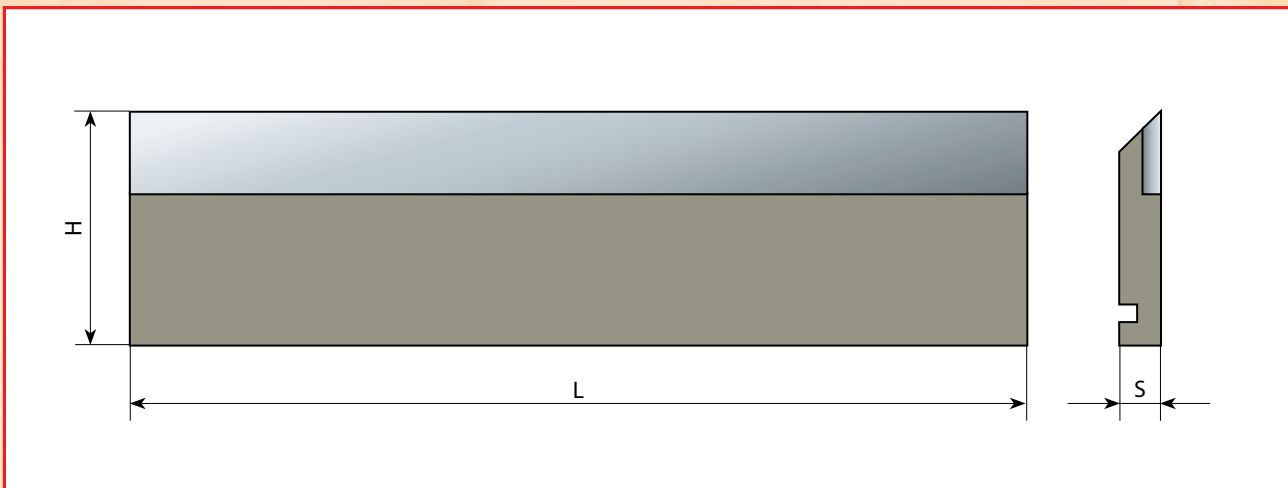
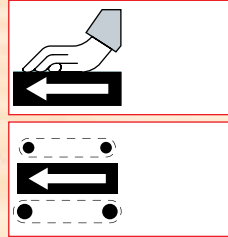


ИН.05-01 Ножи твердосплавные с прямолинейной режущей кромкой



Назначение:

ножи предназначены для обработки твердых пород древесины и являются сменной режущей частью сборных фрез, используемых на четырехсторонних и фрезерных станках.

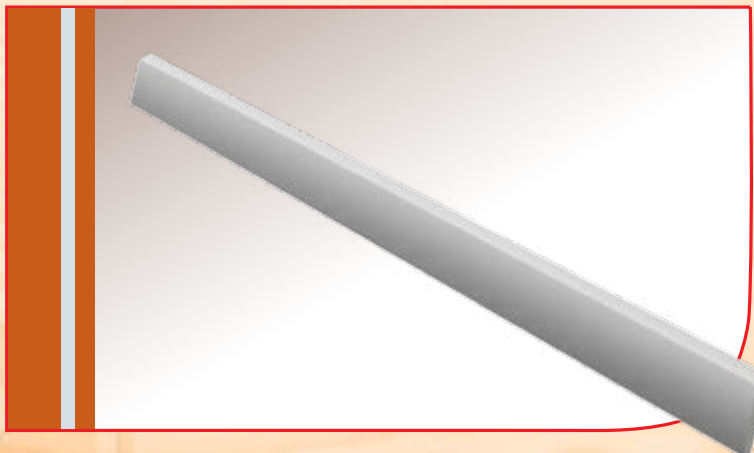
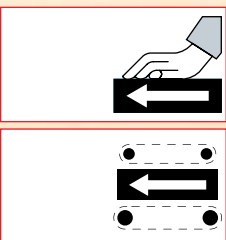


| L, mm | H, mm | S, mm | Материал пластины |
|-------|-------|-------|-------------------|
| 40 | 32 | 5...6 | HM |
| 60 | 32 | 5...6 | |
| 90 | 32 | 5...6 | |
| 110 | 32 | 5...6 | |
| 130 | 32 | 5...6 | |

Примечание:

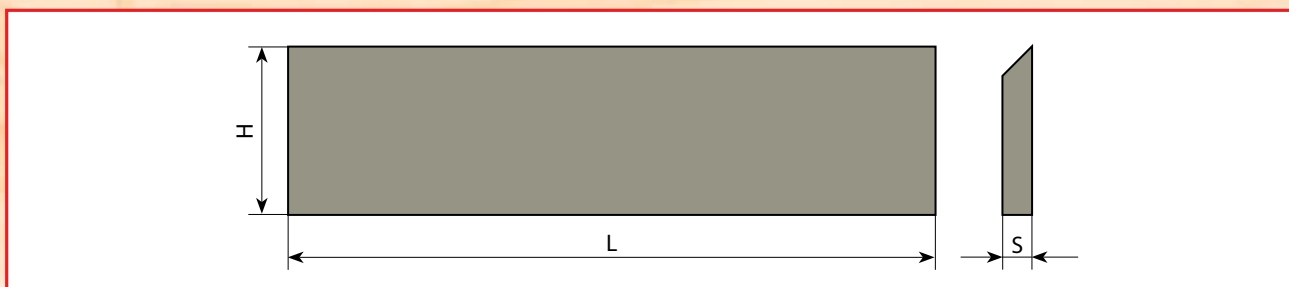
по желанию Заказчика параметры ножей могут быть изменены.

ИИ.05-02 Ножи плоские с прямолинейной режущей кромкой



Назначение:

ножи предназначены для обработки мягких пород древесины и являются сменной режущей частью сборных фрез, используемых на четырехсторонних и фрезерных станках, или ножевых валов фуговальных и рейсмусовых станков.



| L, mm | H, mm | S, mm | Материал пластины |
|-------|---------|-------|-------------------|
| 150 | 30...40 | 3 | HPS |
| 160 | 30...40 | 3 | |
| 170 | 30...40 | 3 | |
| 200 | 30...40 | 3 | |
| 260 | 30...40 | 3 | |
| 280 | 30...40 | 3 | |
| 310 | 30...40 | 3 | |
| 410 | 30...40 | 3 | |
| 610 | 30...40 | 3 | |
| 810 | 30...40 | 3 | |
| 1000 | 30...40 | 3 | |
| 1250 | 30...40 | 3 | |

Примечание:

по желанию Заказчика параметры ножей могут быть изменены.

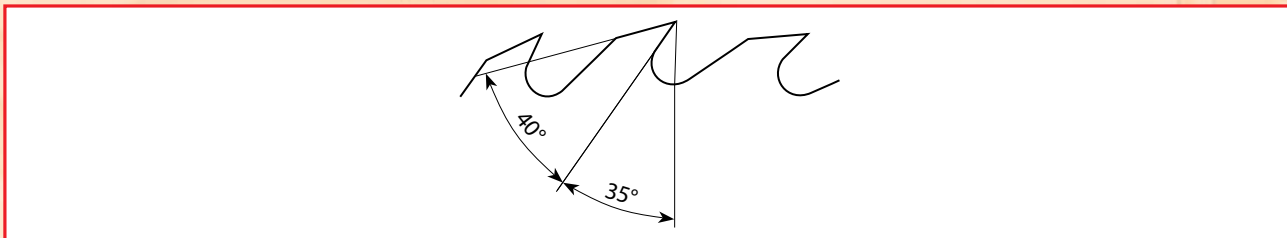
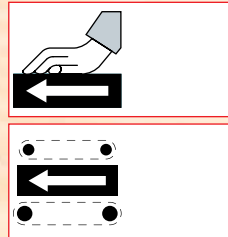


ИН.06-01 Пилы дисковые стальные



Назначение:

пилы круглые плоские предназначены для продольной распиловки древесины на круглопильных станках.

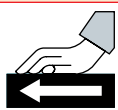


| D, mm | B/b, mm | d, mm | Z |
|-------|-----------|---------|---------|
| 200 | 1,4...1,6 | 30...32 | 24...48 |
| 250 | 1,0...1,8 | | 48...60 |
| 315 | 1,8...2,2 | 50...80 | 36...60 |
| 360 | 2,0...2,5 | | 36...60 |
| 400 | 2,0...2,8 | | 36...60 |
| 450 | 2,2...2,8 | | 48...60 |
| 500 | 2,2...2,8 | | 48...60 |
| 560 | 2,2...2,8 | 50...80 | 48...60 |
| 630 | 2,2...3,0 | | 48...60 |
| 710 | 2,5...3,2 | | 48...60 |
| 800 | 3,0...3,6 | | 48...60 |
| 900 | 3,2...4,0 | | 48...72 |
| 1000 | 3,6...4,5 | | 48...72 |

Примечание:

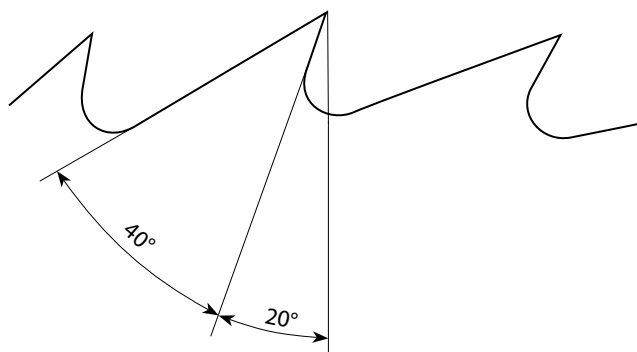
по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены.

ИН.06-02 Пилы дисковые стальные



Назначение:

пилы круглые плоские предназначены для продольной распиловки древесины на круглопильных станках



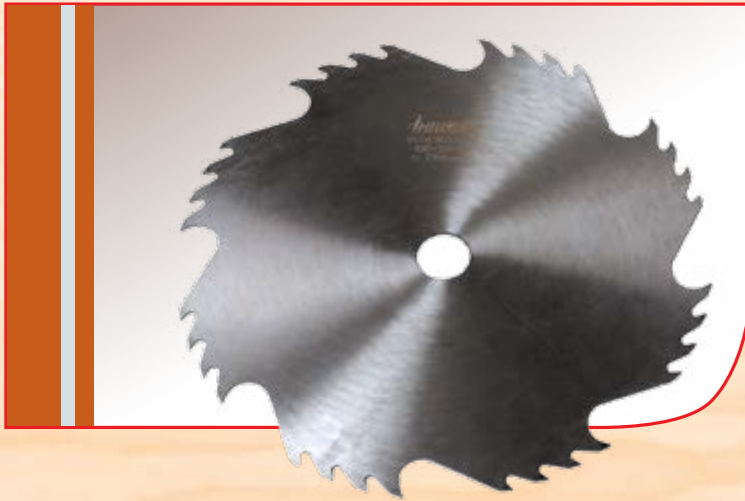
| D, mm | B/b, mm | d, mm | Z |
|-------|-----------|---------|---------|
| 200 | 1,4...1,6 | 25...32 | 30...36 |
| 250 | 1,4...1,8 | | 36...60 |
| 300 | 1,8...2,0 | 30...50 | 36...60 |
| 350 | 1,8...2,2 | | 36...80 |
| 400 | 2,0...2,8 | | 36...80 |
| 450 | 2,2...2,8 | | 48...80 |
| 500 | 2,2...3,0 | | 48...80 |

Примечание:

по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены.

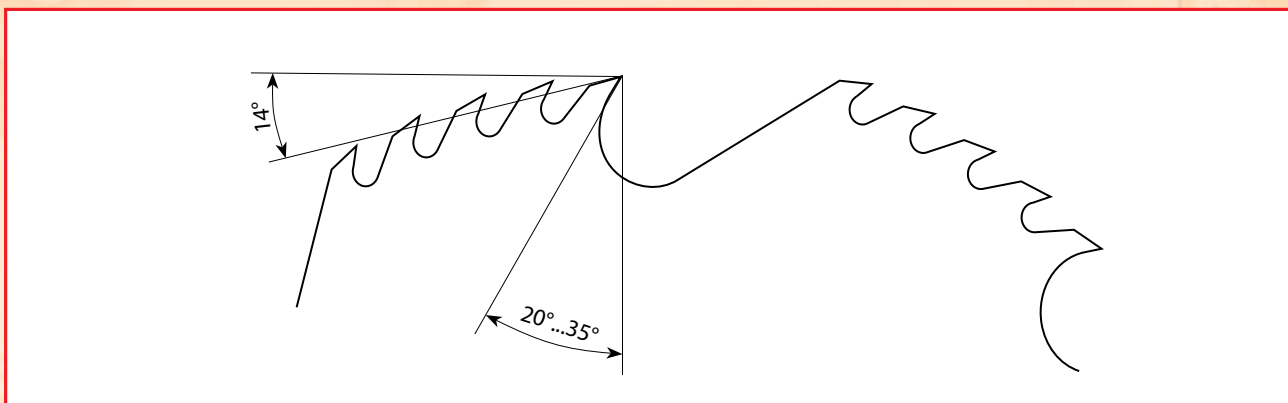
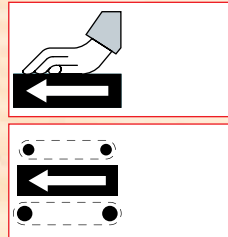


ИН.06-03 Пилы дисковые стальные



Назначение:

пилы круглые плоские предназначены для продольного распила древесины в круглопильных станках.

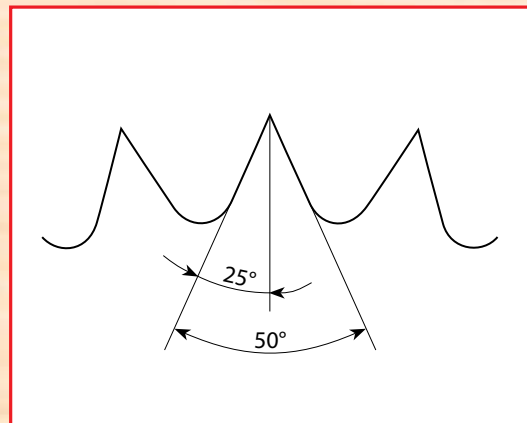
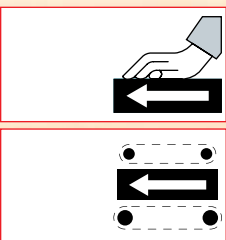


| D, mm | B/b, mm | d, mm | Z |
|-------|-----------|---------|---------|
| 400 | 2,2...2,8 | 30...32 | 24...48 |
| 450 | 2,6...3,0 | | 48...60 |
| 500 | 3,0...3,5 | 50...80 | 36...60 |
| 550 | 3,0...3,5 | | 36...60 |
| 600 | 3,5...4,0 | | 36...60 |
| 700 | 3,5...4,0 | | 48...60 |
| 800 | 3,5...4,0 | | 48...60 |

Примечание:

по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены.

ИН.06-04 Пилы дисковые стальные



Назначение:

пилы круглые плоские предназначены для поперечной распиловки древесины на круглопильных станках.

| D, mm | B/b, mm | d, mm | Z |
|-------|-----------|---------|----------|
| 125 | 1,0...1,2 | 30...32 | 36...60 |
| 160 | 1,2...1,4 | | 36...60 |
| 200 | 1,4...1,6 | | 36...96 |
| 250 | 1,4...1,8 | 50...80 | 72...96 |
| 315 | 1,8...2,2 | | 72...96 |
| 360 | 2,2...2,5 | | 72...96 |
| 400 | 2,0...2,5 | 50...80 | 72...96 |
| 450 | 2,2...2,5 | | 72...96 |
| 500 | 2,2...2,5 | | 72...120 |
| 630 | 2,5...2,8 | | 72...120 |
| 710 | 2,5...3,0 | | 72...120 |
| 800 | 3,2...3,6 | | 72...120 |
| 900 | 3,6...4,0 | | 72...120 |

Примечание:

по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены.



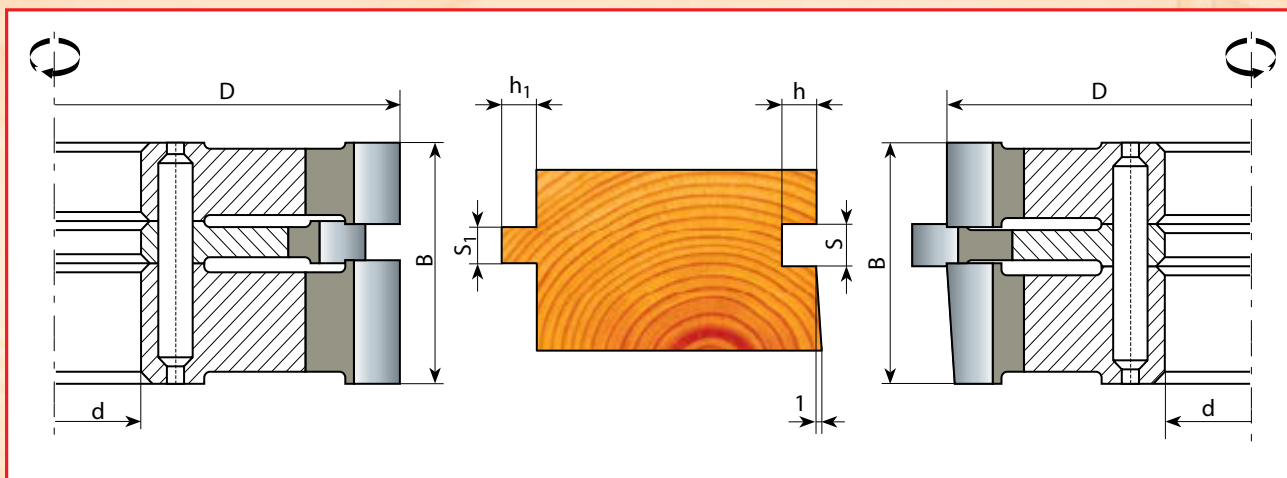
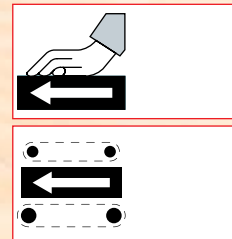
ИН.07

Комплект фрез для изготовления доски пола



Назначение:

комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплава, предназначен для изготовления шпунта и гребня половой доски из древесины твердых и мягких пород на 4-х сторонних фрезерных станках.



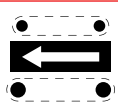
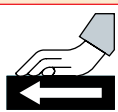
| D, mm | d, mm | B, mm | S x h, mm | S ₁ x h ₁ , mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|-----------|---------|-------|-----------|--------------------------------------|---|----------------------|------------------------|
| 125...180 | 32...60 | 40 | 7 x 6 | 6 x 6 | 6 | 6000 | HM |
| | | 50 | 8 x 7 | 7 x 7 | | | |
| | | 60 | 10 x 10 | 9 x 10 | | | |

Примечание:

фрезы поставляются комплектно. В комплект поставки входит:
 фреза для обработки шпунта – 1 шт.;
 фреза для обработки гребня – 1 шт.;
 По желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

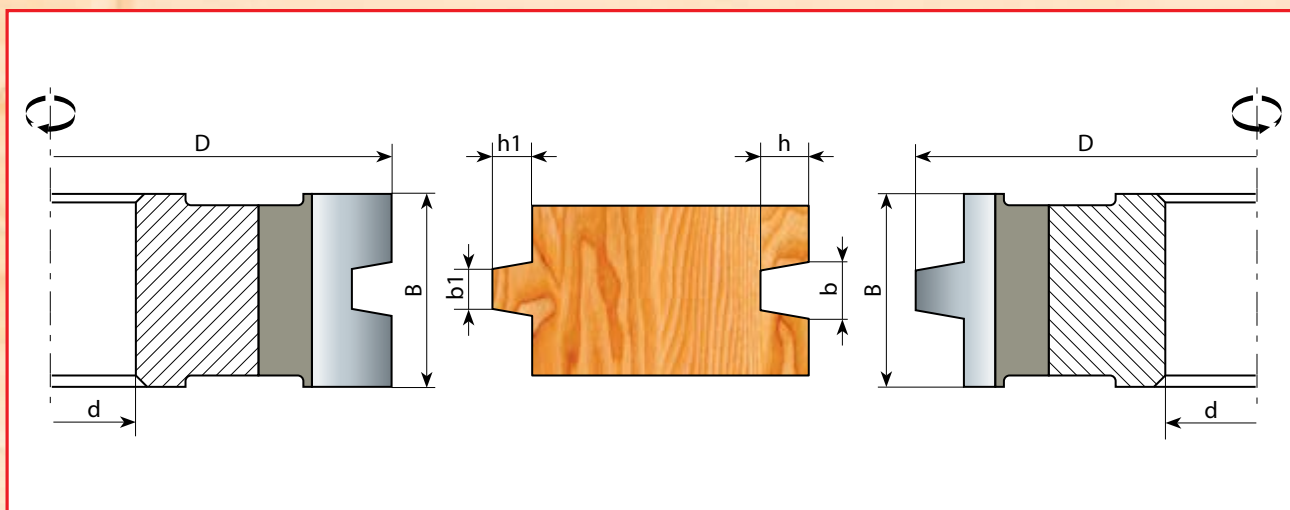
ИН.07-01

Комплект фрез для изготовления доски пола



Назначение:

комплект фрез, напаянных пластинами из быстрорежущей стали Р6М5, предназначен для изготовления шпунта и гребня половой доски из древесины твердых и мягких пород на 4-х сторонних фрезерных станках.



| D, mm | d, mm | B, mm | b/b1, mm | h/h1, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|-------|---------|-------|----------|----------|---|----------------------|------------------------|
| 160 | 32...60 | 32 | 7,0/7,0 | 6,5/6,0 | 4 | 6000 | HSS |
| 180 | 32...60 | 50 | 9,0/7,0 | 8,5/6,0 | 4 | | |

Примечание:

фрезы поставляются комплектно. В комплект поставки входит:
 фреза для обработки шпунта – 1 шт.;
 фреза для обработки гребня – 1 шт.;
 По желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.



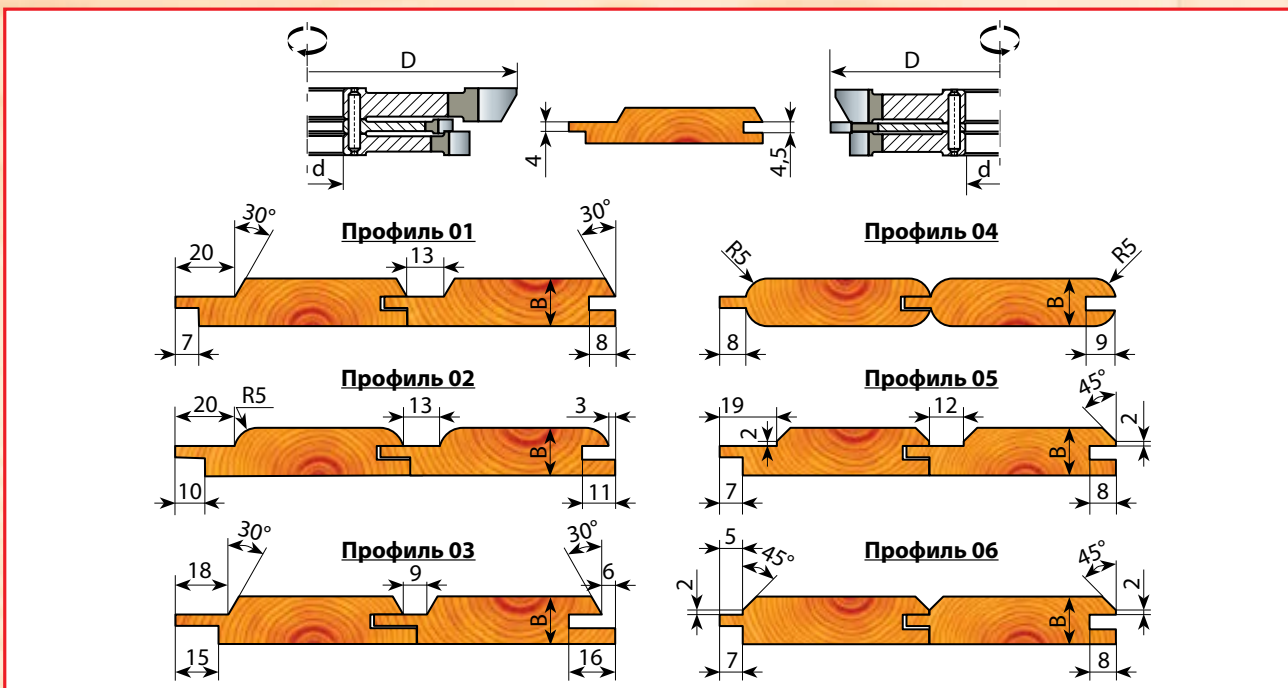
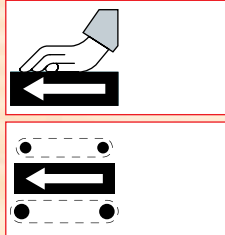
ИН.08

Комплект фрез для изготовления обшивочной доски (вагонки)



Назначение:

комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплава или Р6М5, предназначен для изготовления шпунта и гребня обшивочной доски из древесины твердых и мягких пород на 4-х сторонних фрезерных станках.



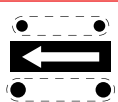
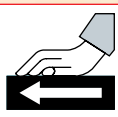
| D, mm | d, mm | B, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|-------|---------|---------|---|----------------------|------------------------|
| 160 | 32...60 | 16...32 | 6 | 6000 | HSS; HM |
| 180 | 32...60 | | 6 | | |

Примечание:

фрезы поставляются комплектно. В комплект поставки входит: фреза для обработки шпунта – 1 шт.; фреза для обработки гребня – 1 шт.; По желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

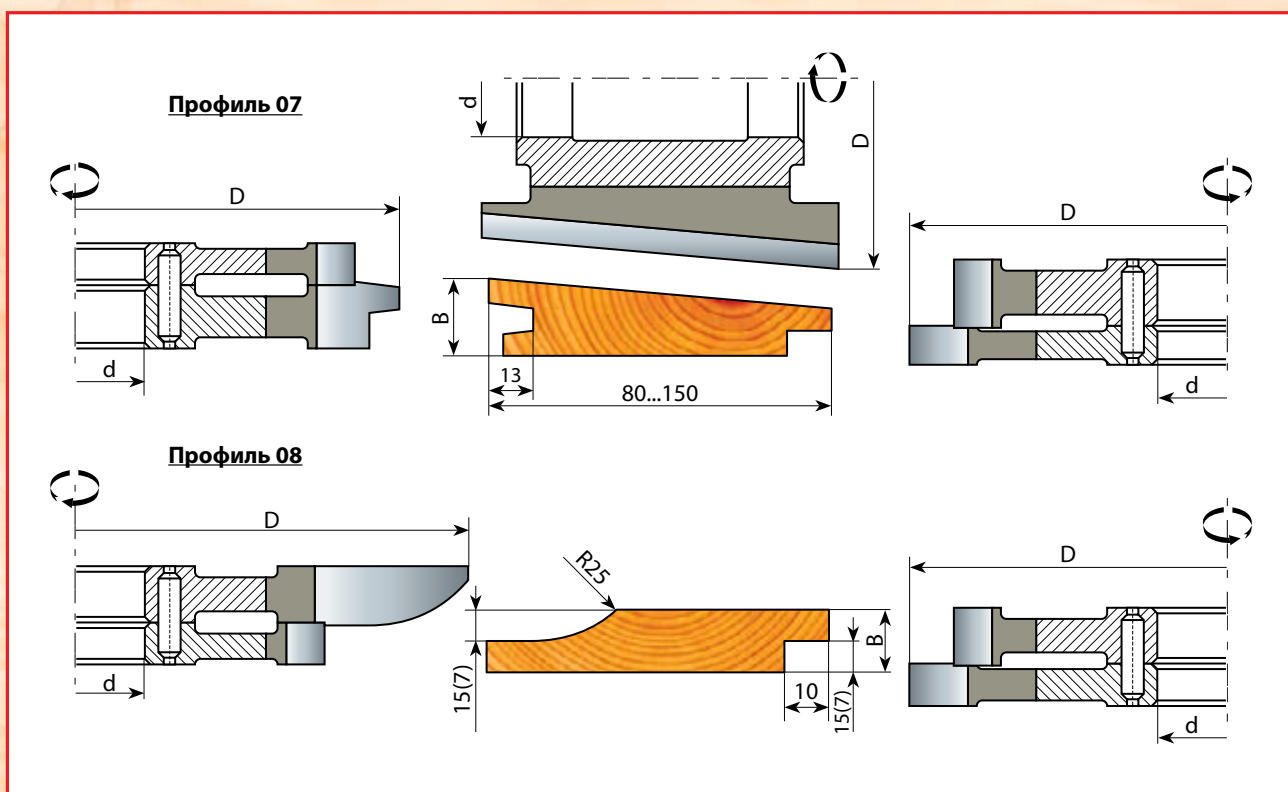
ИН.08-02

Комплект фрез для изготовления обшивочной доски (вагонки)



Назначение:

комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплавы или P6M5, предназначен для изготовления шпунта и гребня обшивочной доски из древесины твердых и мягких пород на 4-х сторонних фрезерных станках.



| D, mm | d, mm | B, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|-------|---------|---------|---|----------------------|------------------------|
| 160 | 32...60 | 14...30 | 4 | 6000 | HSS; HM |
| 180 | 32...60 | | 4 | | |

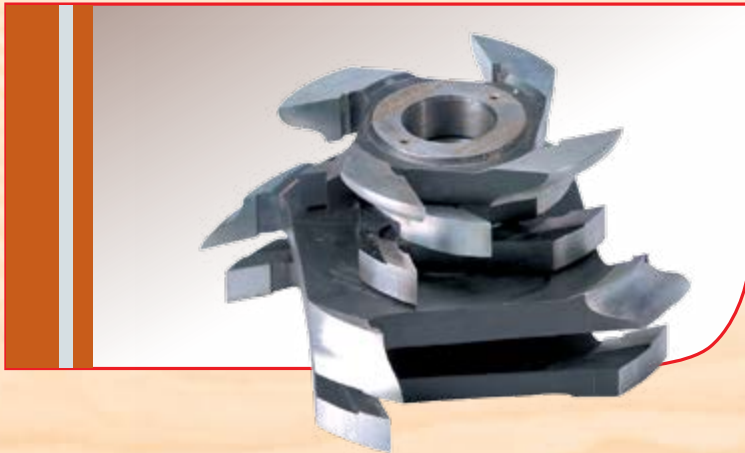
Примечание:

по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.



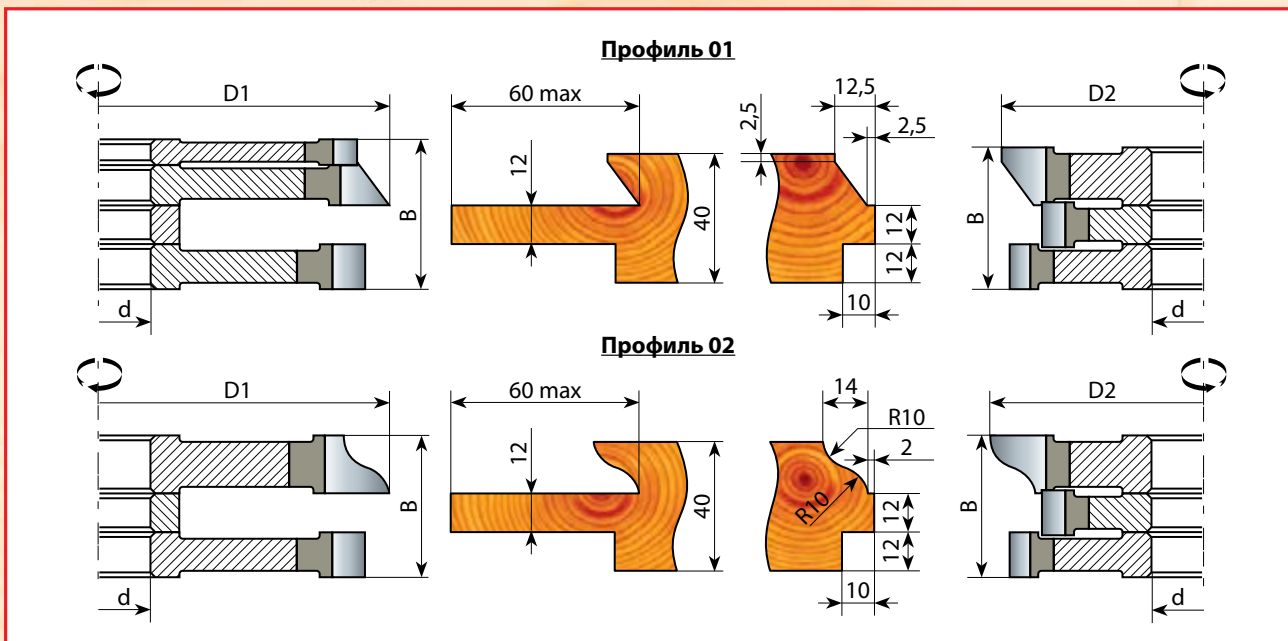
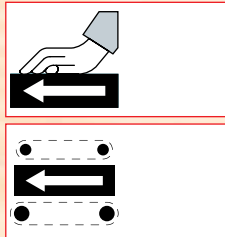
ИН.09

Комплект фрез для изготовления оконных створок



Назначение:

комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплава или Р6М5, предназначен для обработки горбылька и шипового соединения оконных переплетов шириной 40 мм из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



| | | d, mm | B, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|--------|-----|---------|-------|---|----------------------|------------------------|
| D1, mm | 180 | 30...32 | 46,5 | 4 | 6000 | HSS; HM |
| D2, mm | 125 | 30...32 | 44,0 | 4 | | |

Примечание:

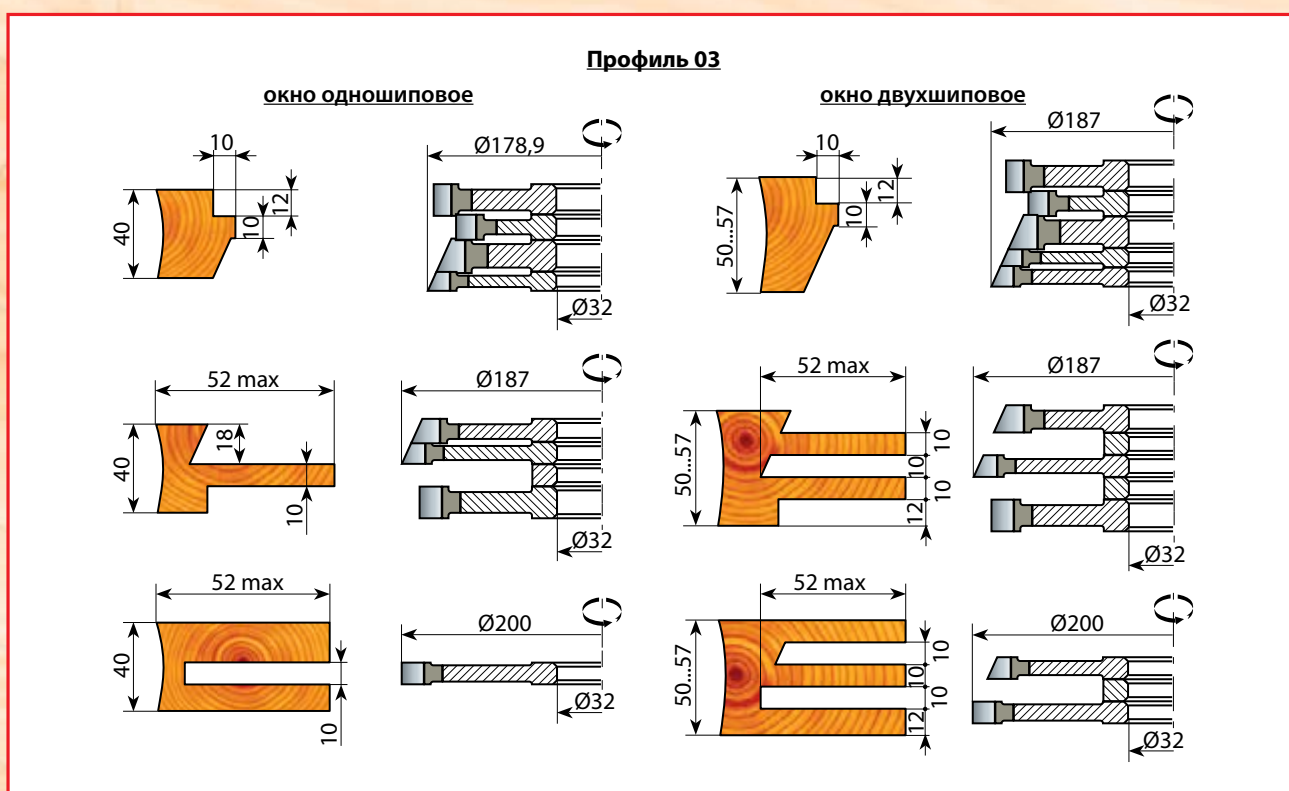
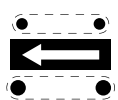
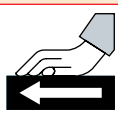
фрезы поставляются комплектно. В комплект поставки входит:
 фреза для обработки горбылька – 1 шт.; фреза для обработки гребня – 1 шт.
 По желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

ИН.09-01

Комплект фрез для изготовления оконных створок

Назначение:

комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплава предназначен для обработки обвязки и зашивки оконных блоков шириной 40 мм и 57 мм из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



| D, mm | d, mm | B, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|----------|---------|---------|---|----------------------|------------------------|
| 200(max) | 30...60 | 10...16 | 4 | 6000 | HSS; HM |

Примечание:

фрезы поставляются комплектно. В комплект поставки входит: фрезы пазовые – 3 шт., фрезы угловые – 3 шт., и набор колец. По желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

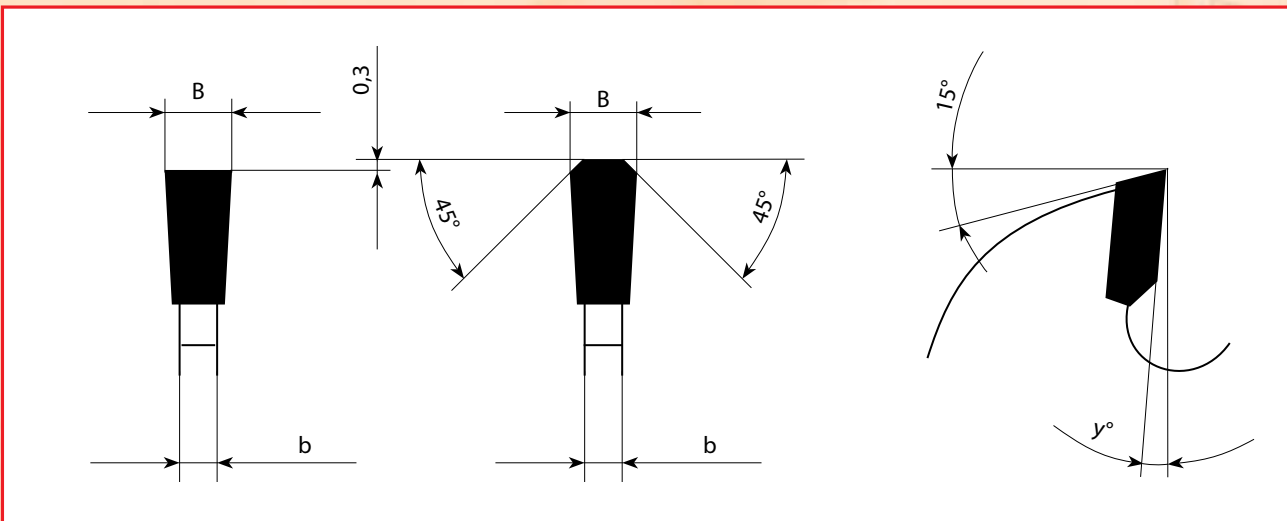
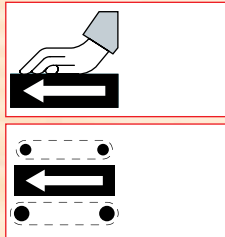


ИН.10 Пилы дисковые специальные



Назначение:

пилы с твердосплавными пластинами предназначены для чистового раскроя ДВП, плит MDF и фанеры на форматно-раскроечных станках и центрах.



| D, mm | B/b, mm | d, mm | y° | Z |
|-------|---------|----------|--------|----------|
| 250 | 3,2/2,2 | 30...60 | 5...10 | 56...80 |
| 300 | 3,2/2,2 | 30...80 | 5...10 | 72...96 |
| 355 | 3,6/2,5 | | 5...10 | 72...108 |
| 400 | 4,0/2,8 | 30...100 | 5...10 | 72...108 |
| 450 | 4,2/3,0 | | 5...15 | 72...120 |
| 500 | 4,2/3,0 | | 5...15 | 72...120 |

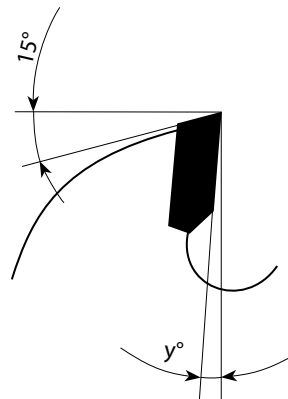
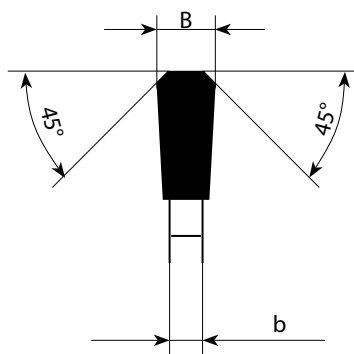
Примечание:

по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены.

ИН.10-1 Пилы дисковые специальные

Назначение:

пилы с твердосплавными пластинами предназначены для чистового раскроя профилей легких сплавов и пластмасс на форматно-раскроечных станках и центрах.



| D, mm | B/b, mm | d, mm | y° | Z |
|-------|---------|----------|-----------|----------|
| 250 | 3,2/2,2 | 30...60 | -5...+5 | 56...80 |
| 300 | 3,2/2,2 | 30...80 | -5...+5 | 72...96 |
| 355 | 3,6/2,5 | | -5...+5 | 72...108 |
| 400 | 4,0/2,8 | 30...100 | -5...+5 | 72...108 |
| 450 | 4,2/3,0 | | -5...+5 | 72...120 |
| 500 | 4,2/3,0 | | -5...+5 | 72...120 |

Примечание:

по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены.



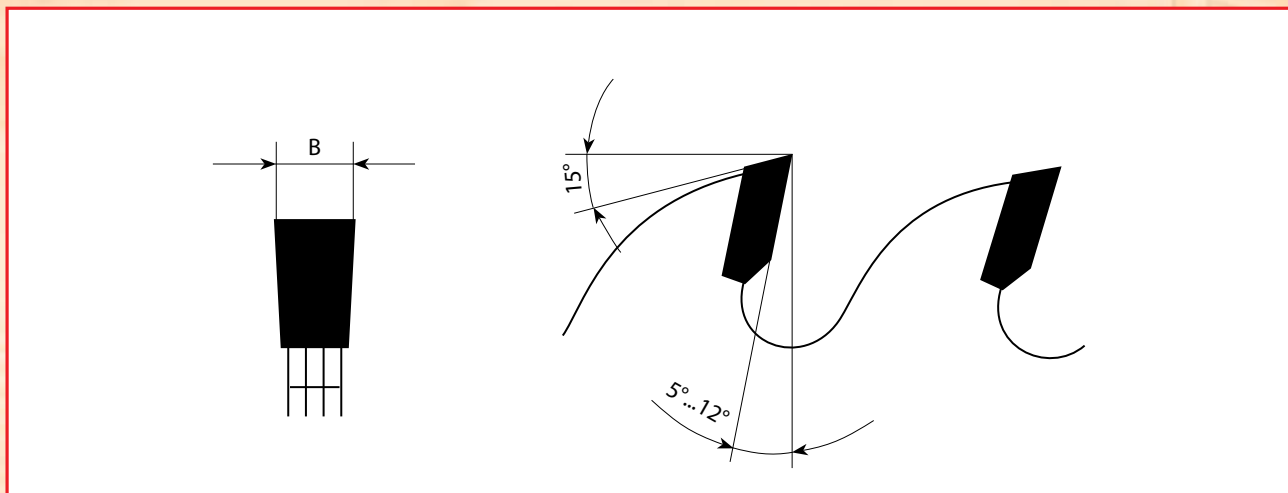
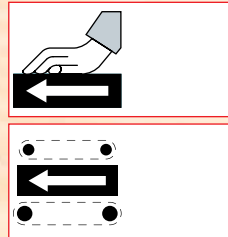
ИН.11

Пилы специальные подрезные, регулируемые по ширине



Назначение:

подрезные пилы с твердосплавными пластинами регулируются по ширине за счет раздвижного корпуса и используются на форматно-раскroечных станках вместе с форматной пилой для предотвращения сколов облицовочного материала.



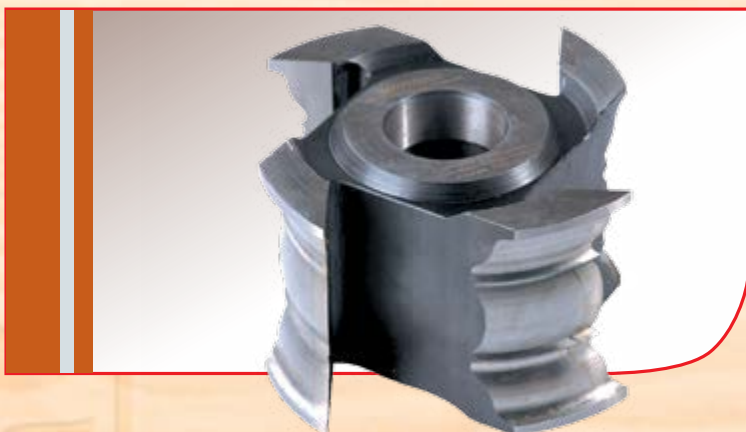
| D, mm | B, mm | d, mm | Z |
|-------|-----------|---------|-------|
| 100 | 2,6...3,6 | 20...22 | 10+10 |
| 120 | 2,8...3,6 | | 12+12 |
| 125 | 2,8...3,6 | | 12+12 |
| 160 | 2,8...3,8 | 20...32 | 16+16 |
| 180 | 2,8...3,8 | | 18+18 |

Примечание:

по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены.

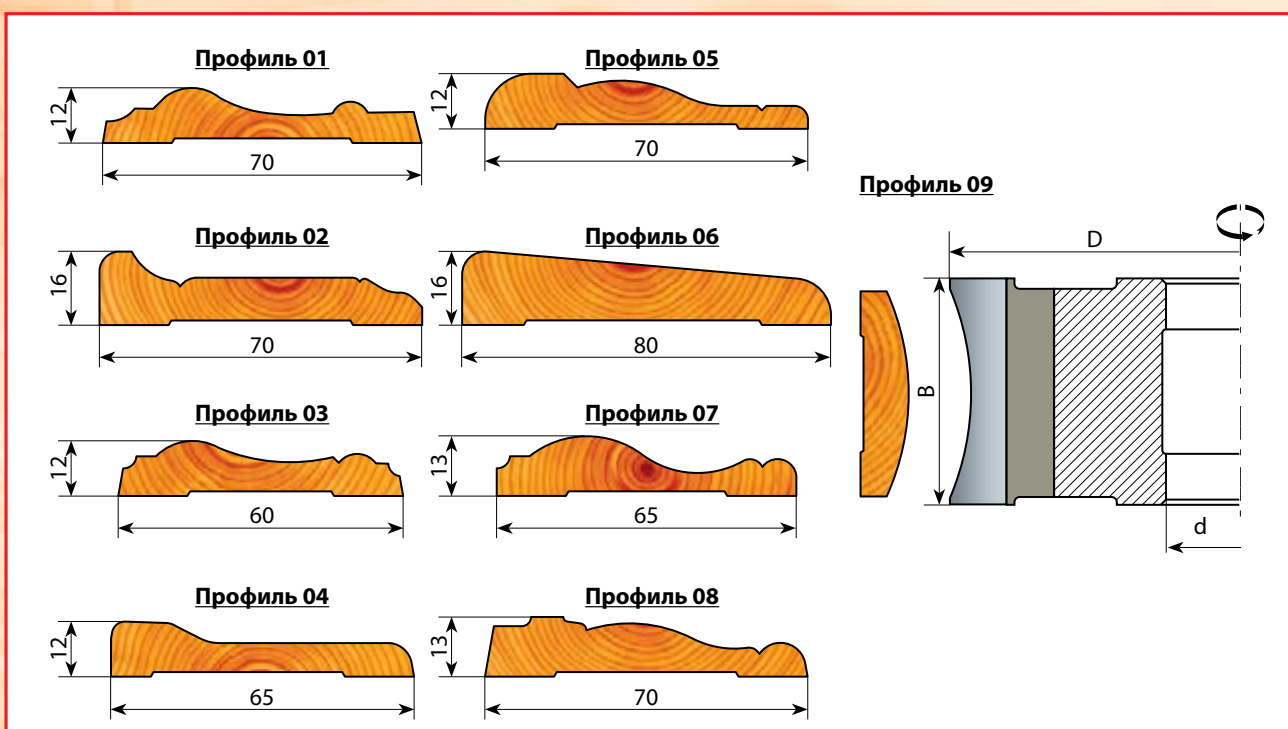
ИН.12

Фрезы для изготовления наличника



Назначение:

фрезы, напаянные пластинами твердого сплава или P6M5, предназначены для обработки наличника из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



| D, mm | d, mm | B, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|-------|---------|---------|------|----------------------|------------------------|
| 125 | 32...40 | 65...85 | 4 | 6000 | HSS; HM |
| 160 | 32...60 | | 4; 6 | | |
| 180 | 32...60 | | 4; 6 | | |

Примечание:

по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.



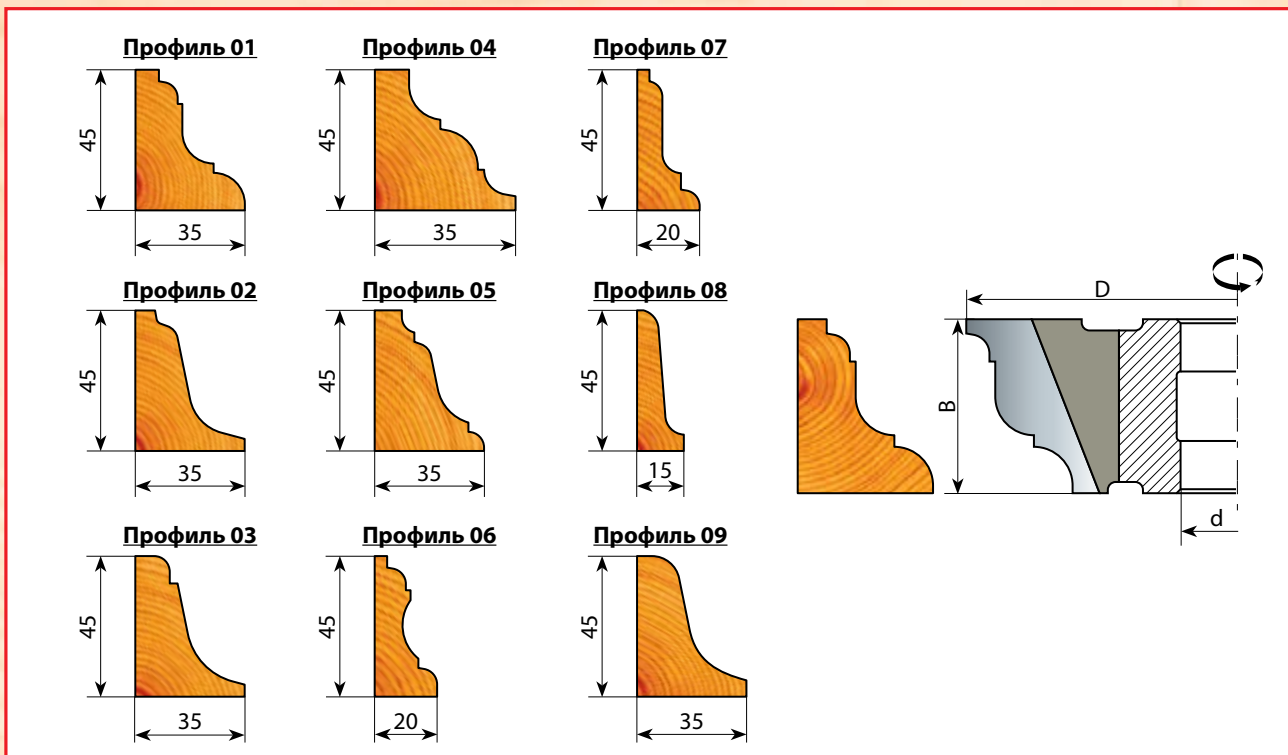
ИН.13

Фрезы для изготовления плинтуса



Назначение:

фрезы, напаянные пластинами твердого сплава или P6M5, предназначены для обработки плинтуса из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



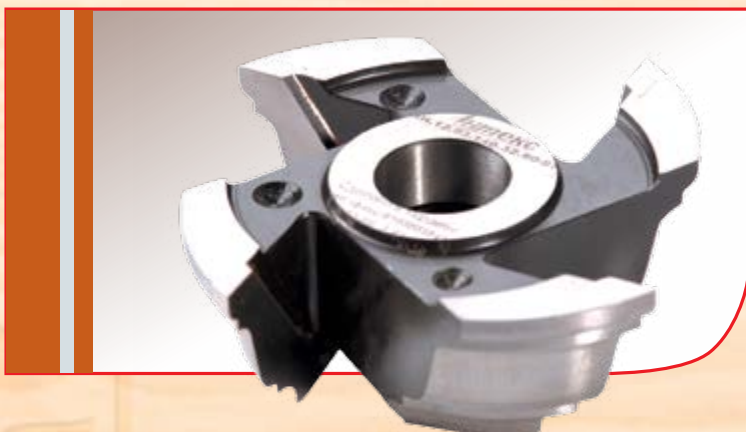
| D, mm | d, mm | B, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|-------|---------|---------|------|----------------------|------------------------|
| 125 | 32...40 | 50...60 | 4 | 6000 | HSS; HM |
| 160 | 32...60 | | 4; 6 | | |
| 180 | 32...60 | | 4; 6 | | |

Примечание:

по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

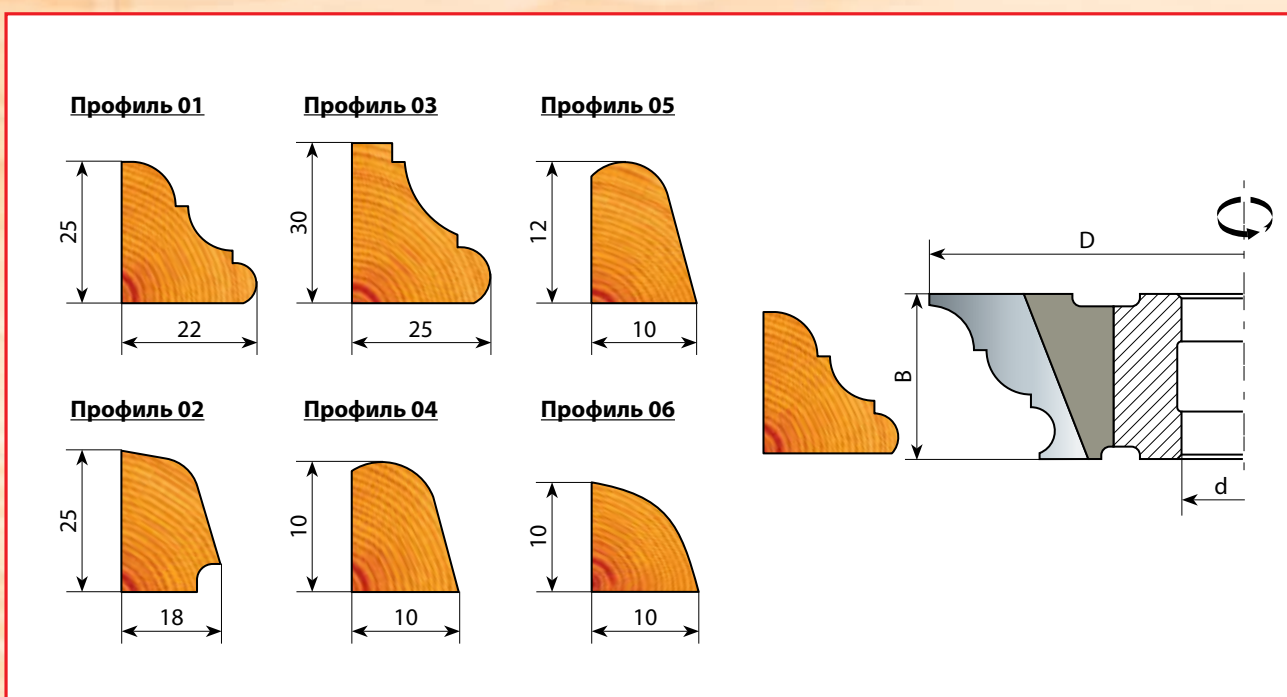
ИН.14

Фрезы для изготовления штапика



Назначение:

фрезы, напаянные пластинами твердого сплава или P6M5, предназначены для обработки штапика из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



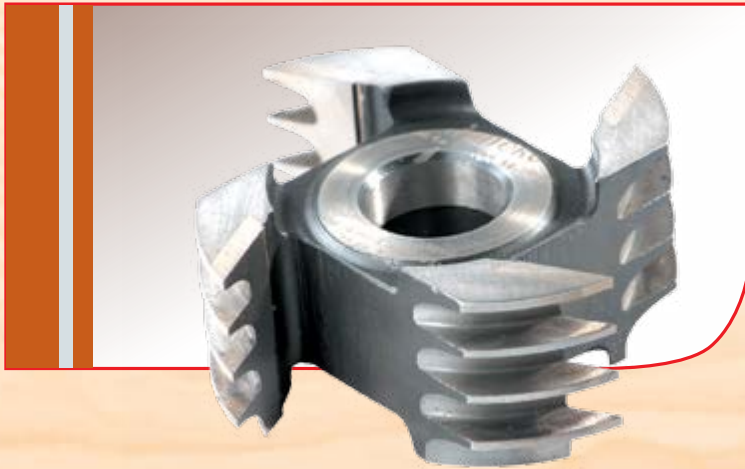
| D, mm | d, mm | B, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|-------|---------|---------|------|----------------------|------------------------|
| 125 | 32...40 | 50...60 | 4 | 6000 | HSS; HM |
| 160 | 32...60 | | 4; 6 | | |
| 180 | 32...60 | | 4; 6 | | |

Примечание:

по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

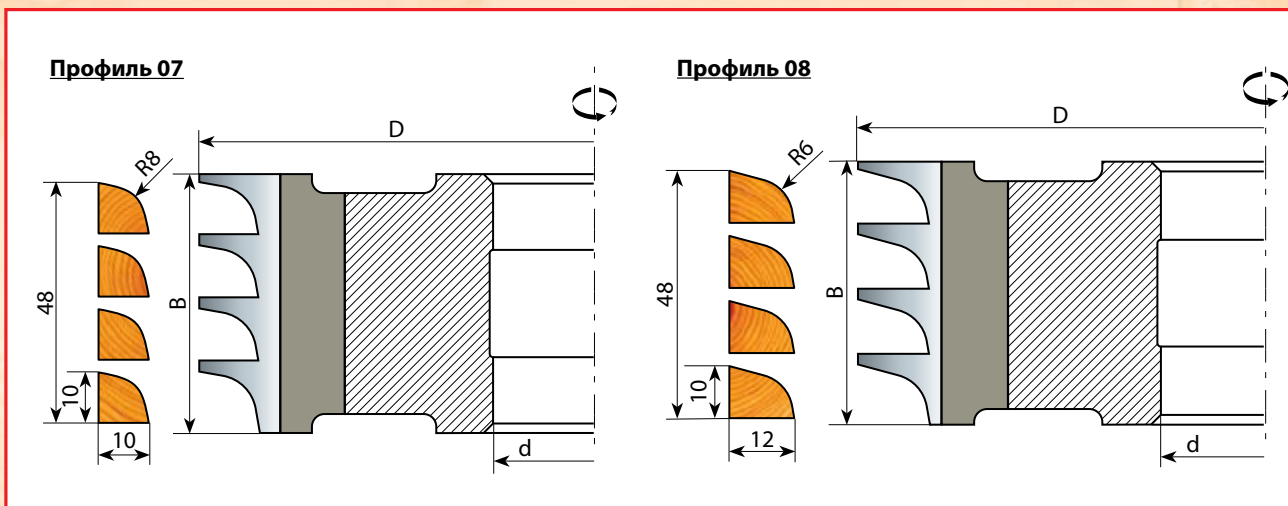
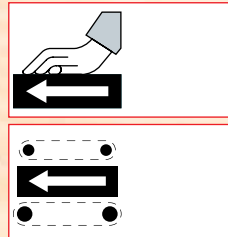


ИН.14-01 Фрезы для изготовления штапика



Назначение:

фрезы, напаянные пластинами твердого сплава или P6M5, предназначены для обработки штапика из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



| D, mm | d, mm | B, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|-------|---------|---------|------|----------------------|------------------------|
| 125 | 32...40 | 50...60 | 4 | 6000 | HSS; HM |
| 160 | 32...60 | | 4; 6 | | |
| 180 | 32...60 | | 4; 6 | | |

Примечание:

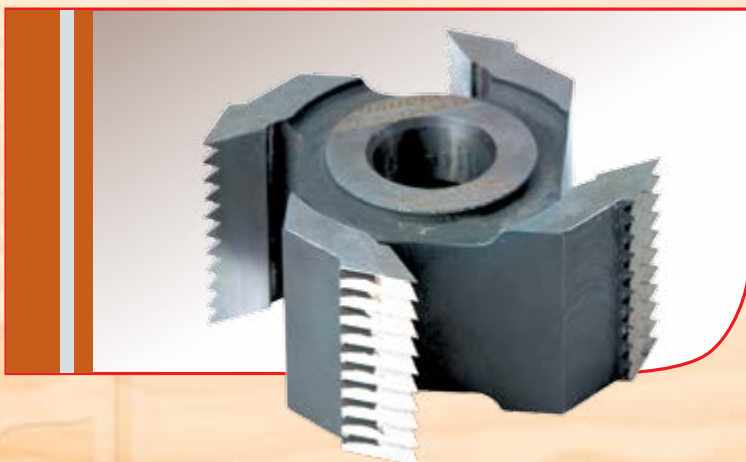
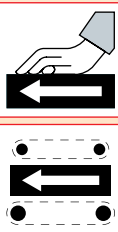
по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

ИН.15

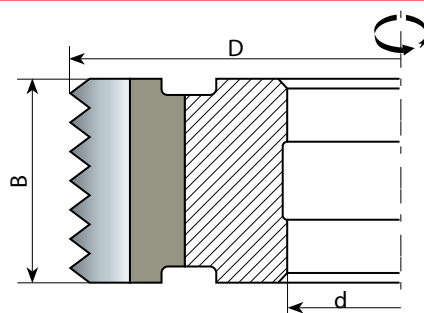
Фрезы для сращивания древесины

Назначение:

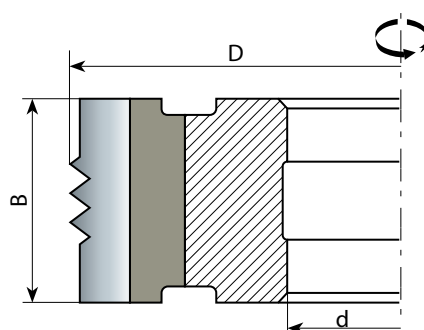
фрезы, напаянные пластинами Р6М5, предназначены для обработки шипов при сращивании заготовок по ширине из древесины твердых и мягких пород на фрезерных и шипорезных станках.



Профиль 01



Профиль 02



| D, mm | d, mm | B, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|-------|-------|-------|---|----------------------|------------------------|
| 125 | 32 | 60 | 4 | 9000 | HSS |
| 140 | 40 | | | 6000 | |

Примечание:

по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

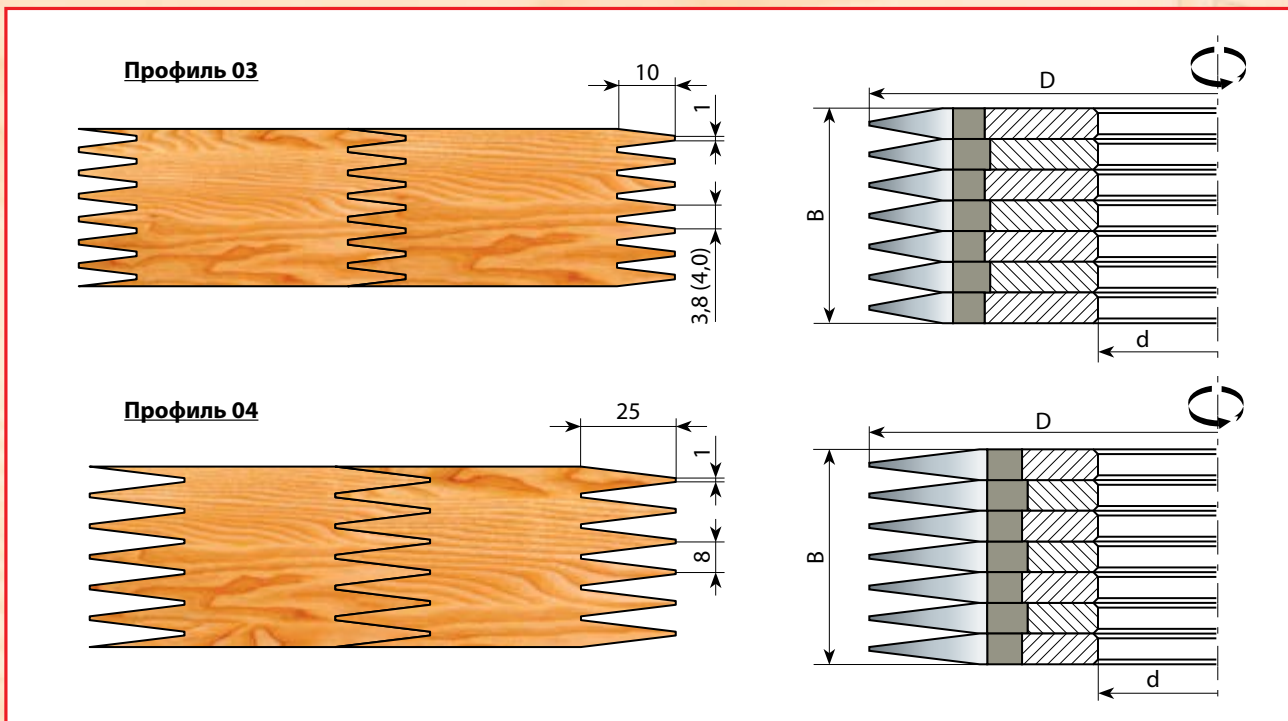
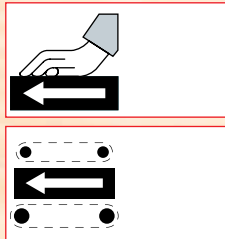


ИН.15-01 Фрезы для сращивания древесины



Назначение:

фрезы двузубые, напаянные пластинами твердого сплава, предназначены для обработки шипов при сращивании заготовок по длине из древесины твердых и мягких пород на шипорезных станках с торцовочным узлом.

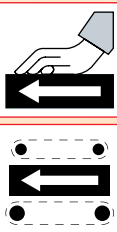


| D, mm | d, mm | B, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|-------|---------|----------|-------|----------------------|------------------------|
| 160 | 40...60 | 40...220 | 2...4 | 6000 | HM |

Примечание:

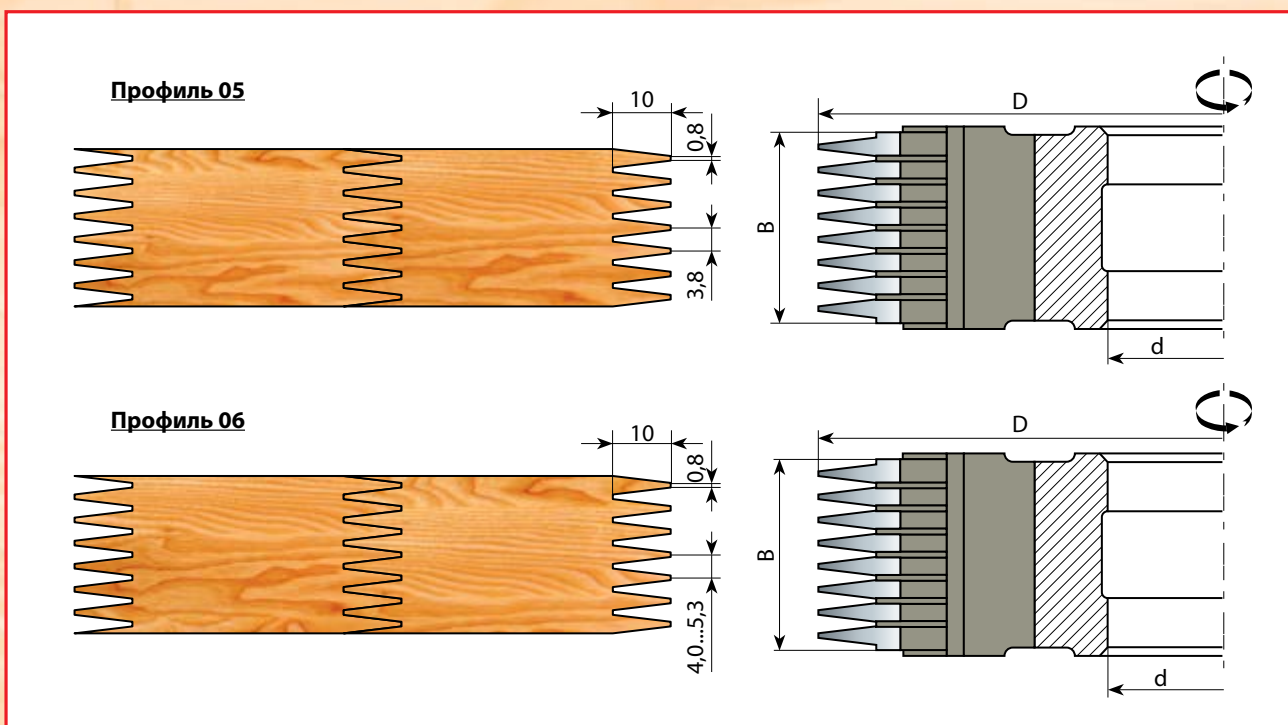
по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

ИН.15-02 Фрезы для сращивания древесины



Назначение:

фрезы, напаянные пластинами из быстрорежущей стали Р6М5, предназначены для обработки шипов при сращивании заготовок по длине из древесины твердых и мягких пород на фрезерных и шипорезных станках.



| D, mm | d, mm | B, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|-------|---------|----------|---|----------------------|------------------------|
| 160 | 32...60 | 30...140 | 4 | 6000 | HSS |

Примечание:

по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.



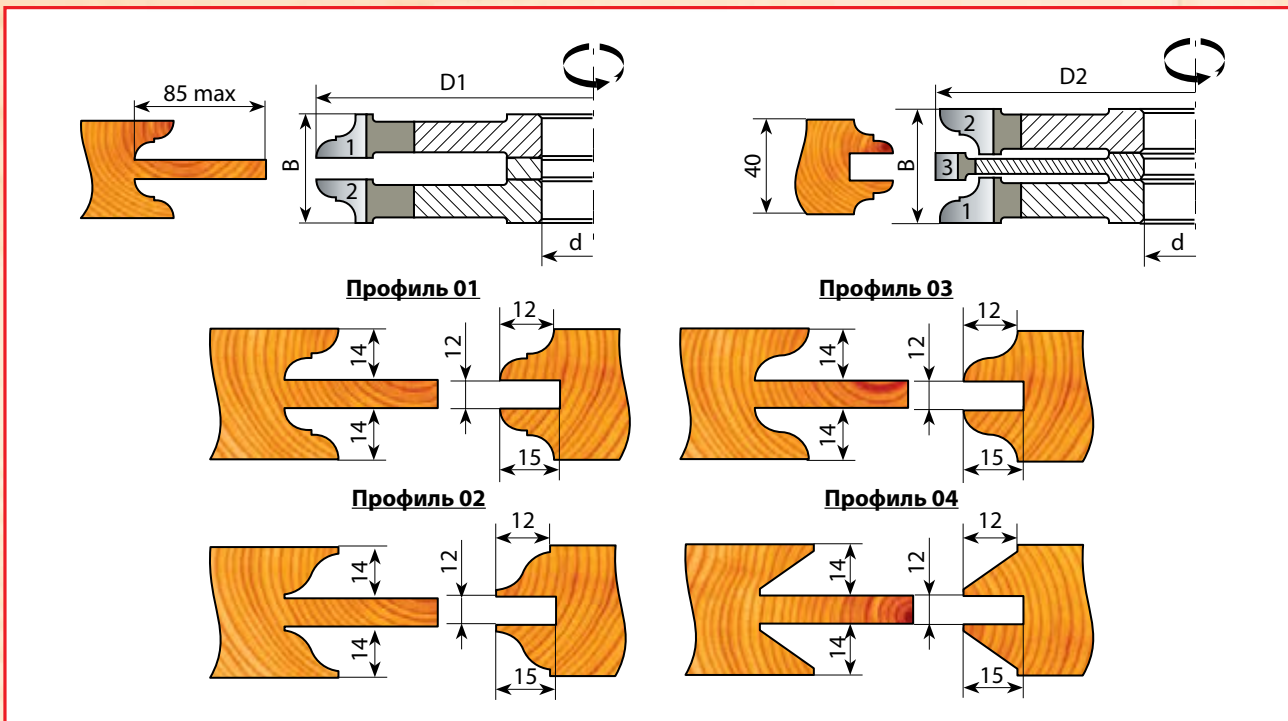
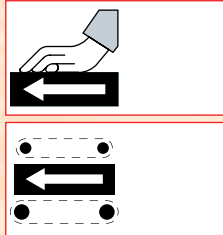
ИН.16

Комплект фрез для изготовления глухого дверного полотна



Назначение:

комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплава или P6M5, предназначен для обработки обвязки и шипа дверного полотна из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



| D1, mm | D2, mm | d, mm | B, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|-----------|-----------|---------|---------|-------|----------------------|------------------------|
| 160...220 | 166...226 | 32...60 | 42...48 | 4...6 | 6000 | HSS; HM |

Примечание:

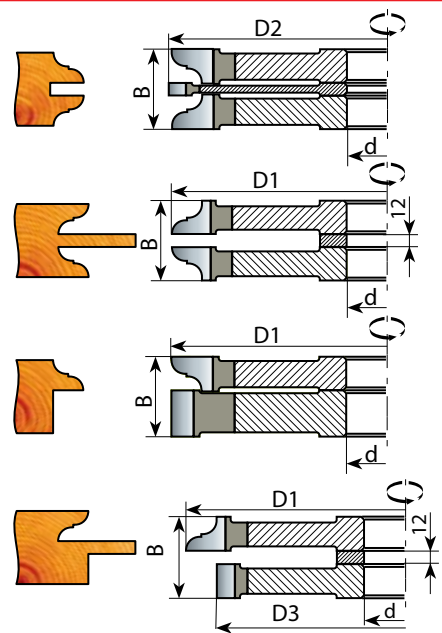
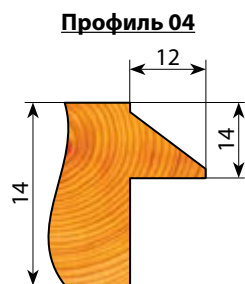
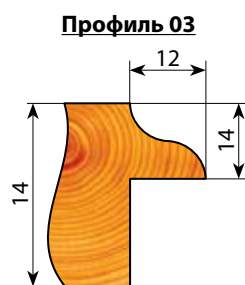
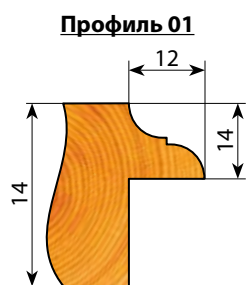
фрезы поставляются комплектно.
 В комплект поставки входят три фрезы и кольцо высотой 12 мм.
 По желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

ИН.17

Комплект фрез для изготовления дверного полотна с остеклением

Назначение:

комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплава или Р6М5, предназначен для обработки профильных поверхностей и шиповых соединений дверной обвязки филенчатых дверей и дверей под остекление, из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



| D1, mm | D2, mm | D3, mm | d, mm | B, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|--------|--------|--------|---------|---------|-------|----------------------|------------------------|
| 180 | 186 | 156 | 32...60 | 42...48 | 4...6 | 6000 | HSS; HM |
| 200 | 206 | 176 | 32...60 | | 4...6 | | |
| 220 | 226 | 196 | 32...60 | | 4...6 | | |

Примечание:

фрезы могут поставляются комплектно.
 В комплект поставки входят пять фрез и кольцо высотой 12 мм.
 По желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.



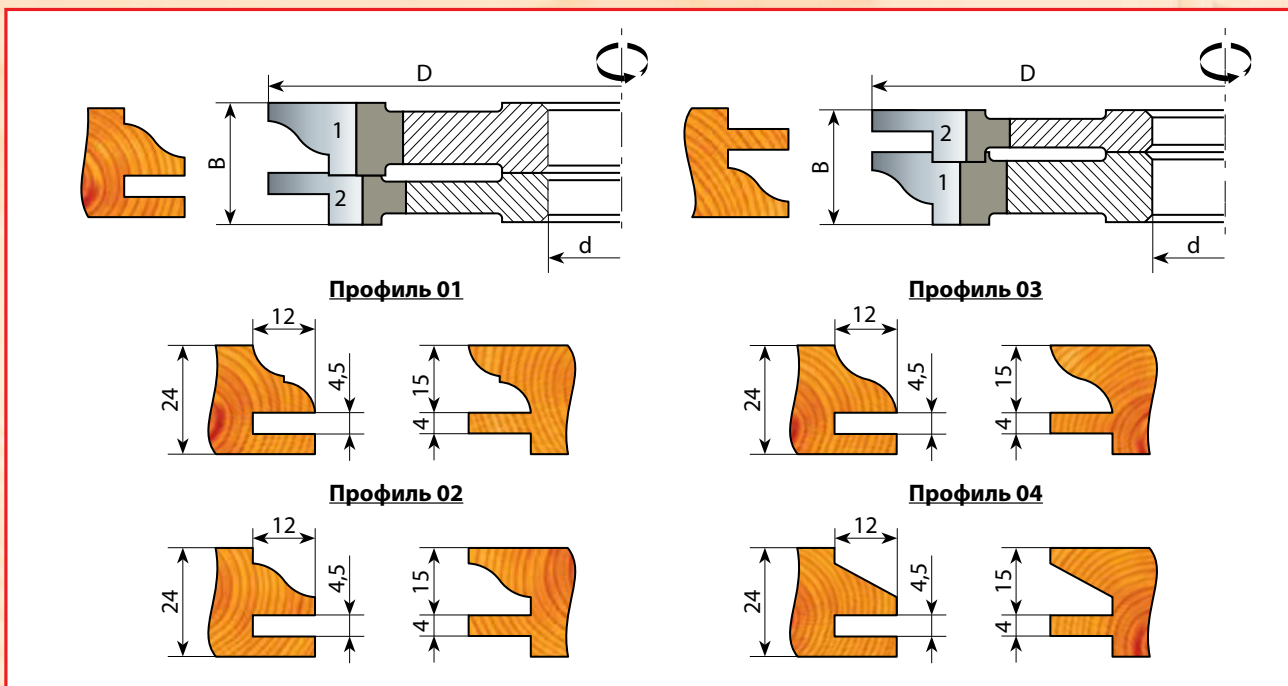
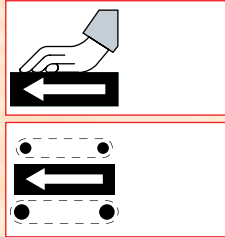
ИН.18

Комплект фрез для изготовления мебельной обвязки



Назначение:

комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплава или Р6М5, предназначен для обработки шипа и обвязки мебельных фасадов и стеновых панелей из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



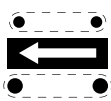
| D, mm | d, mm | B, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|-------|---------|-------|---|----------------------|------------------------|
| 125 | 30...40 | 26 | 4 | 9000 | HSS; HM |
| 140 | 30...60 | | 4 | 6000 | |

Примечание:

фрезы поставляются комплектно. В комплект входят две фрезы.
 По желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

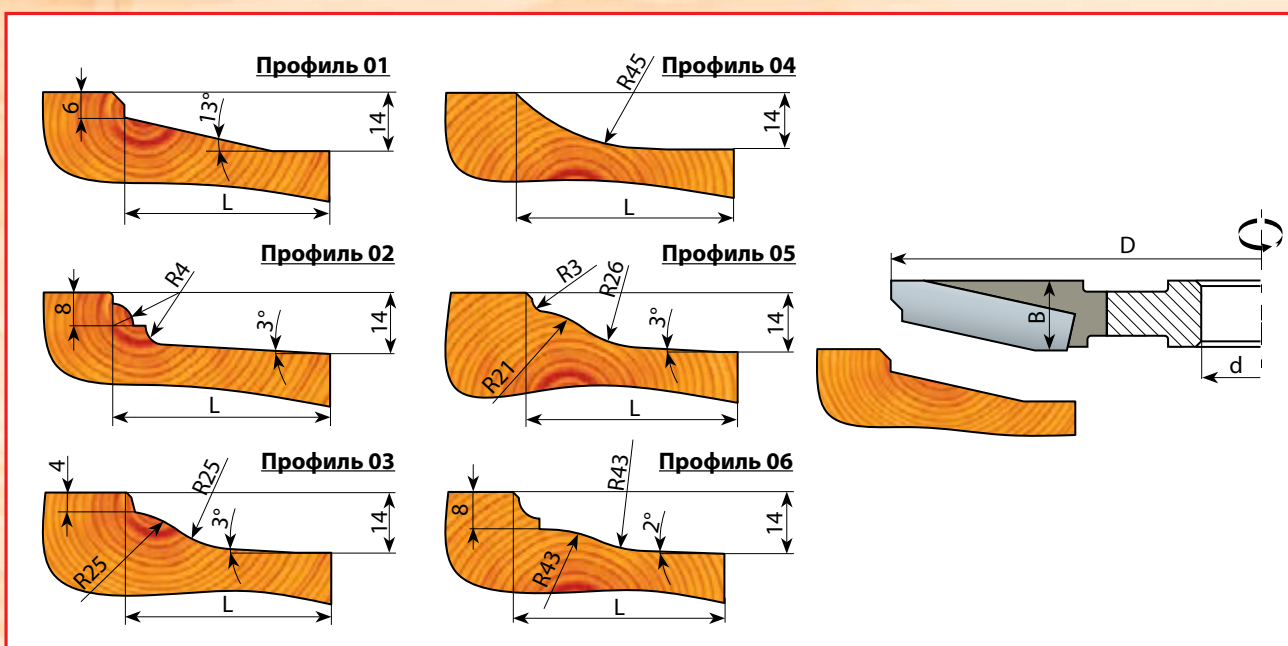
ИН.19

Фрезы для обработки филенки



Назначение:

фрезы, напаянные пластинами твердого сплава или P6M5, предназначены для обработки профильных поверхностей филенок мебельных фасадов, дверей и стенных панелей из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



| D, mm | d, mm | B, mm | L, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|-------|-------|-------|-------|---|----------------------|------------------------|
| 165 | 32 | 19 | 50 | 3 | 6000 | HSS; HM |
| 180 | | | 60 | | | |
| 200 | | | 70 | | | |

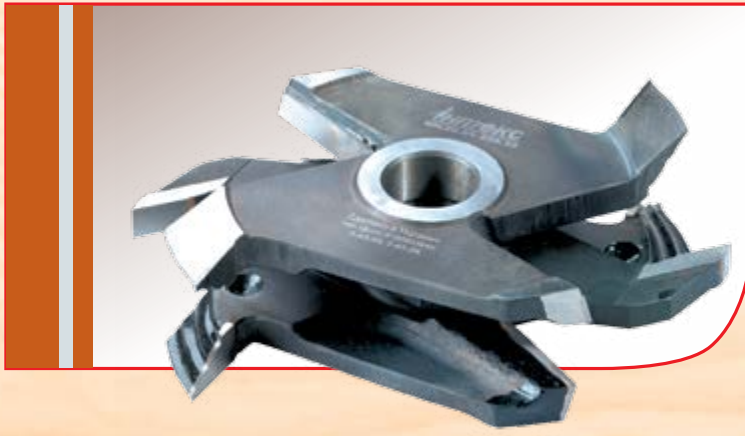
Примечание:

По желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены. Возможно изготовление фрез правого и левого вращения.



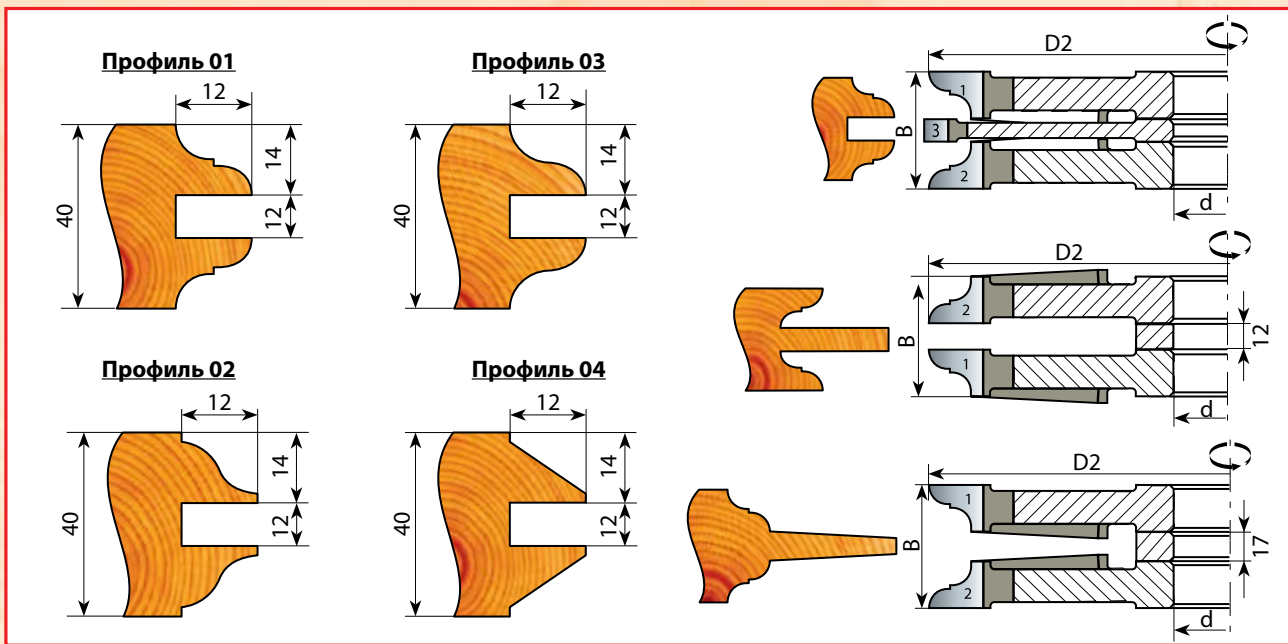
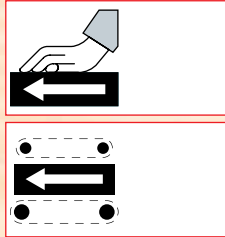
ИН.20

Комплект фрез для изготовления филенчатых дверей



Назначение:

комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплава или Р6М5, предназначен для обработки филенки, обвязки и шипа дверей из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



| D1, mm | D2, mm | d, mm | B, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|--------|--------|---------|---------|---|----------------------|------------------------|
| 182 | 180 | 32...60 | 42...48 | 4 | 6000 | HSS; HM |
| 202 | 200 | 32...60 | | 4 | | |
| 222 | 220 | 32...60 | | 4 | | |

Примечание:

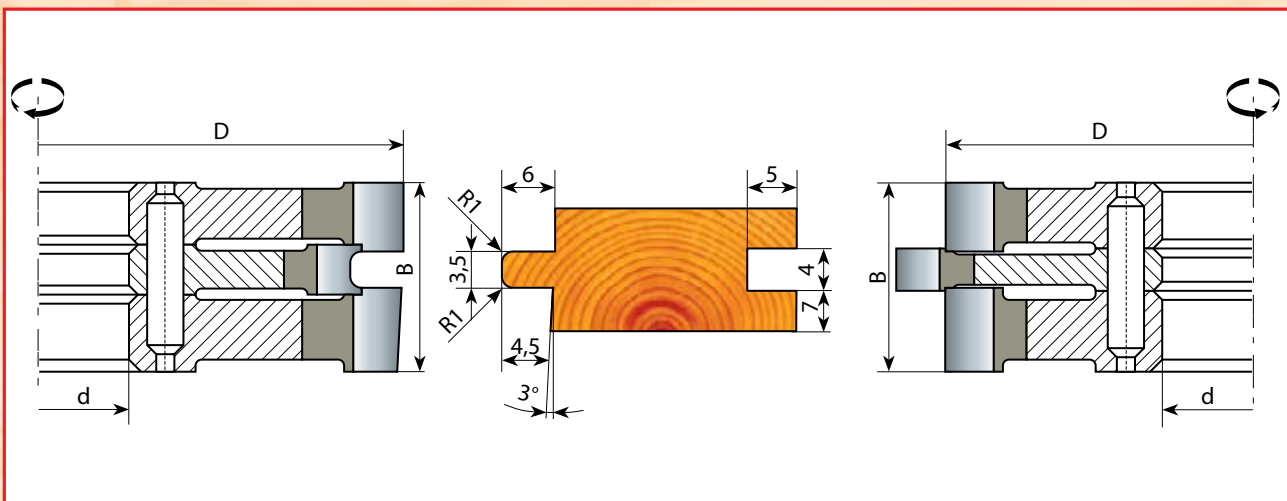
в комплект поставки входят три фрезы и два простановочных кольца.
 По желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

ИН.21

Фрезы для изготовления паркета

Назначение:

комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплава, предназначен для обработки шпунта и гребня в паркетной доске из древесины твердых пород на 4-х сторонних фрезерных станках.



| D, mm | d, mm | B, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|-------|---------|-------|---|----------------------|------------------------|
| 160 | 32...60 | 36 | 6 | 6000 | HM |
| 180 | 32...60 | | 6 | | |

Примечание:

фрезы поставляются комплектно. В комплект поставки входит:
 фреза для обработки шпунта – 1 шт.;
 фреза для обработки гребня – 1 шт.;
 По желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.



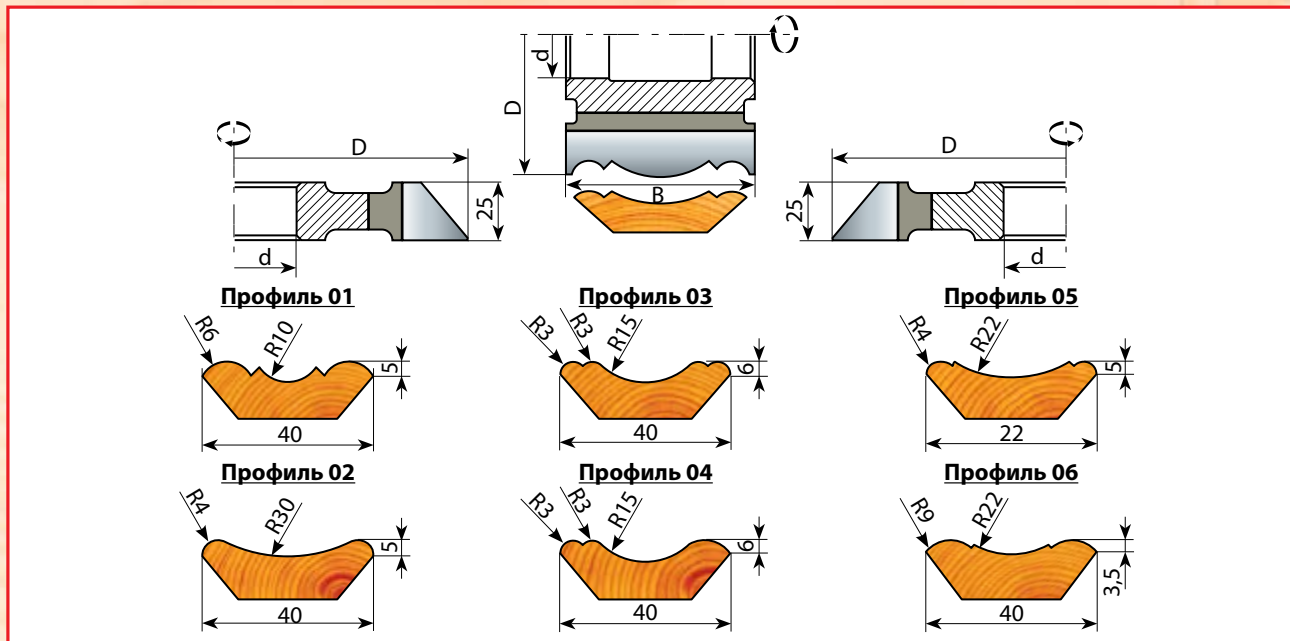
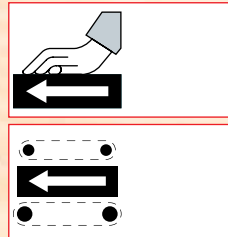
ИН.22

Фрезы для изготовления реечного плинтуса



Назначение:

фрезы, напаянные пластинами твердого сплава или P6M5, предназначены для обработки фасонных и боковых поверхностей реечного плинтуса из древесины твердых и мягких пород на четырехсторонних станках.



| D, mm | d, mm | B, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|-------|---------|---------|------|----------------------|------------------------|
| 125 | 32...40 | 25...55 | 4 | 9000 | HSS; HM |
| 160 | 32...60 | | 4; 6 | 6000 | |
| 180 | 32...60 | | 4; 6 | | |

Примечание:

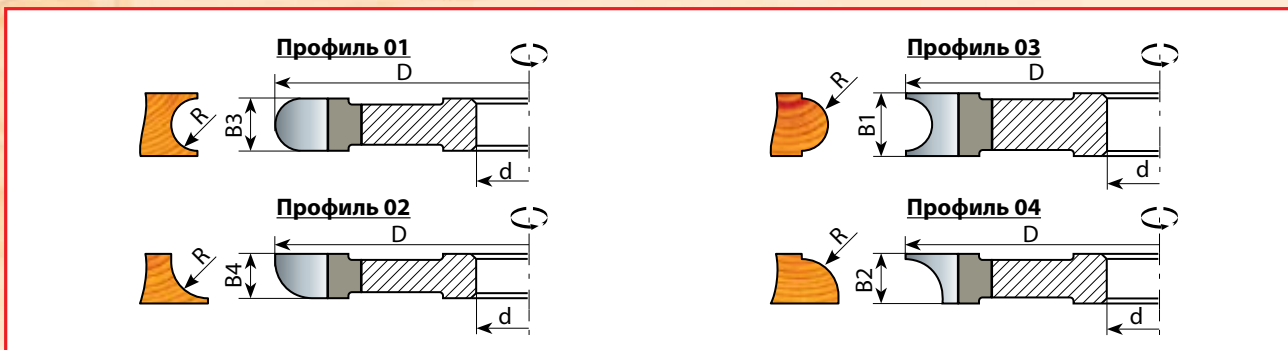
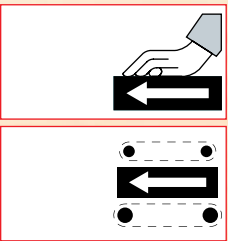
по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

ИН.23

Фрезы радиусные

Назначение:

фрезы, напаянные пластинами твердого сплава или P6M5, предназначены для обработки штапов, полуштапов, галтелей и полугалтелей из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



| D, mm | d, mm | R, mm | B1, mm | B2, mm | B3, mm | B4, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|-------|---------|-------|--------|--------|--------|--------|---|----------------------|------------------------|
| 125 | 30...32 | 3 | 12 | 7 | 6,5 | 7 | 4 | 9000 | HSS; HM |
| | | 4 | 14 | 7 | 8,5 | 7 | | | |
| | | 5 | 16 | 8 | 10,5 | 8 | | | |
| | | 6 | 18 | 9 | 12,5 | 9 | | | |
| | | 8 | 22 | 12 | 16,5 | 12 | | | |
| | | 10 | 30 | 15 | 20,5 | 15 | | | |
| | | 12 | 34 | 17 | 25,0 | 17 | | | |
| | | 14 | 38 | 19 | 29,0 | 19 | | | |
| | | 16 | 42 | 21 | 33,0 | 21 | | | |
| | | 18 | 46 | 23 | 36,5 | 23 | | | |
| | | 20 | 50 | 25 | 40,5 | 25 | | | |

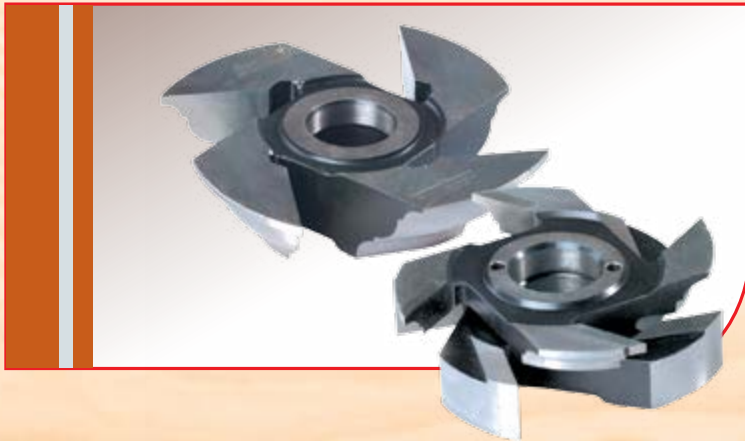
Примечание:

фрезы для обработки полуштапов и полугалтелей могут быть правого и левого вращения. По желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.



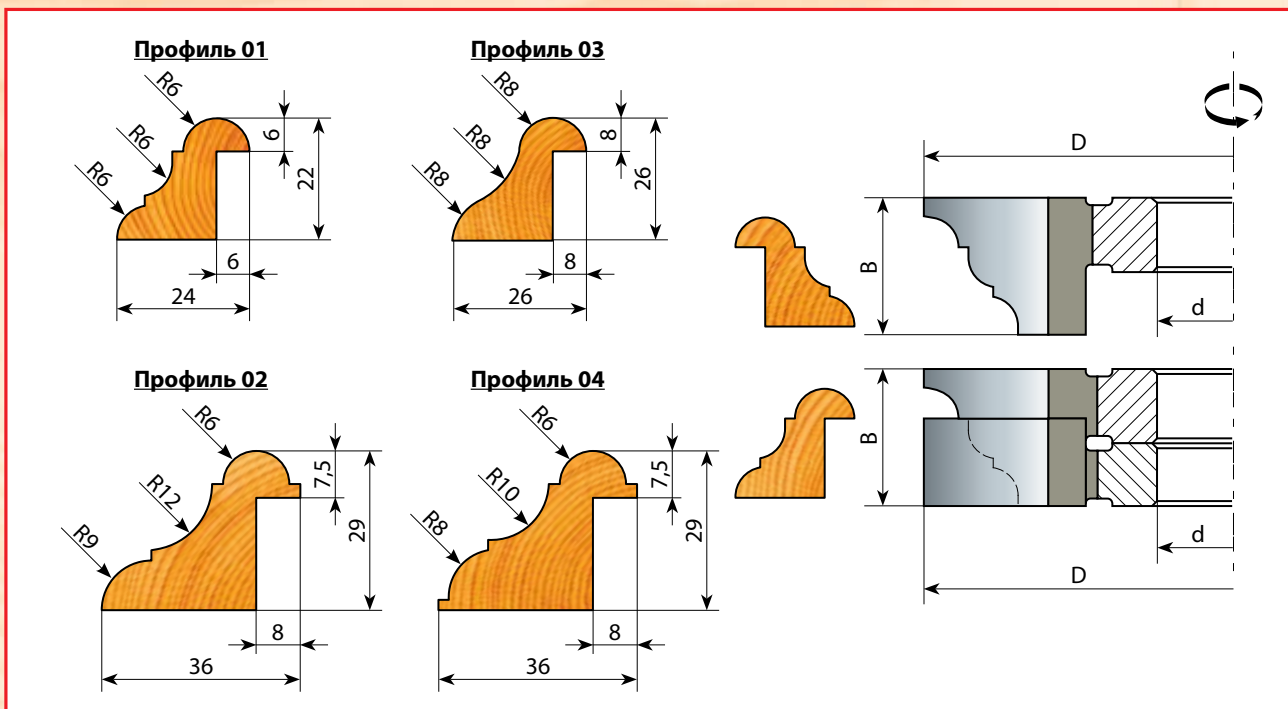
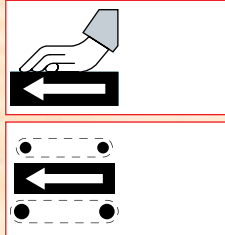
ИН.24

Комплект фрез для изготовления обложного штапика



Назначение:

комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплава или Р6М5, предназначен для обработки прямой и криволинейной дверной раскладки из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



| D, mm | d, mm | B, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|-------|---------|---------|---|----------------------|------------------------|
| 125 | 32...40 | 25...40 | 4 | 9000 | HSS; HM |
| 140 | 32...60 | | | 6000 | |
| 160 | 32...60 | | | | |

Примечание:

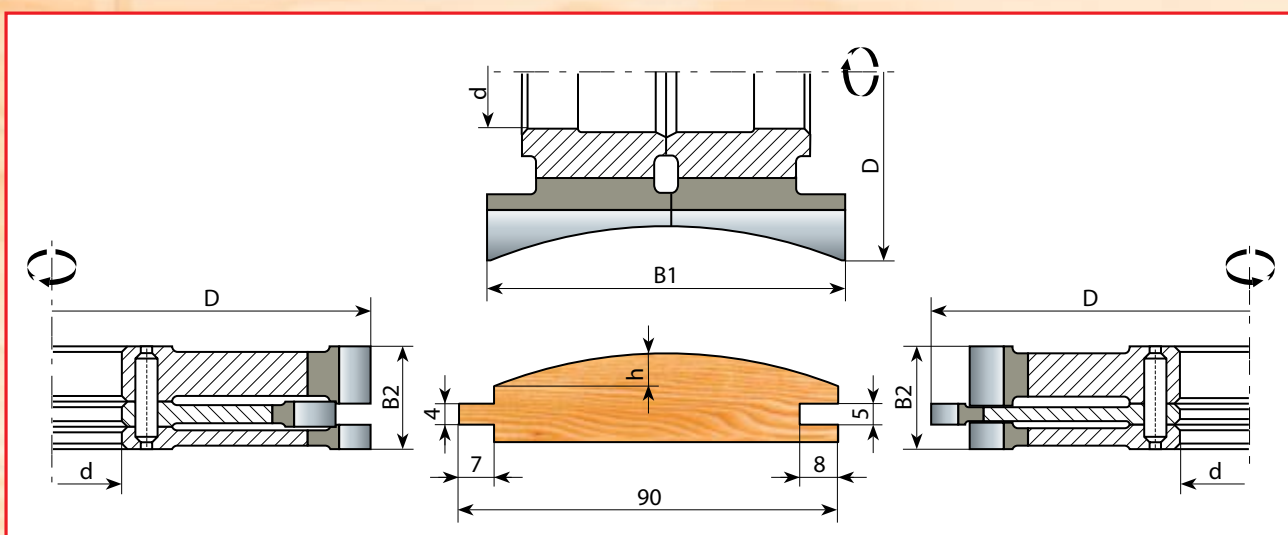
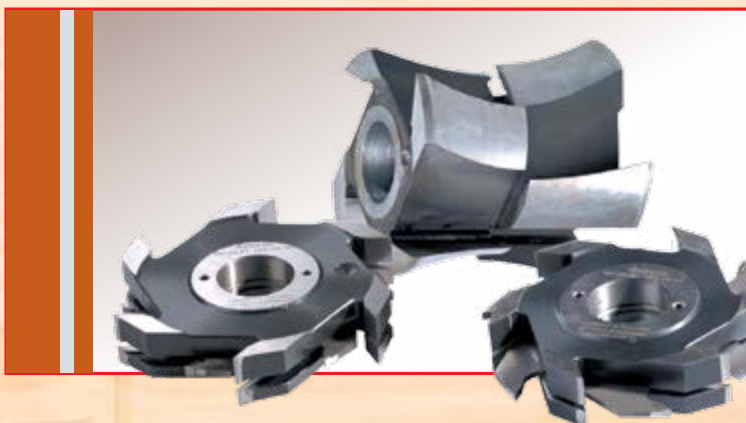
по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

ИН.25

Комплект фрез для изготовления обшивочной доски

Назначение:

комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплавы или P6M5, предназначен для изготовления наружной вагонки из древесины твердых и мягких пород на 4-х сторонних фрезерных станках.



| D1, mm | d, mm | B1, mm | B2, mm | h, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|--------|---------|--------|---------|--------|---|----------------------|------------------------|
| 140 | 30...40 | 92 | 25...32 | 8...15 | 4 | 9000 | HSS; HM |
| 160 | | | | | 4 | | |
| 180 | | | | | 4 | 6000 | |

Примечание:

фрезы поставляются комплектно. В комплект поставки входит:
 радиусная верхняя фреза – 1 шт.;
 фреза для обработки шпунта – 1 шт.;
 фреза для обработки гребня – 1 шт.;
 По желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

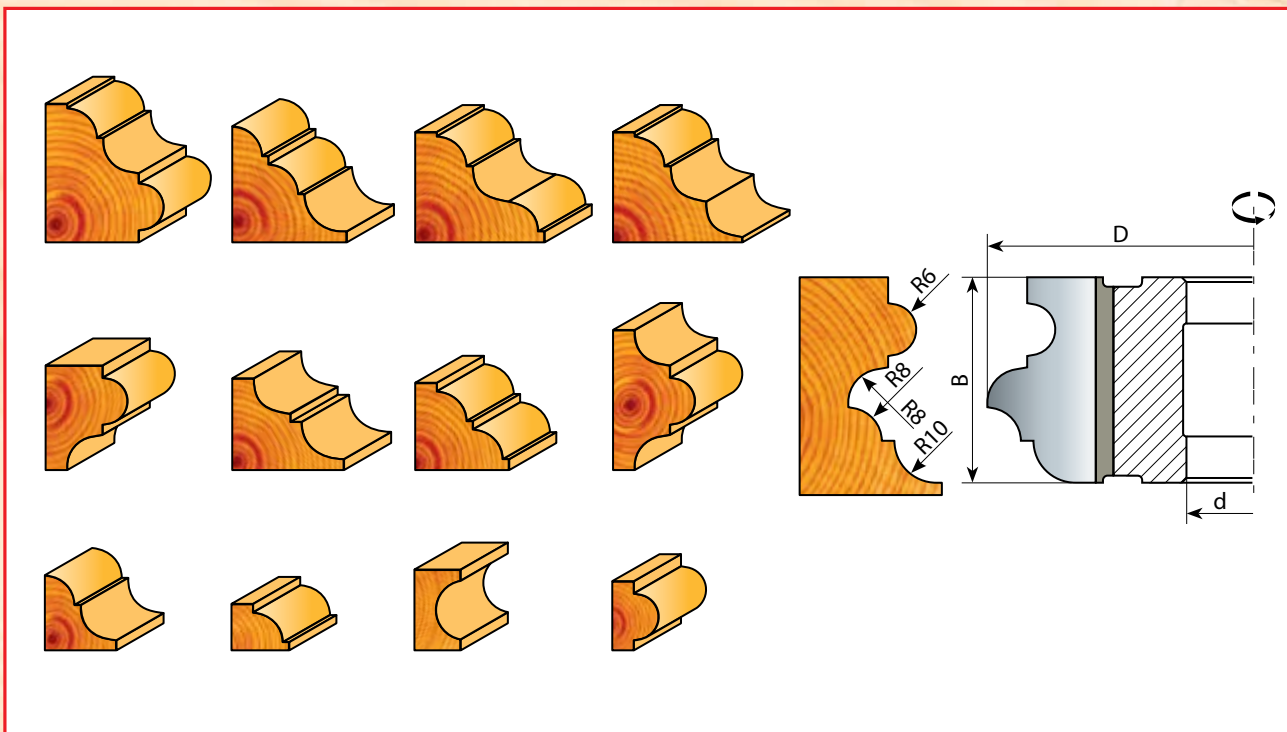


ИН.26

Фреза многопрофильная

Назначение:

фреза, напаянная пластинами твердого сплава или Р6М5, предназначена для обработки профильных деталей мебели из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.

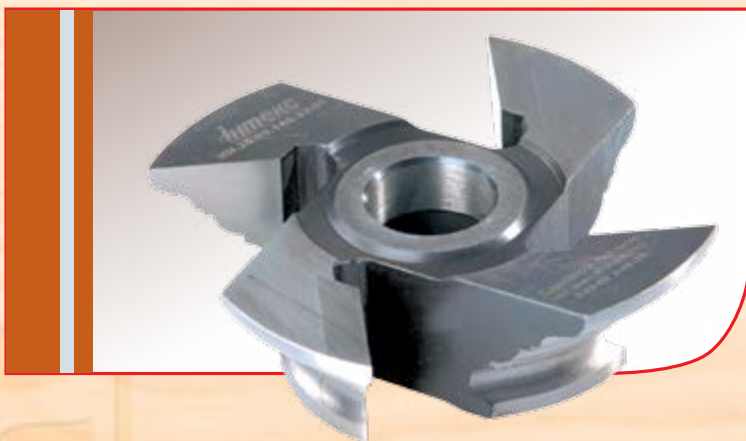


| D, mm | d, mm | B, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|-------|-------|-------|---|----------------------|------------------------|
| 145 | 32 | 49 | 4 | 6000 | HSS; HM |
| 160 | 32 | | 4 | | |

Примечание:

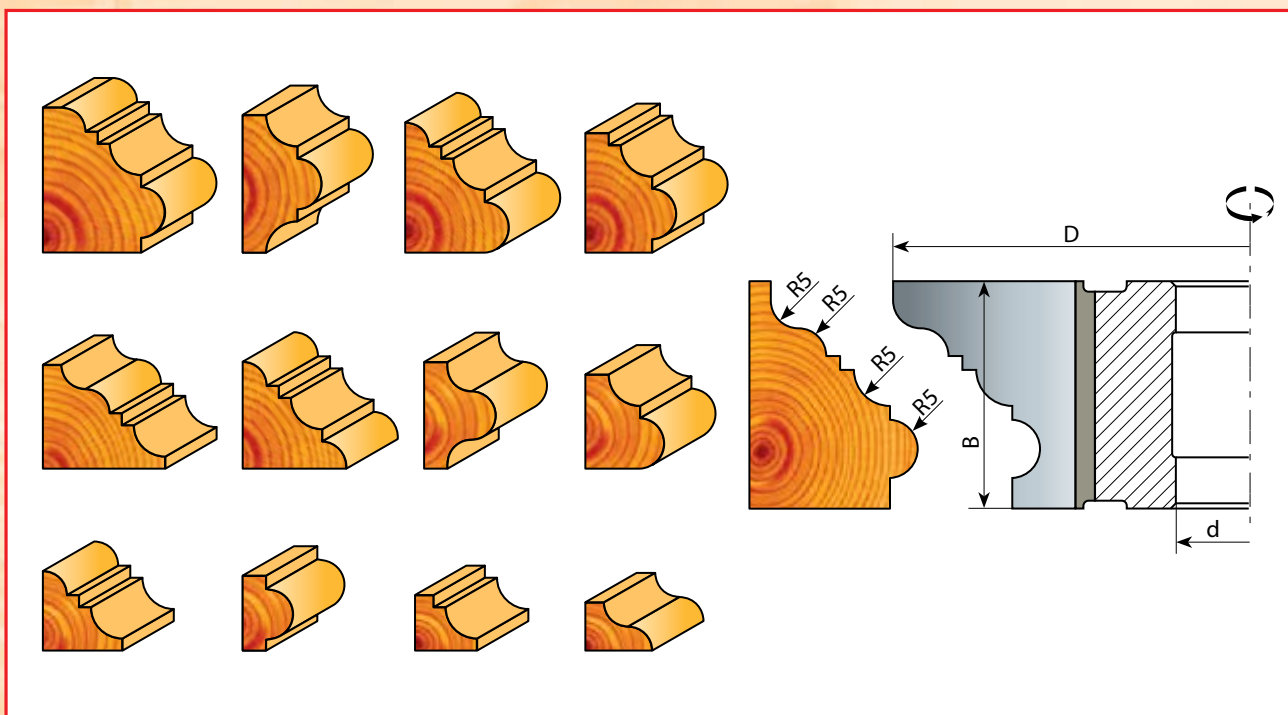
по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

ИН.26-01 Фреза многопрофильная



Назначение:

фреза, напаянная пластинами твердого сплава или P6M5, предназначена для изготовления фасонных деталей из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



| D, mm | d, mm | B, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|-------|-------|-------|---|----------------------|------------------------|
| 145 | 32 | 49 | 4 | 6000 | HSS; HM |
| 160 | 32 | | 4 | | |

Примечание:

по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.



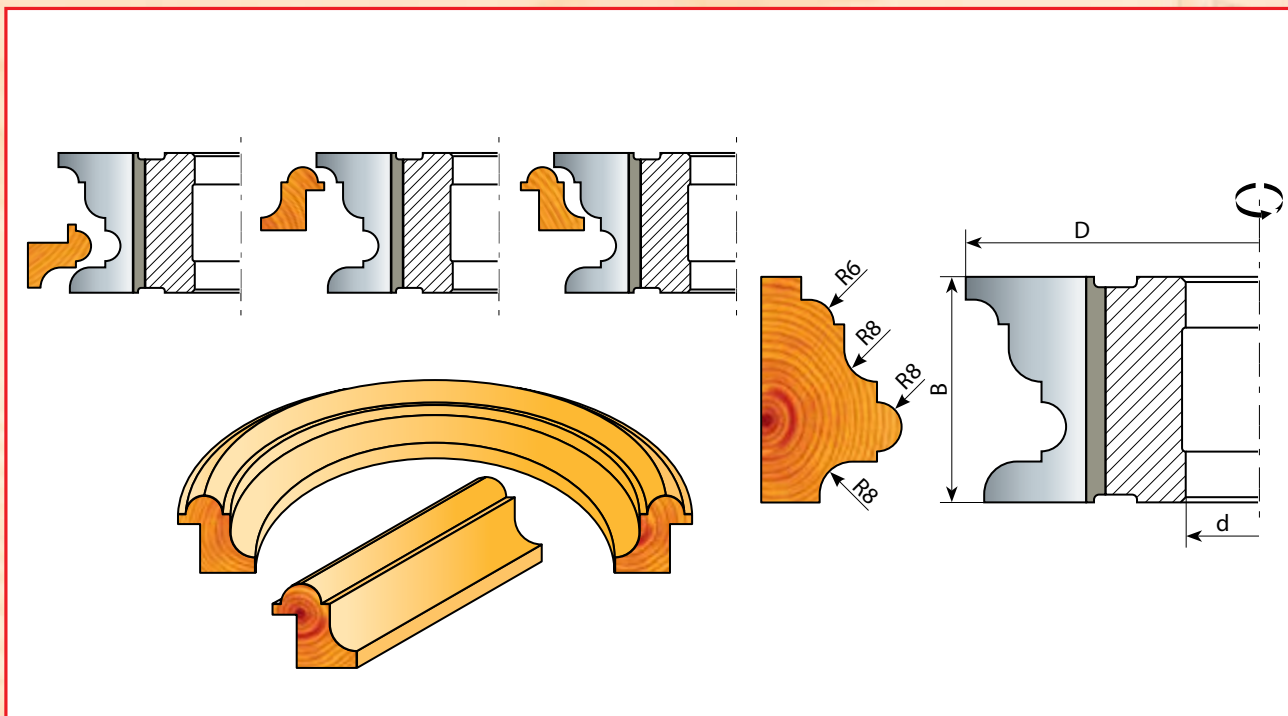
ИН.27

Фрезы для изготовления криволинейного штапика



Назначение:

фреза, напаянная пластинами твердого сплава или P6M5, предназначена для обработки криволинейного штапика из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



| D, mm | d, mm | B, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|-------|-------|-------|---|----------------------|------------------------|
| 145 | 32 | 55 | 4 | 6000 | HSS; HM |
| 160 | 32 | | 4 | | |

Примечание:

по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

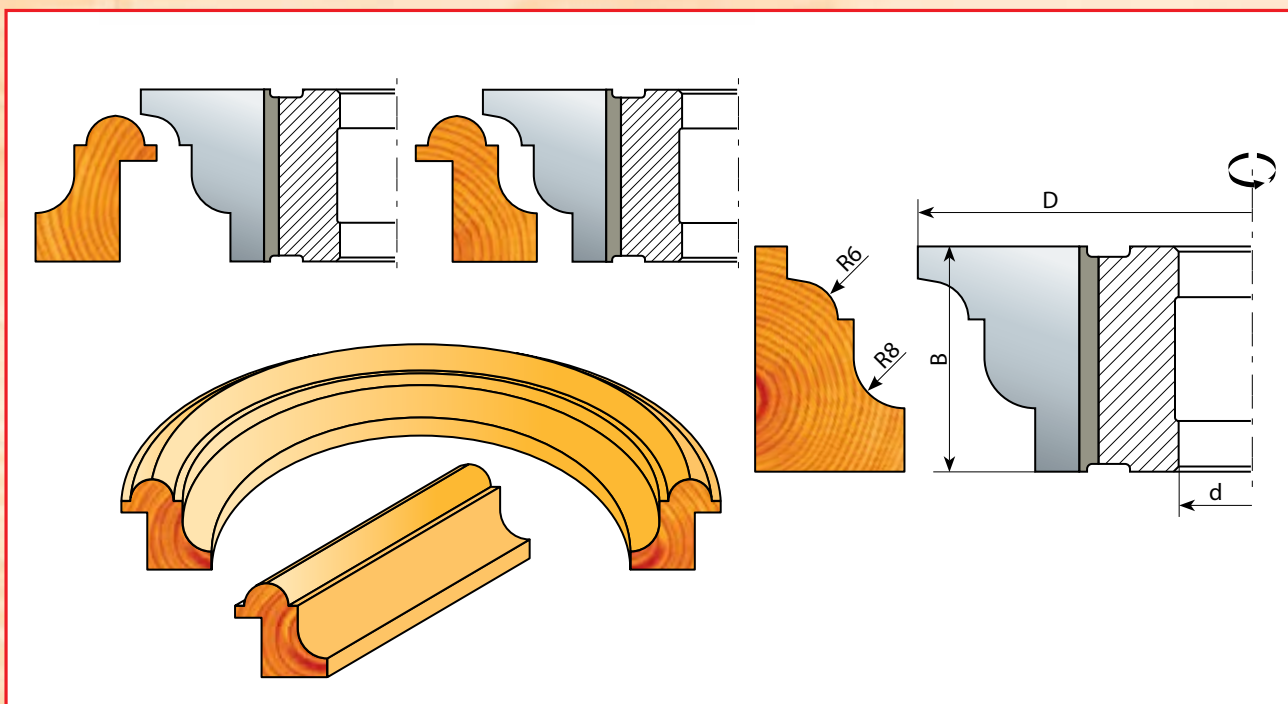
ИН.27-01

Фрезы для изготовления криволинейного штапика



Назначение:

фреза, напаянная пластинами твердого сплава или P6M5, предназначена для обработки криволинейного штапика из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



| D, mm | d, mm | B, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|-------|-------|-------|---|----------------------|------------------------|
| 125 | 32 | 35,5 | 4 | 6000 | HSS; HM |
| 140 | 32 | | 4 | | |

Примечание:

по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.



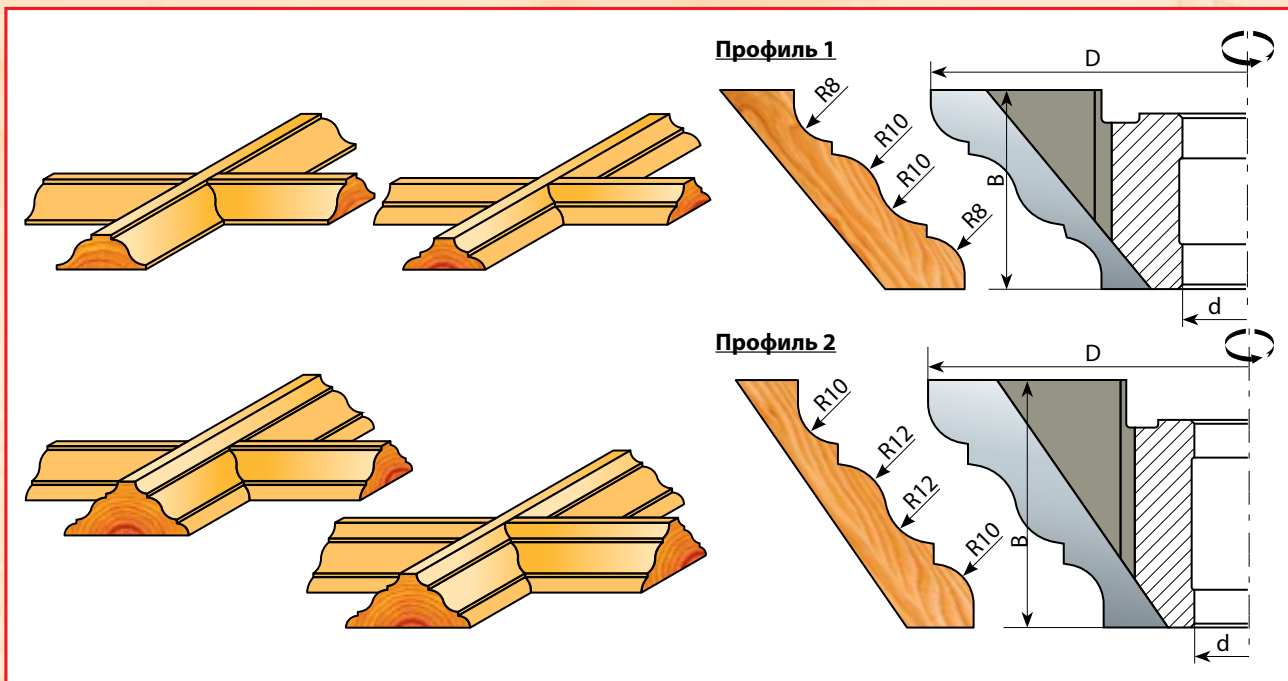
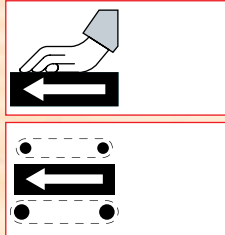
ИН.28

Фрезы для изготовления профиля и контрпрофиля дверного штапика



Назначение:

фреза, напаянная пластинами твердого сплава или P6M5, предназначена для обработки дверного и потолочного переплета из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



| | D, mm | d, mm | B, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|-----------|-------|---------|-------|---|----------------------|------------------------|
| Профиль 1 | 160 | 30...32 | 42 | 4 | 6000 | HSS; HM |
| Профиль 2 | 180 | 30...32 | 62 | 4 | | |

Примечание:

по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.



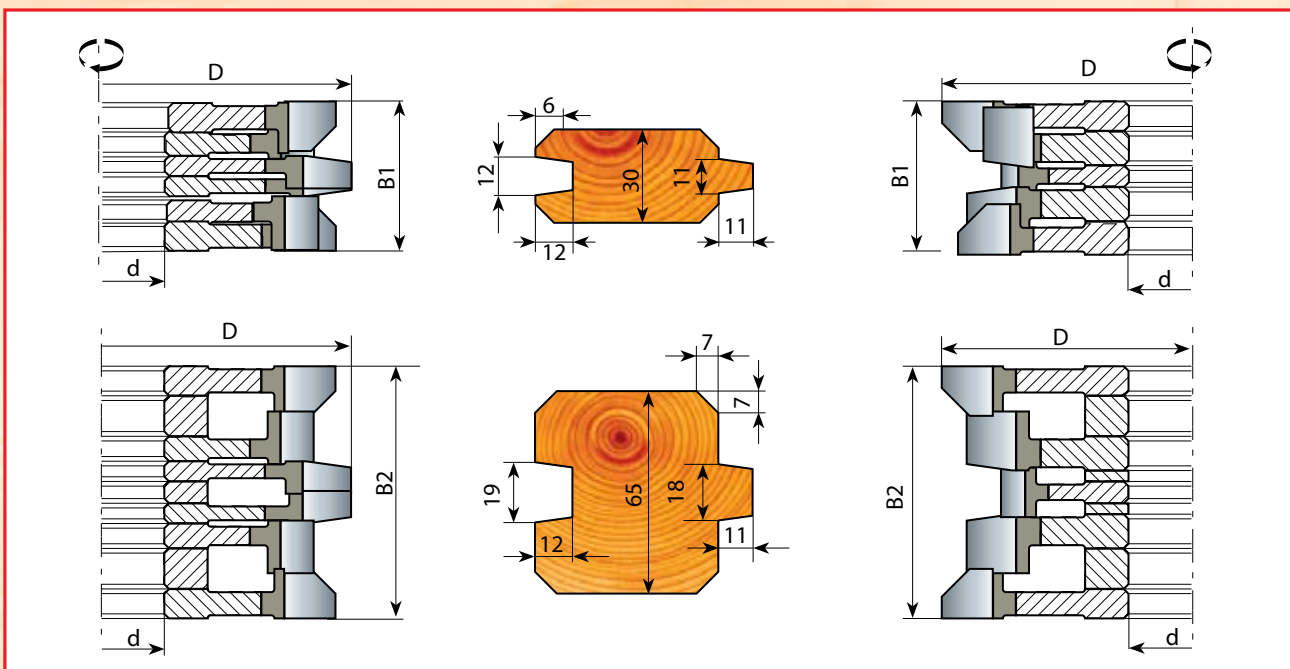
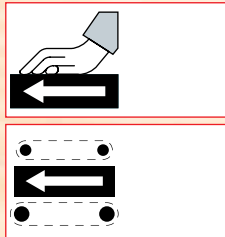
ИН.30

Комплект фрез для изготовления стенового бруса (регулируемый)



Назначение:

комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплава или Р6М5, предназначен для обработки шпунта и гребня стенового бруса из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



| D, mm | d, mm | B1, mm | B2, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|-------|---------|--------|--------|---|----------------------|------------------------|
| 160 | 40...60 | 50 | 80 | 4 | 6000 | HSS; HM |
| 180 | 40...60 | | | 4 | | |

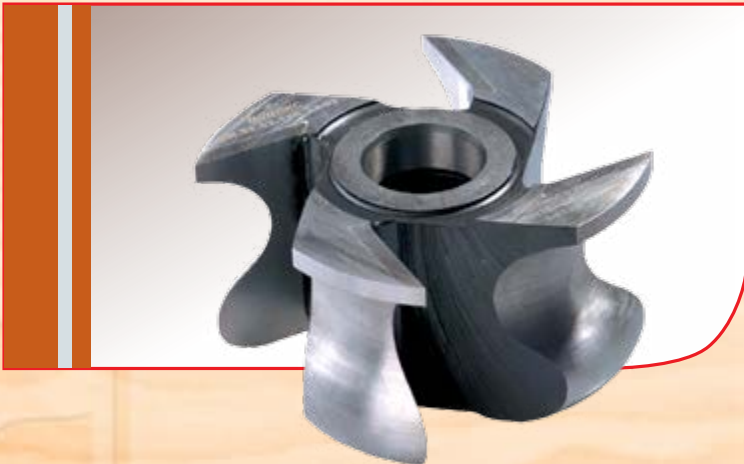
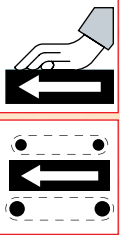
Примечание:

фрезы поставляются комплектно.

По желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

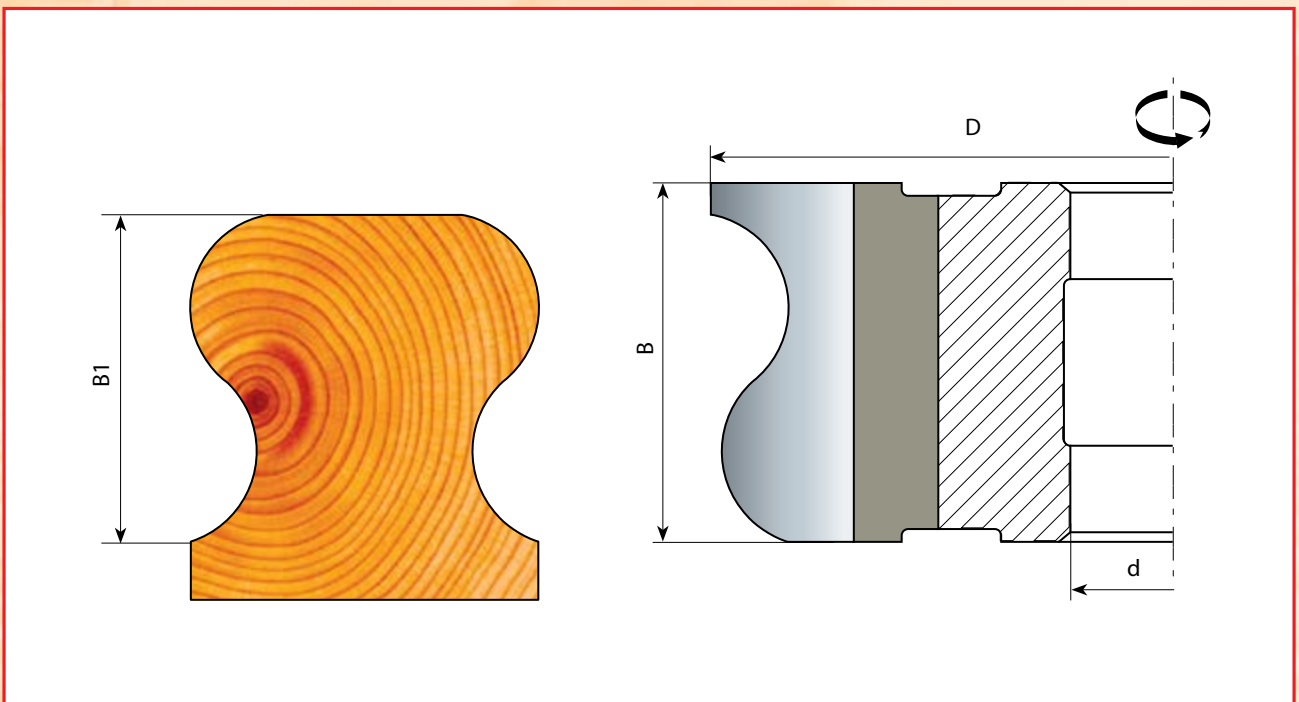
ИН.31

Фрезы для изготовления поручня



Назначение:

фреза, напаянная пластинами твердого сплава или P6M5, предназначена для обработки профильных поверхностей поручня из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



| D, mm | d, mm | B1, mm | B2, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|-------|---------|---------|---------|---|----------------------|------------------------|
| 125 | 30...40 | 56...66 | 51...61 | 4 | 9000 | HSS; HM |
| 145 | 30...40 | | | 4 | 6000 | |

Примечание:

по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

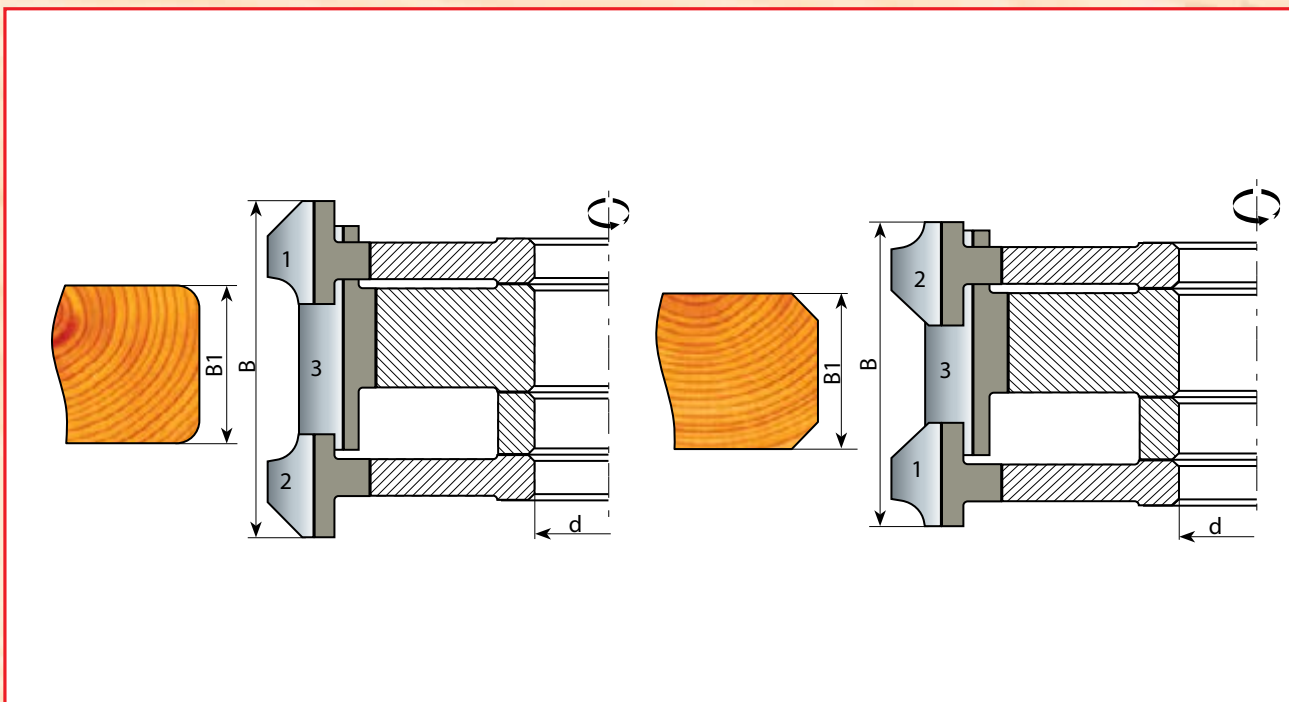
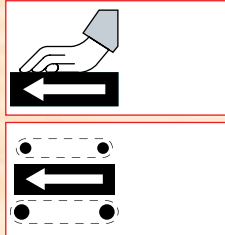


ИН.32

Комплект фрез для обработки кромок

Назначение:

комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплавы или Р6М5, предназначен для обработки торцов и кромок дверного полотна и элементов мебели из древесины твердых и мягких пород на 4-х сторонних фрезерных станках.



| D, mm | d, mm | B, mm | B1, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|-------|---------|-----------|----------|---|----------------------|------------------------|
| 140 | 32...50 | 50...80 | 20...50 | 4 | 6000 | HSS; HM |
| | | 80...120 | 50...90 | | | |
| | | 120...170 | 90...140 | | | |

Примечание:

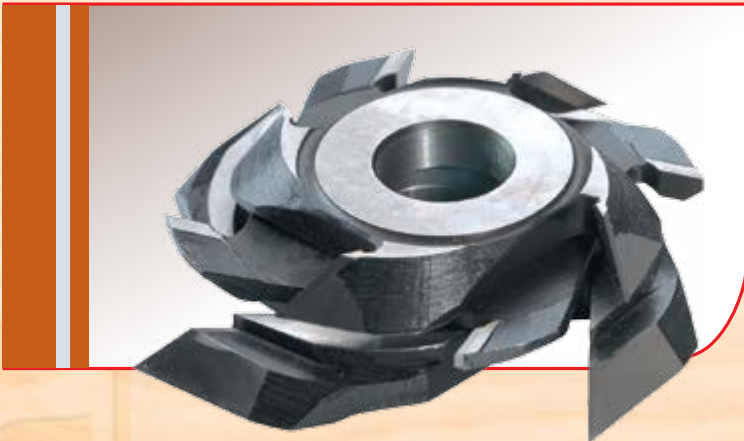
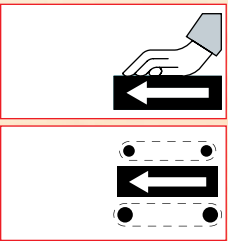
фрезы поставляются комплектно. В комплект поставки входит: одна торцевая фреза, две фасочных фрезы и простановочные кольца.

По желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.



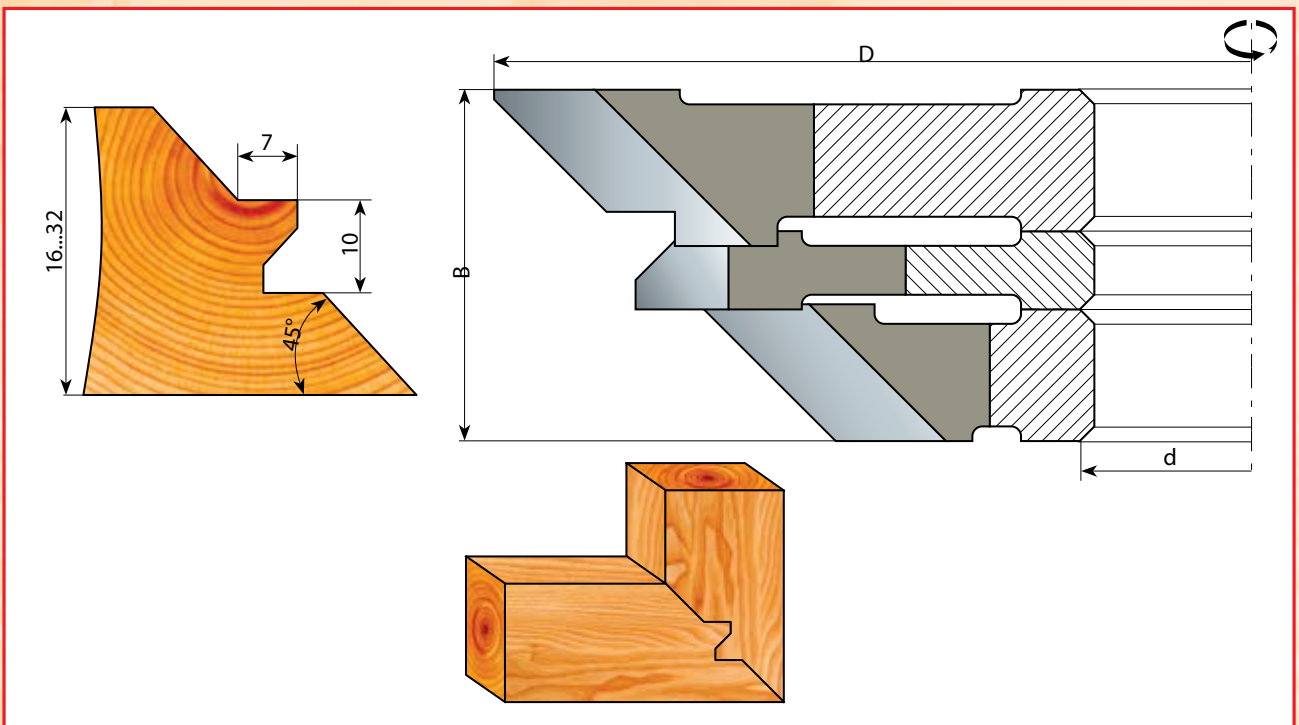
ИН.33

Комплект фрез для углового сращивания древесины



Назначение:

комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплавы или P6M5, предназначен для сращивания под углом 45° заготовок из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



| D, mm | d, mm | B, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|-------|---------|---------|---|----------------------|------------------------|
| 155 | 30...32 | 20...36 | 4 | 6000 | HSS; HM |

Примечание:

фрезы поставляются комплектно.
 По желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

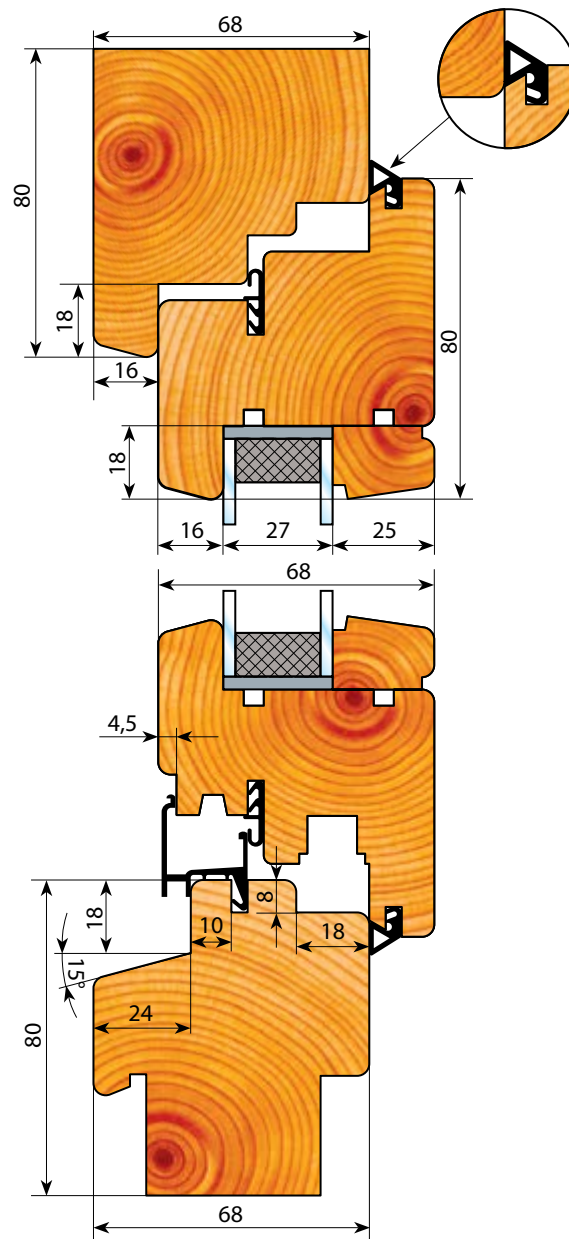
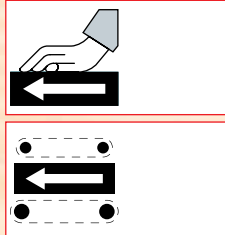


ИН.40

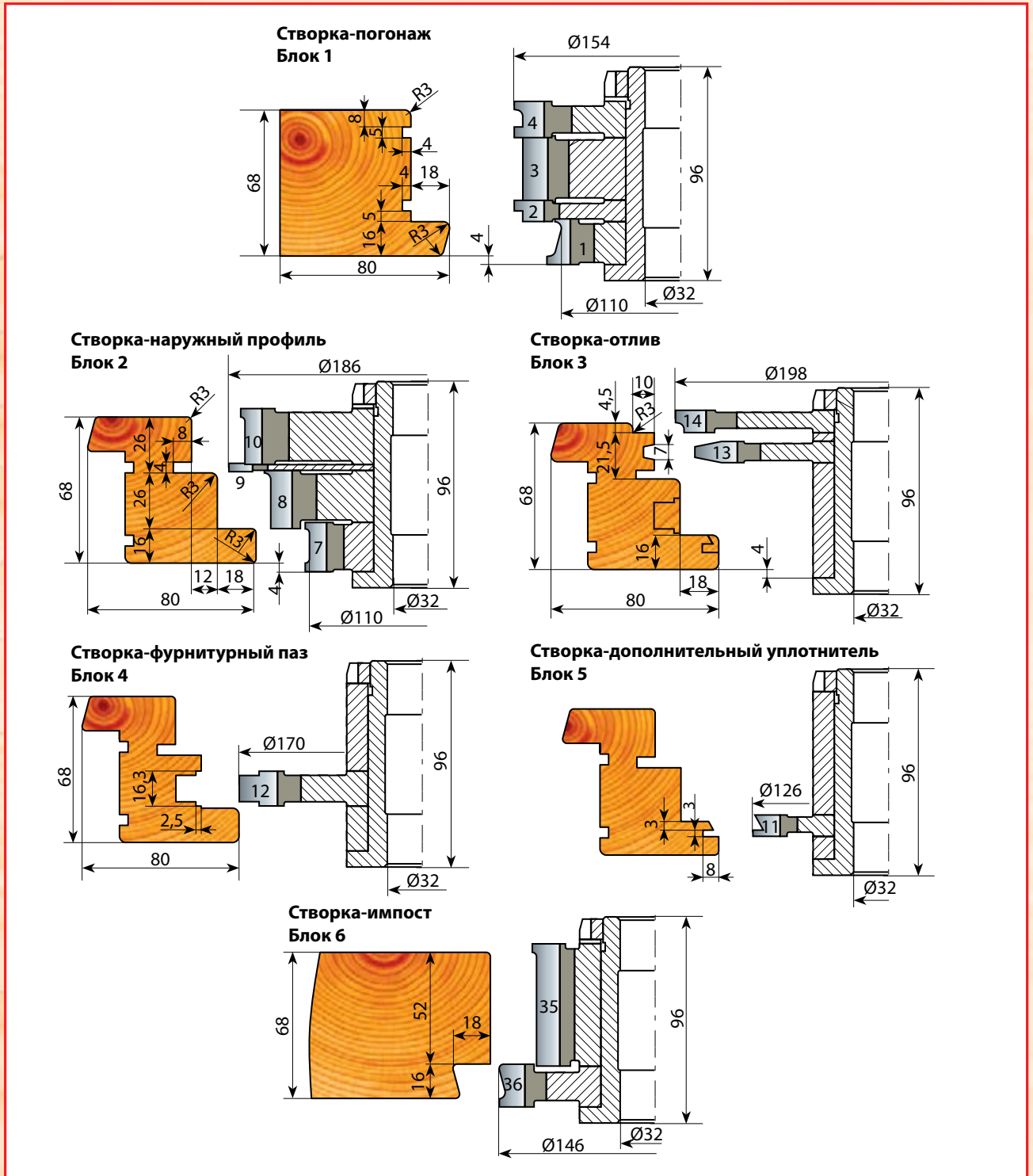
Комплект фрез для изготовления окна со стеклопакетом (брус 68 мм.)

Назначение:

комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплава, предназначен для изготовления деревянных окон с поворотно-откидной фурнитурой типа 12/18-9 из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



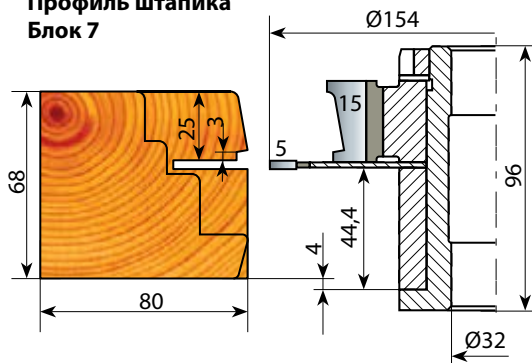
ИН.40



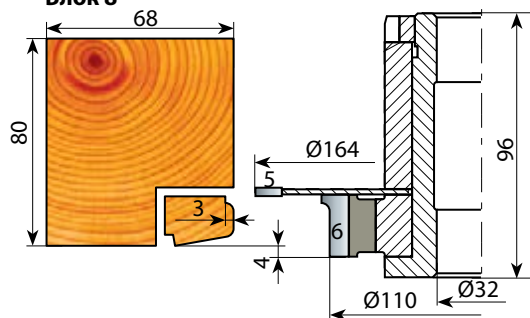


ИН.40

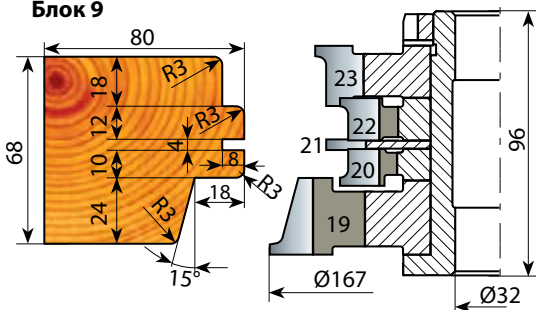
**Профиль штапика
Блок 7**



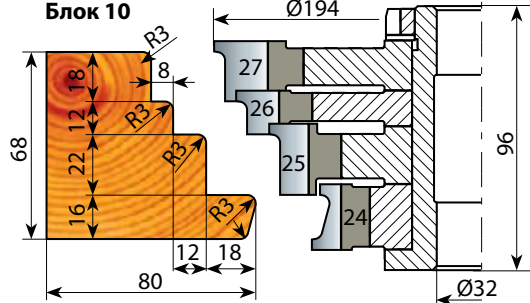
**Отрезка штапика
Блок 8**



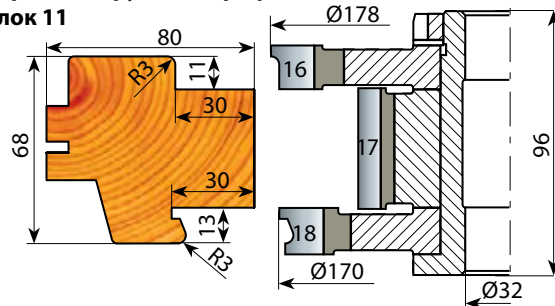
**Коробка-погонаж-низ
Блок 9**



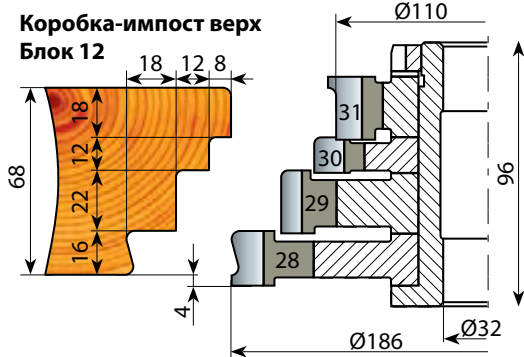
**Коробка-погонаж
Блок 10**



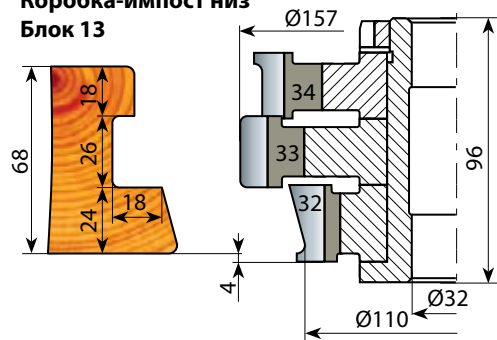
**Коробка-наружный профиль-низ
Блок 11**



**Коробка-импост верх
Блок 12**

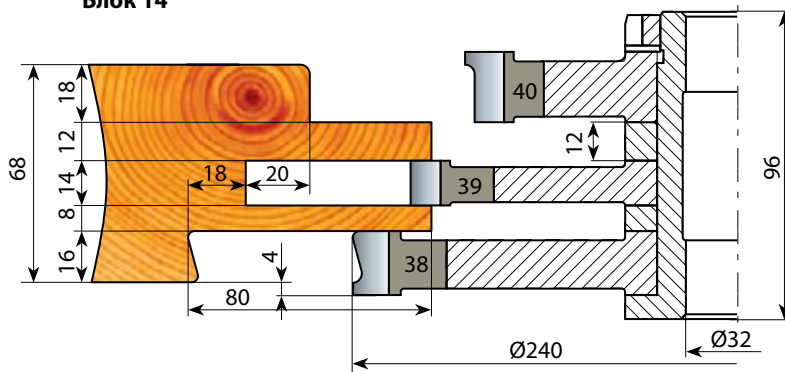


**Коробка-импост низ
Блок 13**

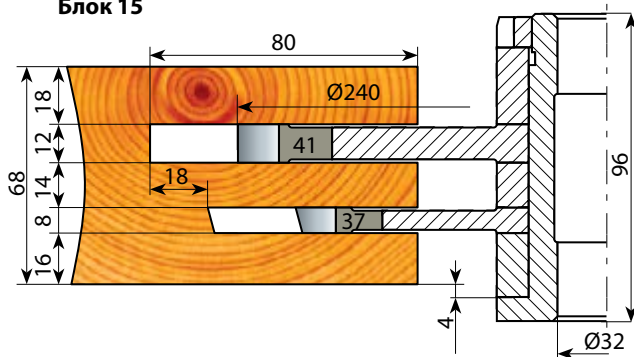


ИН.40

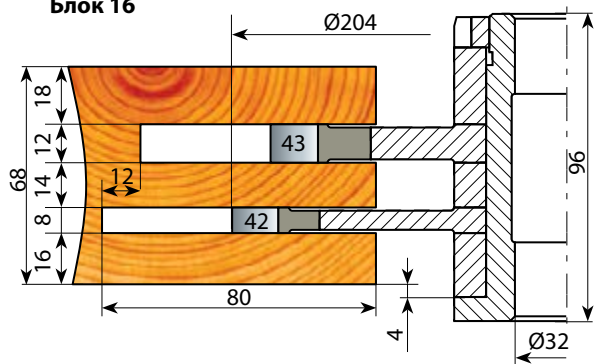
**Шипы на горизонтальных брусках коробки
 Блок 14**



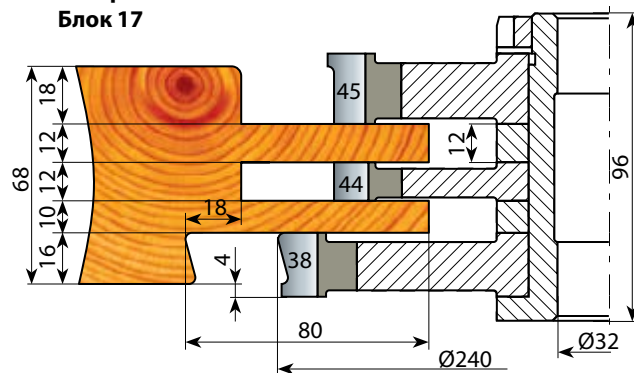
**Нижние проушины
 на вертикальных брусках коробки
 Блок 15**



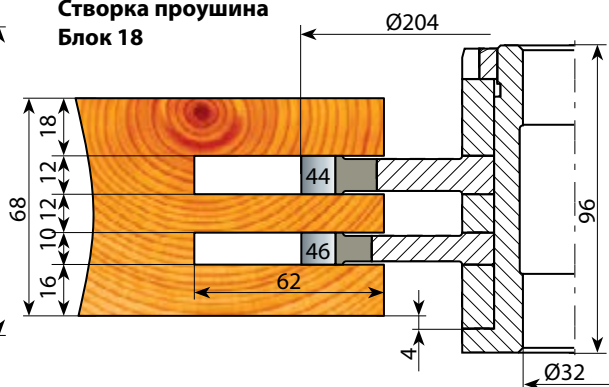
**Верхние проушины
 на вертикальных брусках коробки
 Блок 16**



**Створка шип
 Блок 17**



**Створка проушина
 Блок 18**



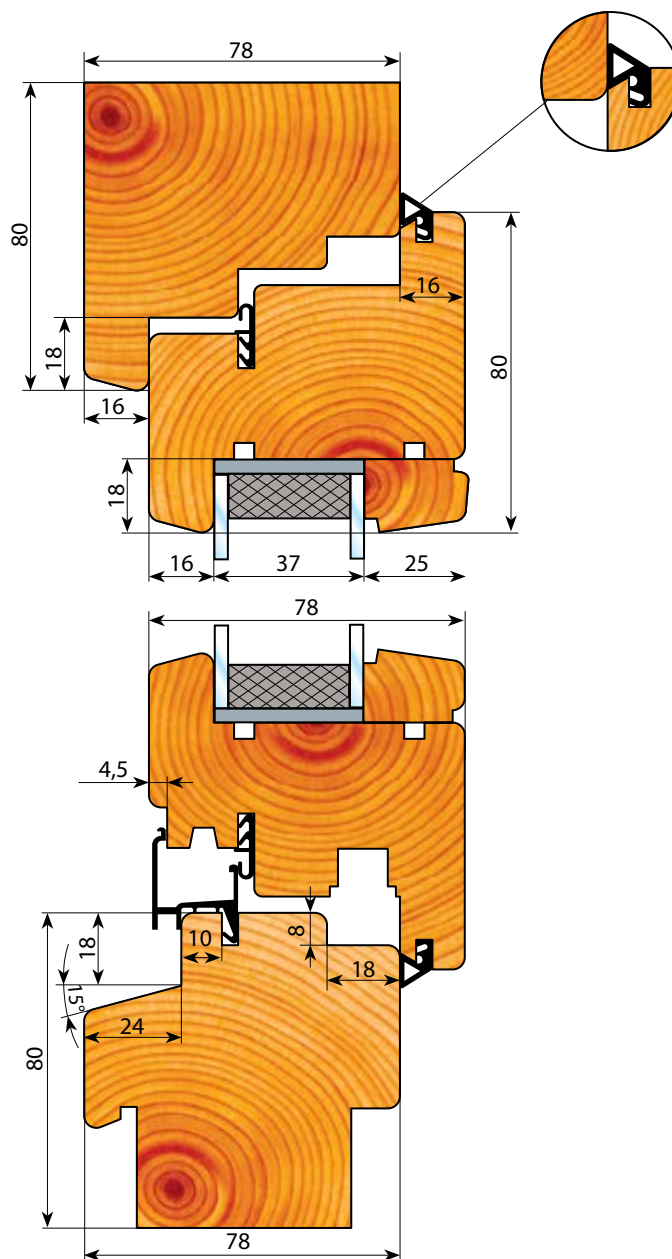
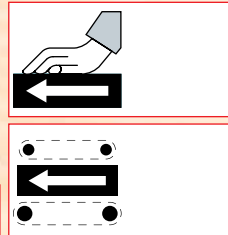


ИН.40-01

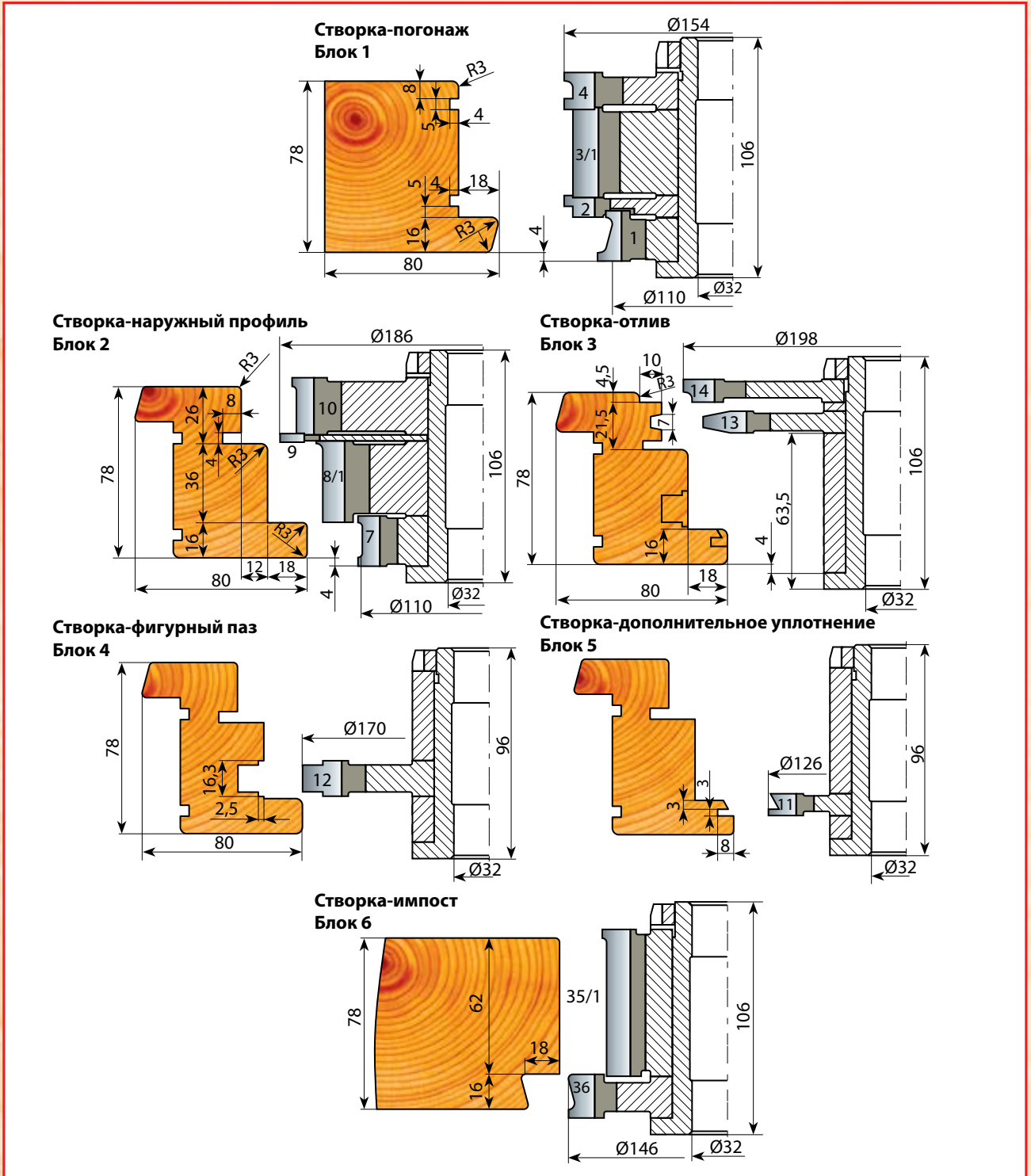
Комплект фрез для изготовления окна со стеклопакетом (брус 78 мм.)

Назначение:

комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплава, предназначен для изготовления деревянных окон с поворотно-откидной фурнитурой типа 12/18-9 из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.

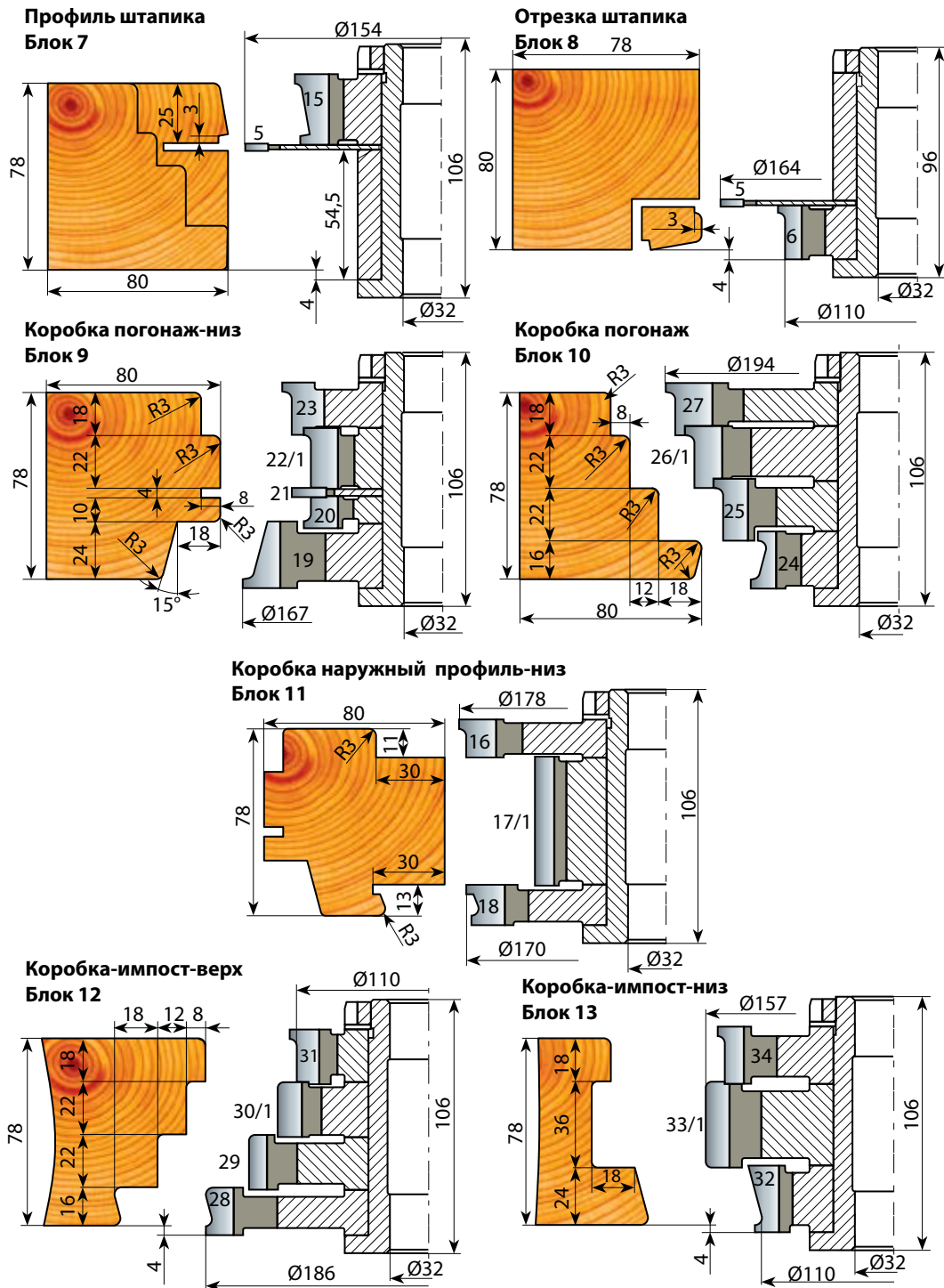


ИН.40-01



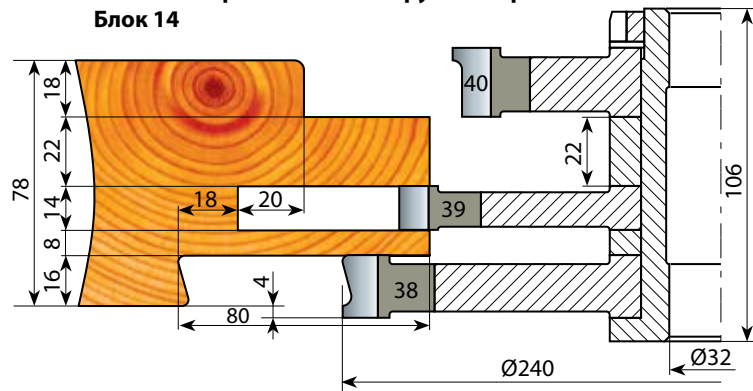


ИН.40-01

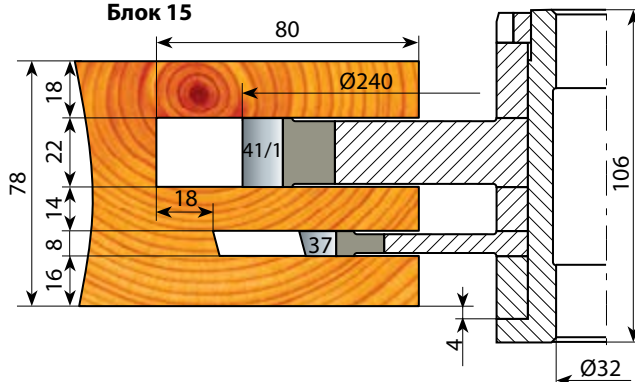


ИН.40-01

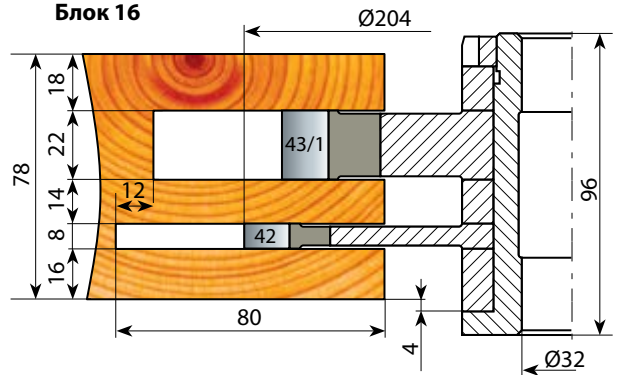
Шипы на горизонтальных брусках коробки
Блок 14



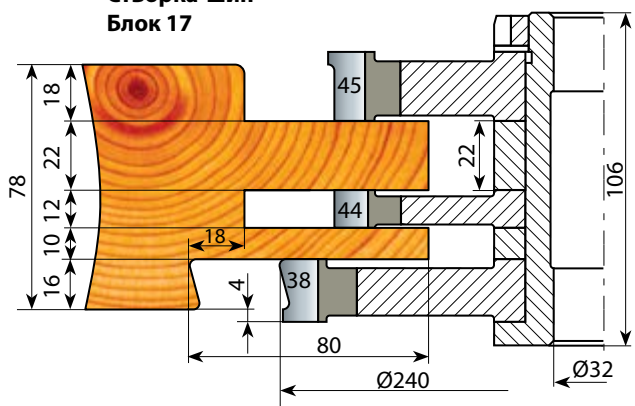
Нижние проушины на вертикальных брусках коробки
Блок 15



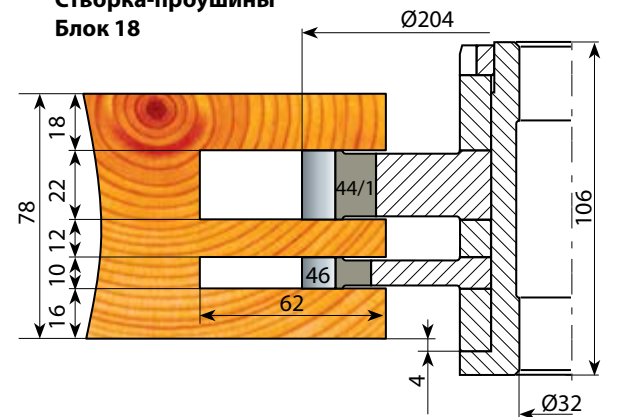
Верхние проушины на вертикальных брусках коробки
Блок 16



Створка-шип
Блок 17



Створка-проушины
Блок 18





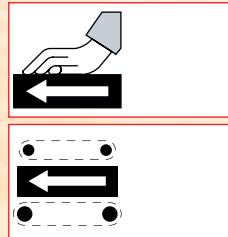
ИН.41

Фрезы цилиндрические сборные со сменными ножами



Назначение:

фрезы, оснащенные твердосплавными ножами или ножами из инструментальной стали, предназначены для обработки плоских поверхностей древесины твердых и мягких пород на 4-х сторонних строгальных и фрезерных станках.



| D, mm | d, mm | B, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|-------|------------|--|------|----------------------|------------------------|
| 125 | 32; 40 | 40; 60; 90; 110; 130; 170; 210; 230; 260 | 3; 4 | 9000 | HM; HL |
| 140 | 32; 40; 50 | | 4; 6 | 8000 | |
| 160 | | | | 6200 | |
| 180 | | | 6 | | |

Примечание:

- Тип 1 – корпус фрезы стальной;
 - Тип 2 – корпус фрезы из легких сплавов;
 - Тип 3 – корпус фрезы стальной, ножи бланкеты;
 - Тип 4 – корпус фрезы из легких сплавов, ножи бланкеты.
- по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.



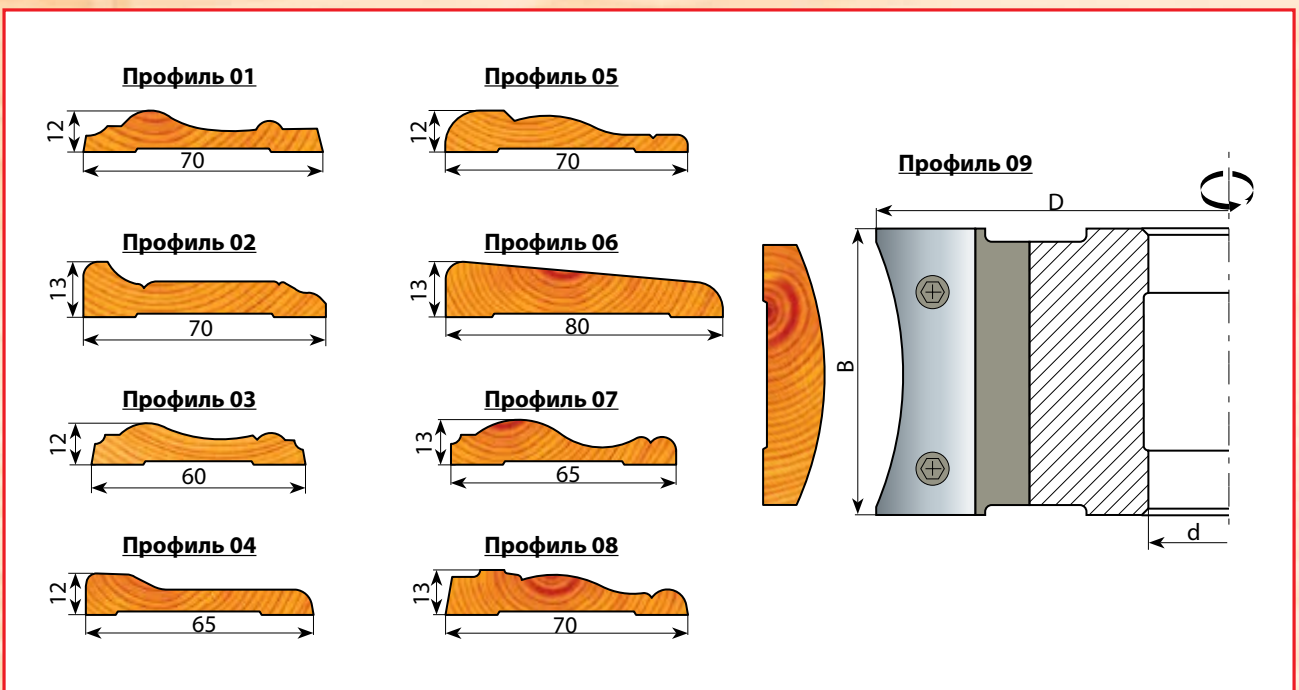
ИН.42

Фрезы сборные многопрофильные для изготовления наличника



Назначение:

фрезы с механическим креплением ножей из инструментальной стали или Р6М5, предназначены для обработки погонажных изделий из древесины мягких и твердых пород на фрезерных станках.



| D, mm | d, mm | B, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|-------|---------|---------|------|----------------------|------------------------|
| 125 | 32 | 65...90 | 3; 4 | 4500 | HM; HL |
| 140 | 32...40 | | 4 | | |
| 160 | 32...50 | | 4 | | |

Примечание:

по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.



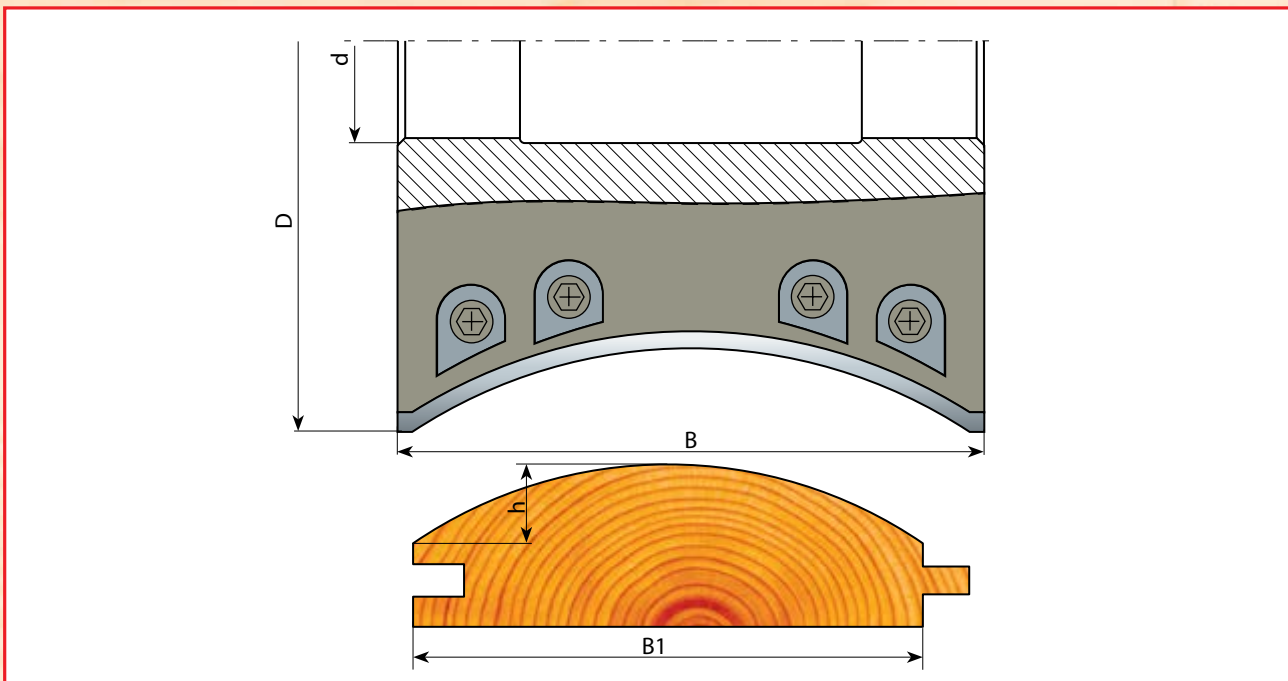
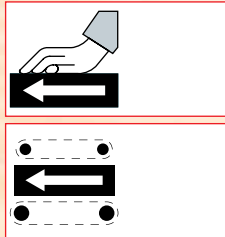
ИН.45

Фрезы сборные для обработки радиусной обшивочной доски (BLOCK-HOUSE)



Назначение:

фрезы с механическим креплением ножей из инструментальной стали или Р6М5, предназначены для обработки радиусной обшивочной доски из древесины мягких и твердых пород на фрезерных станках.



| D, mm | d, mm | B, mm | h, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|-------|---------|----------|--------|---|----------------------|------------------------|
| 140 | 32 | 90...180 | 8...12 | 4 | 6000 | HSS; HL |
| 160 | 32...40 | | 8...20 | | 4500 | |
| 180 | 32...50 | | | | | |

Примечание:

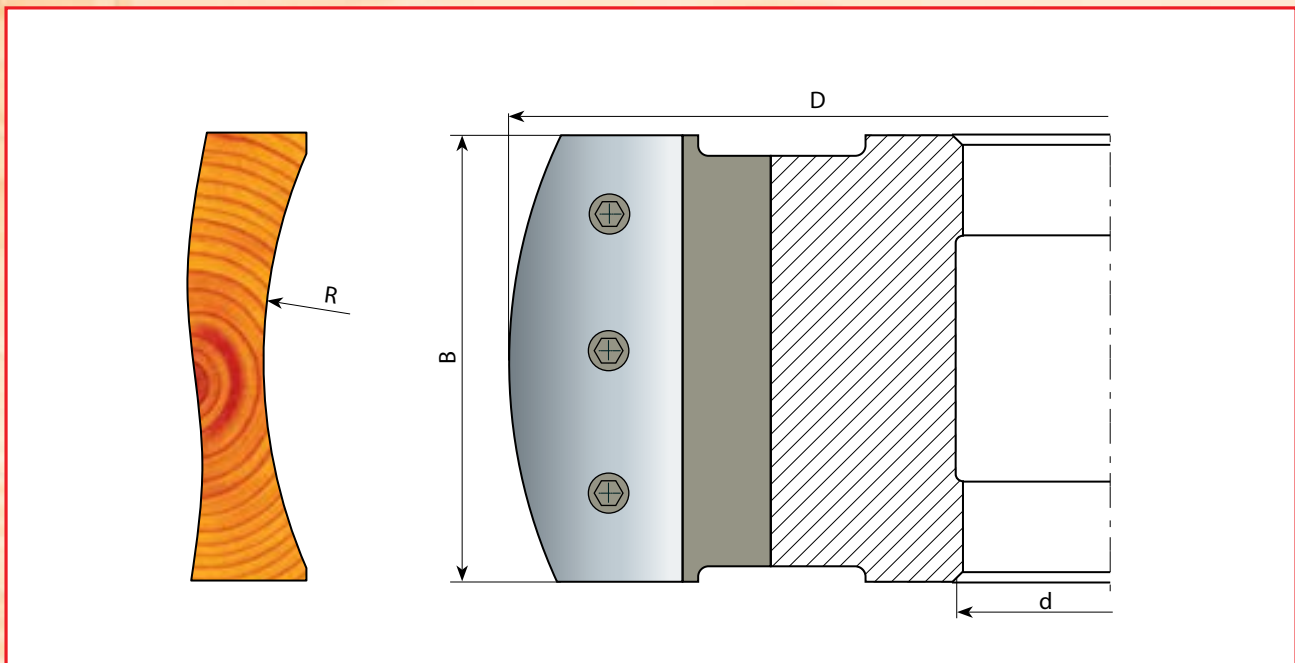
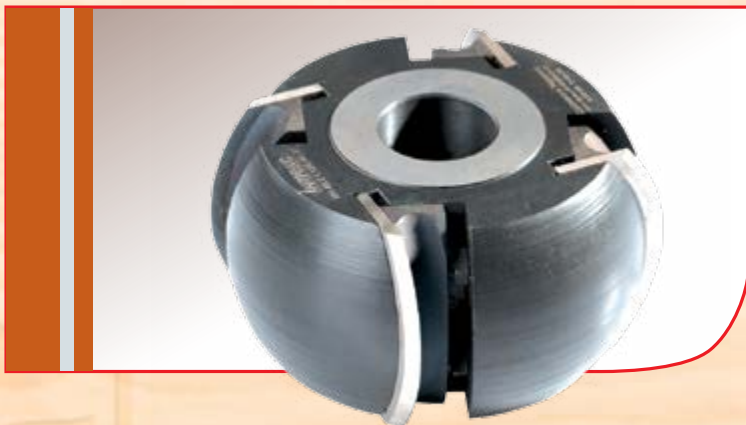
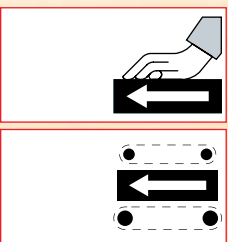
по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

ИН.46

Фрезы сборные для выборки радиуса

Назначение:

фрезы с механическим креплением ножей из инструментальной стали или Р6М5, предназначены для обработки радиусных поверхностей на изделиях из древесины мягких и твердых пород на фрезерных станках.



| D, mm | d, mm | B, mm | R, mm | Z | n, мин ⁻¹ | Материал режущей части |
|-------|---------|-------|-------|---|----------------------|------------------------|
| 160 | 32...60 | 82 | 80 | 4 | 4500 | HSS; HL |
| 180 | | 92 | 90 | | | |
| 200 | | 102 | 100 | | | |
| 220 | | 112 | 110 | | | |

Примечание:

по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.



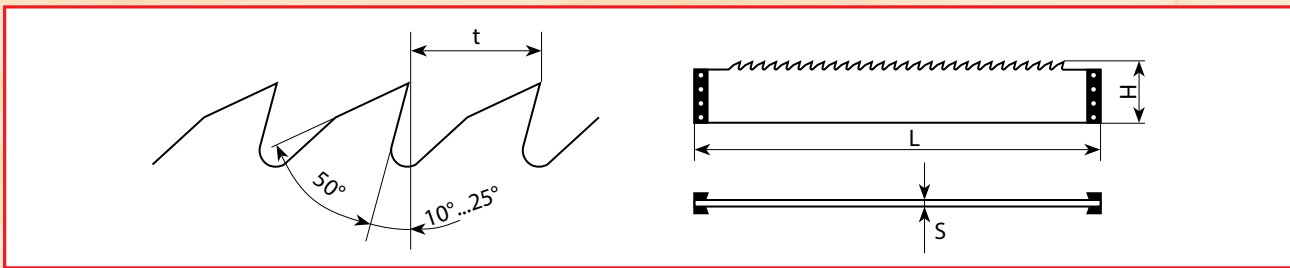
ИН.50

Пилы рамные стальные



Назначение:

пилы предназначены для продольного распила мягкой и твердой древесины на лесопильных вертикальных пилорамах. Пилы выпускаются двух типов: с планками и без планок.



| L, mm | H, mm | S, mm | t, mm |
|-------|-------|-----------|-------|
| 1250 | 140 | 2,2...2,5 | 22 |
| 1250 | 160 | | 26 |
| 1250 | 180 | | 32 |
| 1400 | 140 | 2,2...2,5 | 22 |
| 1400 | 160 | | 26 |
| 1400 | 180 | | 32 |
| 1600 | 140 | 2,2...2,5 | 26 |
| 1600 | 160 | | 32 |
| 1600 | 180 | | 32 |
| 1750 | 180 | 2,2...3,0 | 32 |
| 1750 | 180 | | 40 |
| 1950 | 180 | 2,2...3,0 | 32 |
| 1950 | 180 | | 40 |

Примечание:

по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены.

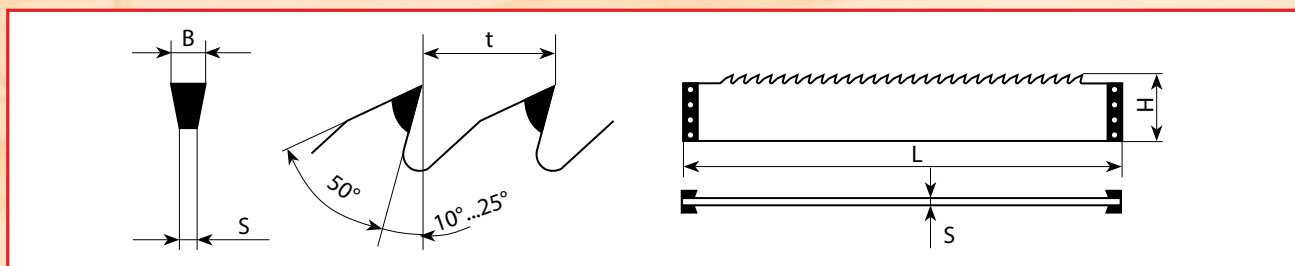
ИН.50-1

Пилы рамные стеллитированные



Назначение:

пилы предназначены для продольного распила мягкой и твердой древесины на лесопильных вертикальных пилорамах. Пилы выпускаются двух типов: с планками и без планок.



| L, mm | H, mm | S, mm | t, mm |
|-------|-------|-----------|-------|
| 1250 | 140 | 2,2...2,5 | 22 |
| 1250 | 160 | | 26 |
| 1250 | 180 | | 32 |
| 1400 | 140 | 2,2...2,5 | 22 |
| 1400 | 160 | | 26 |
| 1400 | 180 | | 32 |
| 1600 | 140 | 2,2...2,5 | 26 |
| 1600 | 160 | | 32 |
| 1600 | 180 | | 32 |
| 1750 | 180 | 2,2...2,6 | 32 |
| 1750 | 180 | | 40 |
| 1950 | 180 | 2,2...2,6 | 32 |
| 1950 | 180 | | 40 |

Примечание:

по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены.



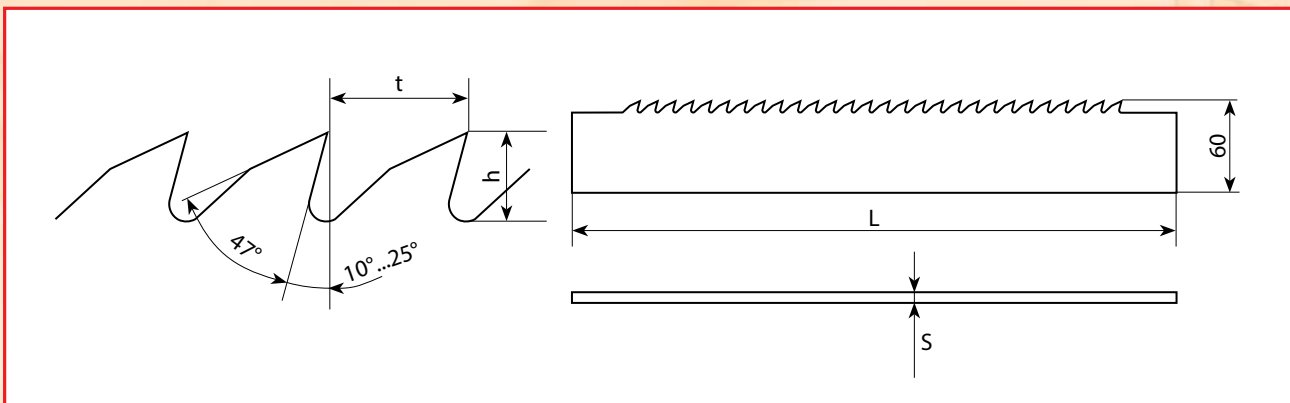
ИН.51

Пилы тарные стальные



Назначение:

пилы предназначены для распила брусьев из древесины хвойных пород или мягких лиственных пород на тарных лесопильных пилорамах.



| L, mm | H, mm | S, mm | t, mm |
|-------|-------|---------|---------|
| 400 | 1,0 | 16...22 | 11...16 |
| 600 | 1,2 | | |
| 600 | 1,4 | | |
| 600 | 1,2 | 16...22 | 11...16 |
| 600 | 1,4 | | |
| 685 | 1,0 | 16...22 | 11...16 |
| 685 | 1,2 | | |
| 685 | 1,4 | | |
| 685 | 1,2 | 16...26 | 11...16 |
| 685 | 1,4 | | |

Примечание:

по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены.



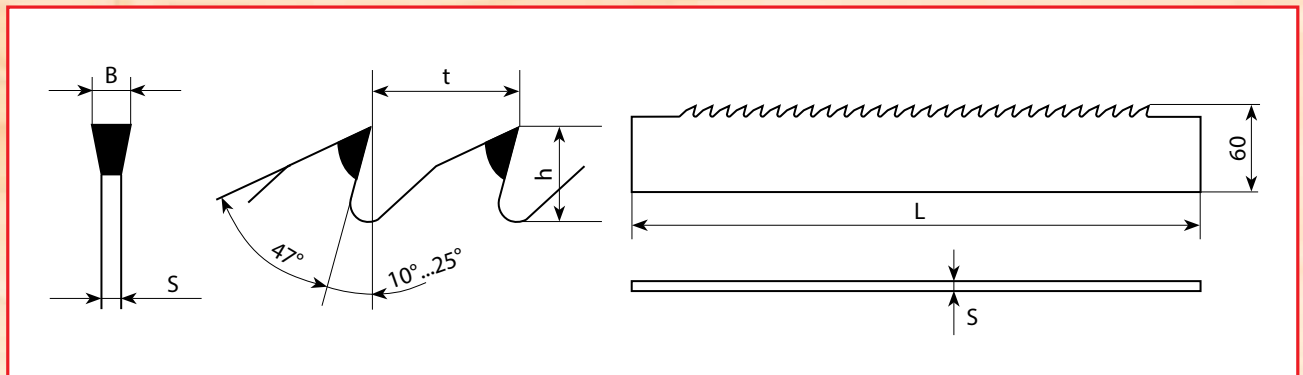
ИН.51-1

Пилы тарные стеллитированные



Назначение:

пилы предназначены для распила брусьев из древесины мягких и твердых пород на тарных лесопильных пилорамах.



| L, mm | H, mm | S, mm | t, mm |
|-------|-------|---------|---------|
| 400 | 1,0 | 16...22 | 11...16 |
| 600 | 1,2 | | |
| 600 | 1,4 | | |
| 600 | 1,2 | 16...22 | 11...16 |
| 600 | 1,4 | | |
| 685 | 1,0 | | |
| 685 | 1,2 | 16...22 | 11...16 |
| 685 | 1,4 | | |
| 685 | 1,2 | | |
| 685 | 1,4 | 16...22 | 11...16 |

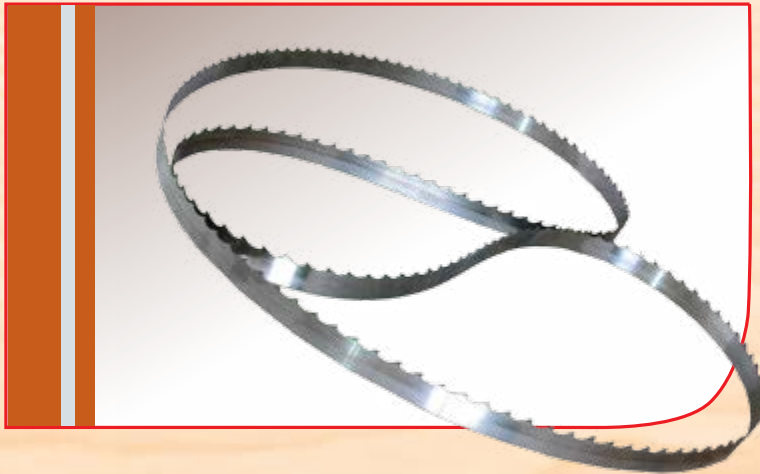
Примечание:

по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены.



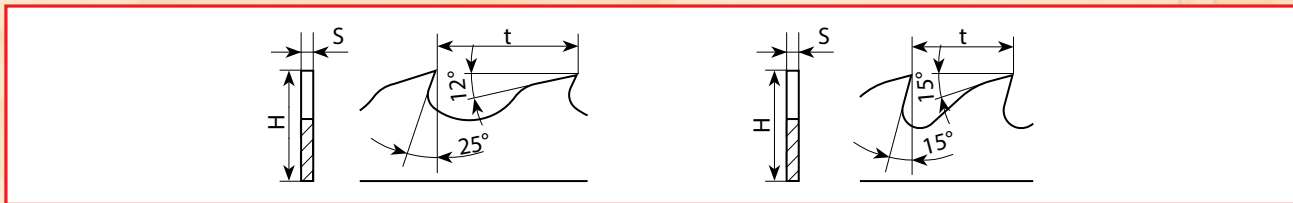
ИН.52

Пилы ленточные



Назначение:

пилы предназначены для продольного распила древесины мягких и твердых пород на ленточнопильных станках с механической подачей.



| H, mm | S, mm | t, mm |
|-------|-----------|-------|
| 35 | 0,9...1,1 | 22 |
| 40 | | 22 |
| 50 | | 22 |

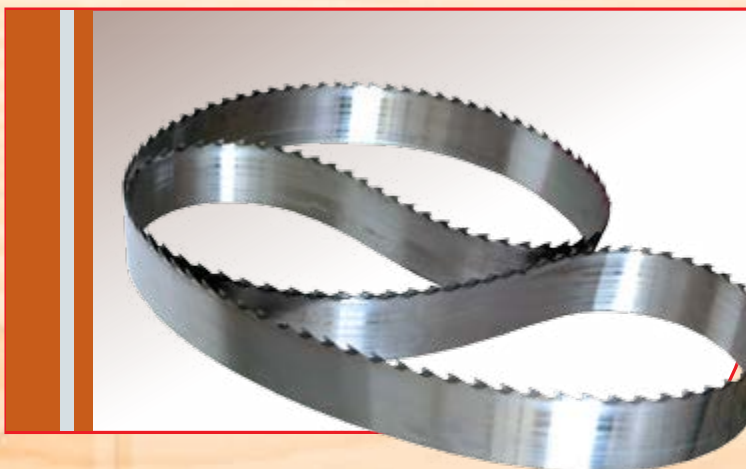
| H, mm | S, mm | t, mm |
|-------|-------|-------|
| 80 | 09 | 30 |
| 80 | 1.1 | 35 |
| 130 | 1,2 | 40 |
| 130 | 1,2 | 45 |
| 150 | 1,4 | 40 |
| 180 | 1,4 | 40 |
| 200 | 1,45 | 40 |
| 230 | 1,45 | 50 |
| 280 | 1,6 | 60 |

Примечание:

по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены.

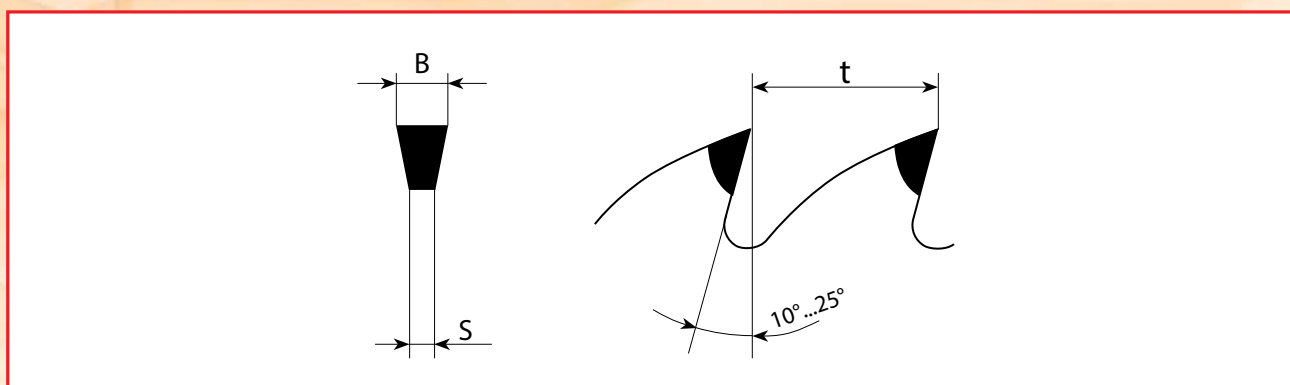
ИН.52-01

Пилы ленточные стеллитированные



Назначение:

пилы предназначены для продольного распила древесины мягких и твердых пород на ленточнопильных станках с механической подачей.



| H, mm | B/S, mm | t, mm |
|-------|----------|-------|
| 80 | 2,3/0,9 | 30 |
| 80 | 2,5/1,1 | 35 |
| 130 | 2,6/1,2 | 40 |
| 130 | 2,6/1,2 | 45 |
| 150 | 2,8/1,4 | 40 |
| 180 | 2,8/1,4 | 40 |
| 200 | 2,9/1,45 | 40 |
| 230 | 2,9/1,45 | 50 |
| 280 | 3,0/1,6 | 60 |

Примечание:

по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены.



Наши представители

«ИнтексРос» ООО

Россия, г. Брянск, ул. Литейная, д. 9,
Тел./факс: +7(4832) 57-18-93
E-mail: inteksros@yandex.ru

«Армот Украина» ООО

Украина, г. Тернополь, ул. Объездная, 12, 8-Б
Тел./факс: (0352) 53-39-87
E-mail: omiks_ternopil@ail.ru

«Ками-Агрегат» ПЧУП

Беларусь, г. Минск, ул. Купревича, 1, корпус 2, ком. 332
Тел./факс: +375(17) 263-03-43, 211-83-85
E-mail: instrument@kami.by

«Консар» ЗАО

Россия, г. Нижний Новгород, пр. Ленина, 27, корпус 1
Тел./факс: +7(8312) 42-31-48
E-mail: nn1@consarnn.ru

«Лагота» ЗАО

Литва, 06115, г. Вильнюс, ул. Укмергес, 306-119
Тел./факс: (705) 232-41-04
E-mail: lagota@mail.ru

«Либра» ЧУП

Беларусь, Минская обл., г. Дзержинск, ул. Фоминых, 7
Тел./факс: +375 (1716) 5-57-24, 5-73-46
E-mail: libra_d@tut.by

«МВМ-Киев» ООО

Украина, г. Киев, пр-т Победы, 67, офис 21
Тел./факс: (044) 206-10-54
E-mail: mwm.kiev@inet.ua

«Вятка-Мастер» ООО СТК

Россия, г. Киров, ул. Лепса, 28а
Тел./факс: +7(8332) 53-47-38
E-mail: vyatka_master@mail.ru

«Пилот-Инструмент» ЧТПУП

Беларусь, Брестская обл., г. Пинск, пр-т Калиновского, 2-28
Тел./факс: +375 (0165) 32-16-37, 31-03-89
E-mail: pilot-instrument@tut.by

«Пилорам Сервис» ООО

Россия, Вологодская обл., д. Гришыно, д. 41
Тел./факс: +7 (8172) 58-21-35, 28-12-13
E-mail: 35ps@mail.ru

«Галагруп-Инвест» СООО

Беларусь, г. Минск, ул. Игнатенко, 7-29
Тел./факс: +375(17) 228-55-47
E-mail: invest-sergey@solo.by

«Полис» ЧП

Украина, г. Киев, ул. Серафимовича, 13а
Тел./факс: (044) 550-22-56, 550-33-89, 553-46-25
E-mail: poles@carrier.kiev.ua

«Проект» ООО

Россия, г. Москва, ул. Электродная, д. 8, строение 4
Тел./факс: +7 (495) 955-10-54
E-mail: info@h6vf.ru

Однокопылов П. В. ИП

Россия, г. Брянск, ул. 50-й Армии, 15
Тел./факс: +7 (4832) 68-56-05, 52-78-78
E-mail: bmpila@yandex.ru

«СТФ Славянский двор» ООО

Россия, г. Москва, 1-й индустриальный проезд, 3, офис 100
Тел./факс: +7 (495) 258-251-1 – многоканальный
E-mail: d.k.@slav-dvor.ru

«Пилатекс» ООО

Россия, г. Москва, ул. Семеновская, 49, офис 506-А
Тел./факс: +7 (495) 231-48-19, 366-90-77
E-mail: cepilin@list.ru

«Эса» ООО

Беларусь, Минская обл., Минский р-н, Направление
ТЭЦ-4, 3-й пер. Монтажников, 3 – 3, 4-й этаж, комн. 64
Тел./факс: +375 (017) 201-16-48, 209-32-63, 209-34-02
E-mail: info@esa.by

«АРЕГ» ПК

Армения, г. Ереван, ул. Тиграна Меци, 1/1
Тел./факс: + 37410 52-26-87
E-mail: areg_1@xter.net

Шакенов Н.А. ИП

Казахстан, г. Караганда, ул. Пичугина, 4
Тел./факс: +7 (7212) 42-36-63
E-mail: satochka@rambler.ru



Для заметок

Blank lined area for notes on a wood-grain background.